

ภาคผนวก ข-30

มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

บริษัท เอส แอนด์ แอด สเตียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด

SL-HSE-QP-001

Approved by _____

1, 4, 21

1 / 4 / 2021

ISSUED

05 APR 2021

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

Created Date

Created Date	Effective Date	Rev	Revised Record
--------------	----------------	-----	----------------

[illegible]

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr.5, 2021		Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 2/46			

[illegible]

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SI-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr.5, 2021		Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 3/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-IHSE-QP-001	
Effective Date : Apr. 5, 2021		Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 4/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 5/46		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 6/46		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 7/46		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 8/46		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 9/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 10/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 11/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 12/46			

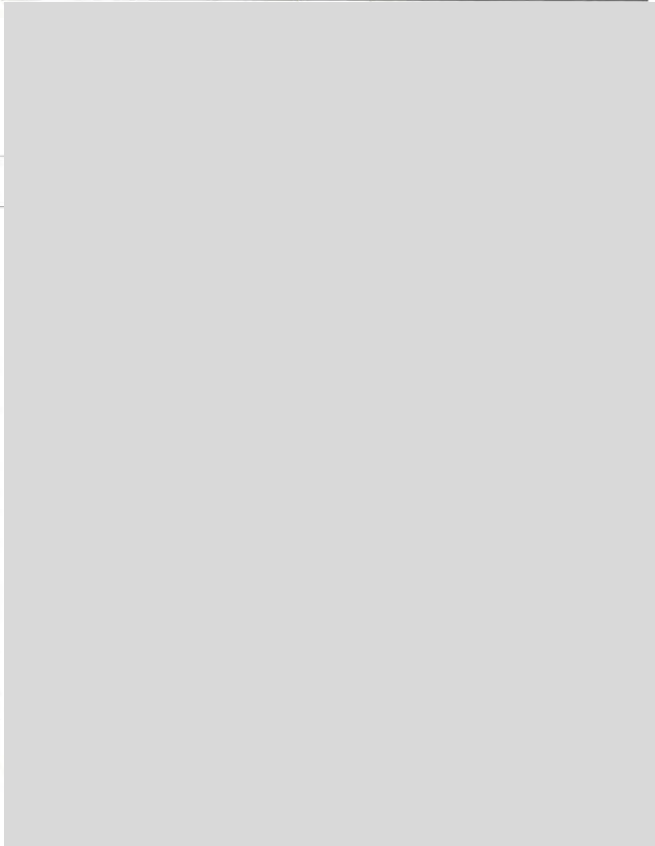
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 13/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 14/46			

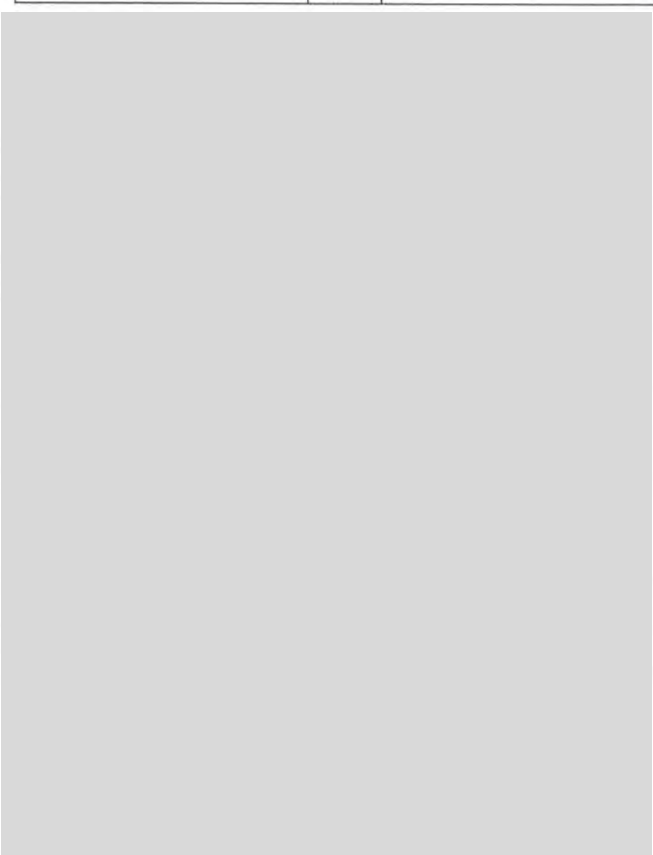
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 15/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 16/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 17/46			



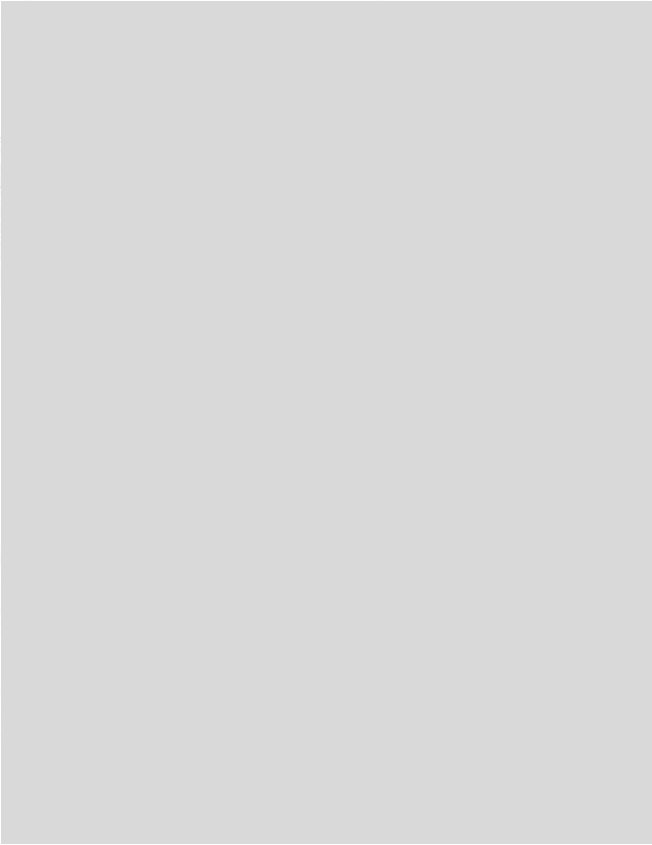
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 18/46			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 19/46			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 20/46			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 21/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 22/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 23/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 24/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-IHSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 25/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-IHSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 26/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-IHSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 27/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-IHSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 28/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 29/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 30/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 31/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 32/46			

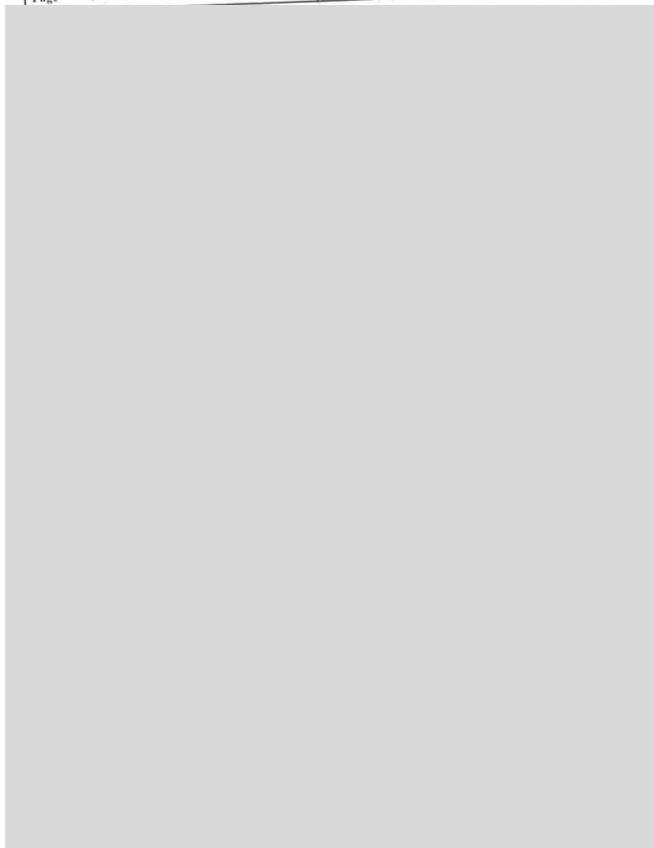
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 33/46		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 34/46		

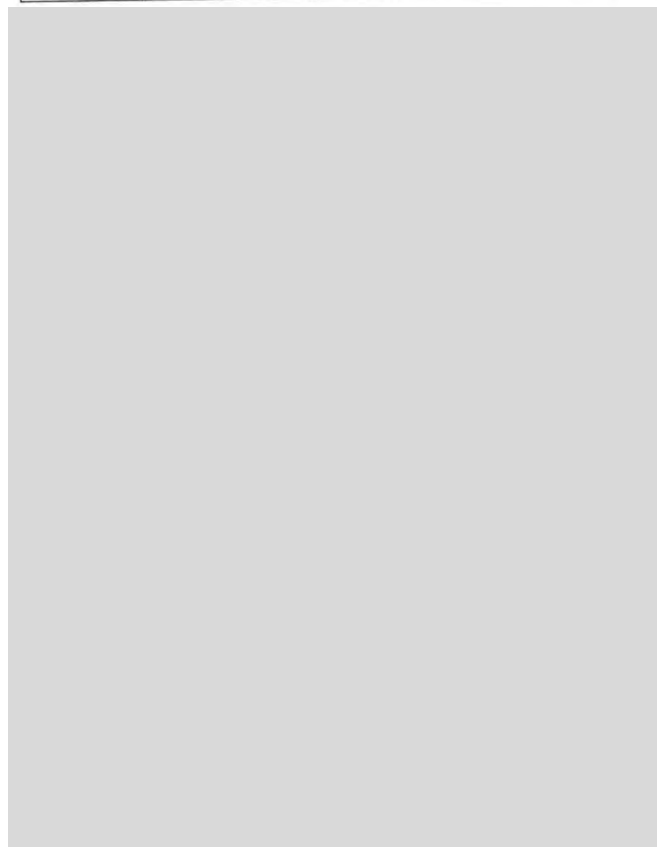
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 35/46		

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-001
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)
Page : 36/46		

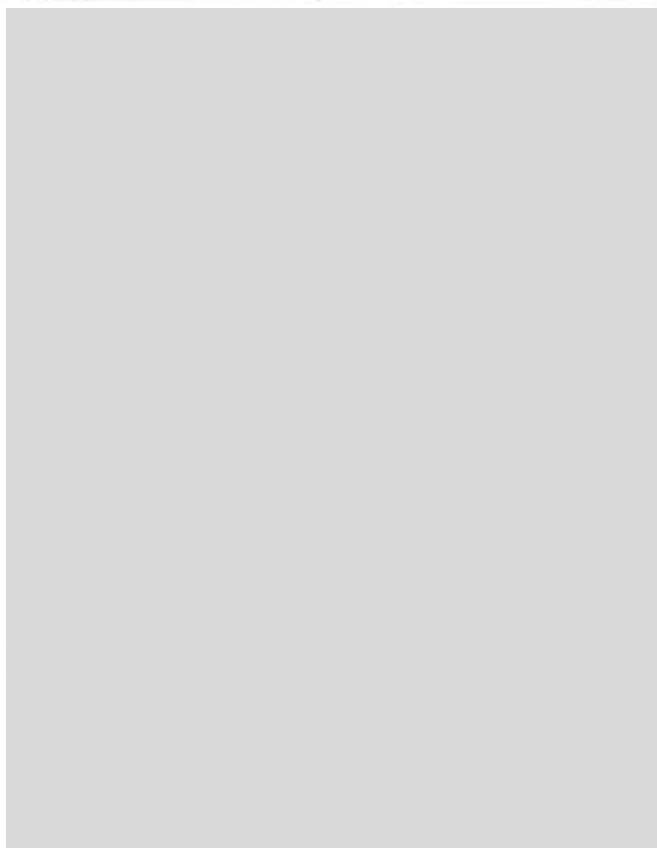
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 37/46			



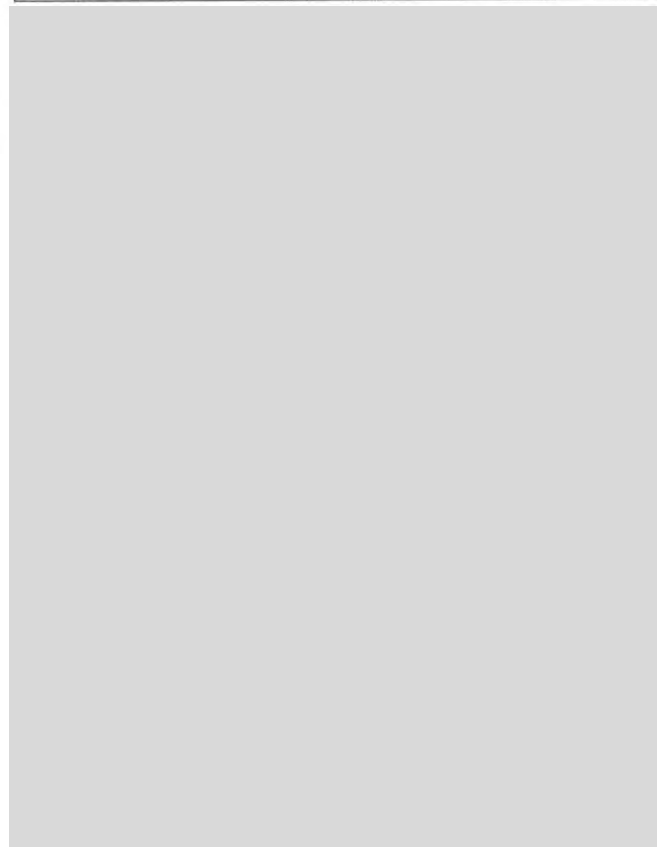
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 38/46			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 39/46			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 40/46			



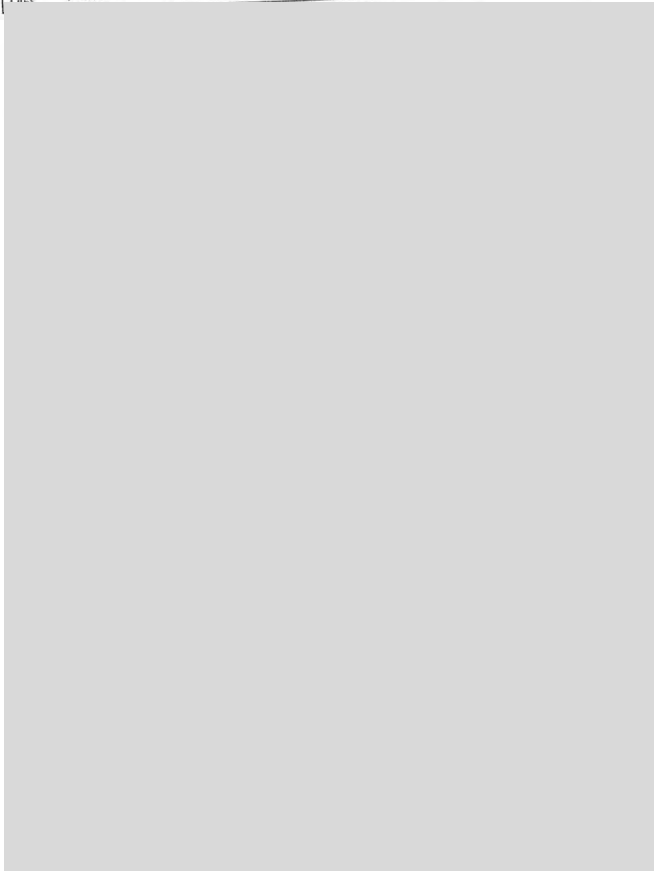
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 41/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 42/46			

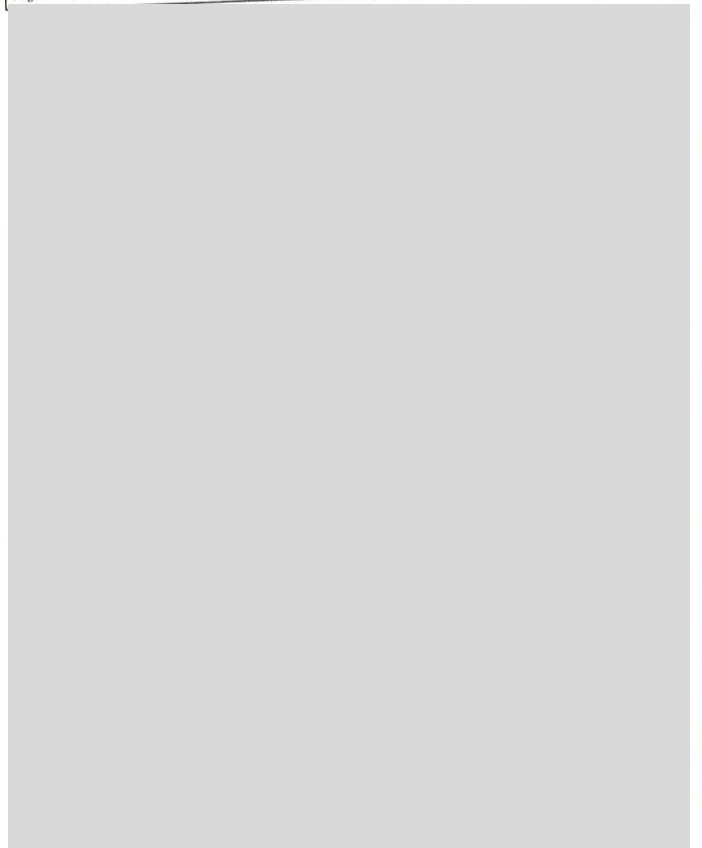
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 43/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 44/46			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 45/46			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure	
		Document No. : SL-HSE-QP-001	
Effective Date. : Apr. 5, 2021	Rev. 3	Emergency Response & Evacuate Plan (ERP)	
Page : 46/46			



ภาคผนวก ข-31

แผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก มาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉิน
การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

รับแจ้ง
01 ก.ค. 2565

081791449

เรียน ผอ.สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม WHA ตะวันออก (มาบตาพุด) วันที่ 1 กรกฎาคม 2565

บริษัท เอจีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน) หน่วยผลิต คลอร์-แอลคาไล

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมแผนฉุกเฉิน ☒ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ 14 ก.ค. 65 เวลา 10:00 น. ถึงเวลา 12:00 น.

เกิดเหตุรถเข็นไฟฟ้าใหม่ถึงน้ำมัน ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ถังแก๊สในบริเวณ Pipe Rack E14-EX-1 ในการซ่อมครั้งนี้จะ
มีการฉีดน้ำจากบริษัท เอส แอนด์ เอส ซีแอล ดี โพลิเมอร์ จำกัด และใช้รถฉุกเฉินของ บริษัท เอจีซี วีนิไทย จำกัด (มหาชน)
ดังนั้นทาง บริษัทฯ จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่านในการประสานงาน แจ้งข่าวการซ่อมแผนฉุกเฉินดังกล่าว ให้กับ
บริษัทฯ ต่างๆ และชุมชนใกล้เคียง เพื่อป้องกันการเข้าใจผิด

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่ เวลา น. ถึงเวลา น.
โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ เวลา น.
หรือทุกวัน ของทุกเดือน ช่วงเวลา

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)
ในวันที่ เวลา น.
โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☐ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก HSE

โทรศัพท์

มือถือ

ลงชื่อ

ผู้จัดการแผนก HSE

การร่วมฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินภายนอกโรงงานระดับ 1

บริเวณท่อส่งคลอรีน

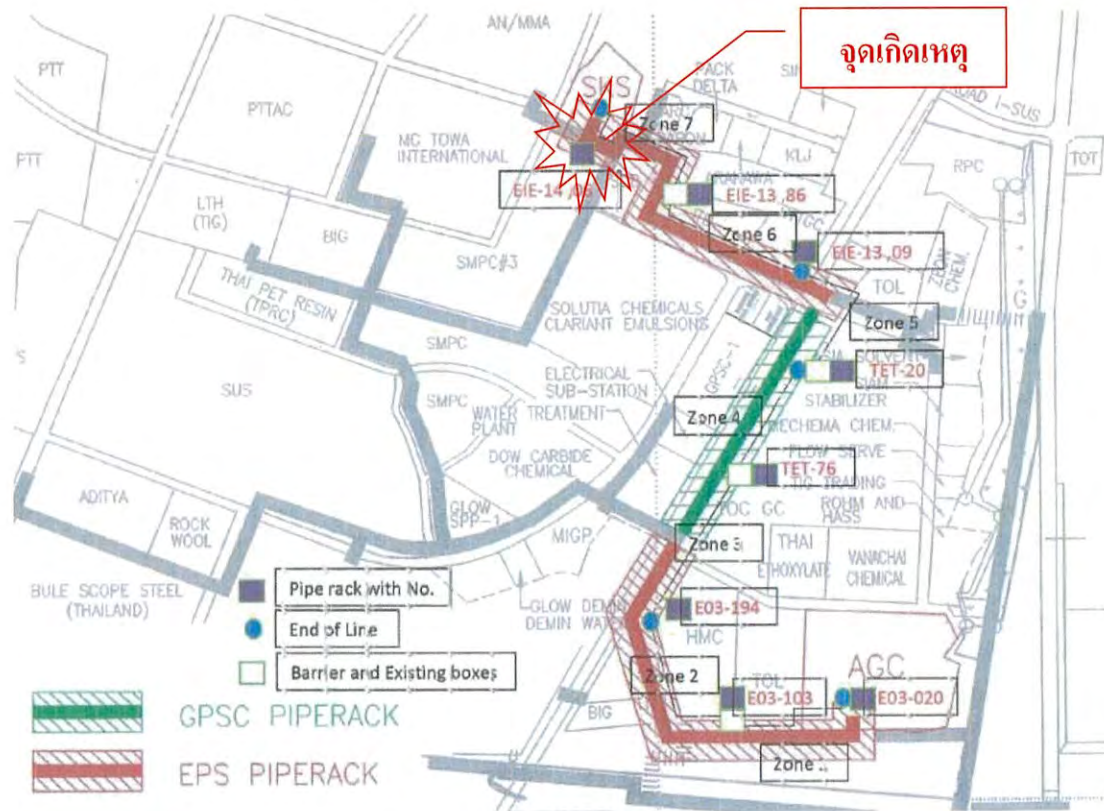
ระหว่าง AGC Vinythai Public Company Limited, S and L และ EFT

(Emergency drill level 1)

สถานที่เกิดเหตุ	บริเวณแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ด้านหลังบริษัท S and L
วันเวลาเกิดเหตุ	วันที่ 14 กรกฎาคม 2565 เวลา 10:00 น.
วัตถุประสงค์	<ol style="list-style-type: none"> 1. เพื่อเสริมสร้างความชำนาญในการแก้ไขสถานการณ์ฉุกเฉิน 2. เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจถึงความสำคัญของการติดต่อสื่อสารและระเบียบวิธีการระงับเหตุฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น 3. เพื่อเป็นการฝึกซ้อมทบทวนการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ สำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น SCBA, อุปกรณ์ดับเพลิง
ขอบเขตของเหตุการณ์	<ol style="list-style-type: none"> 1. เกิดเหตุรั่วไหลของแก๊สคลอรีน ทำให้เกิดไฟลุกไหม้บริเวณแนวท่อส่งคลอรีน บริเวณ Pipe Rack E14-EX-1 2. Heat sensor ส่งสัญญาณเตือนไปที่ CCR-AVT (Alarm Zone 7)
สถานการณ์สมมุติ	<ol style="list-style-type: none"> 1. เวลาประมาณ 10:00 น. Heat Sensor ส่งสัญญาณแจ้งเตือนไปที่ CCR-AVT (Alarm Zone 7) ทาง CCR-AVT จึงได้ประสานงานกับ Security (AVT) ให้แจ้ง Safety (AVT) และ Maintenance (AVT) เพื่อนำรถฉุกเฉินออกไปตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ Supervisor RCA (AVT) 2. CCR-AVT โทรศัพท์ Hotline แจ้ง S and L ให้รับทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้ส่งเจ้าหน้าที่ร่วมตรวจสอบ (Alarm Zone 7) 3. พนักงาน EFT ที่อยู่บริเวณนั้น เห็นเหตุการณ์จึงรายงานไปที่ศูนย์ EFT เพื่อให้ทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น 4. ศูนย์ EFT ส่งทีมเข้ามาจัดตั้ง Command Post เพื่อระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุ (Pipe Rack E14-EX-1) 5. S and L ตรวจสอบแล้วพบเหตุเพลิงไหม้รั่วไหล บริเวณแนวท่อส่งคลอรีน ข้างรั้วโรงงาน (Pipe Rack E14-EX-1) และเพลิงได้ขยายวงแผ่รังสีความร้อนเข้ามายังแนวท่อส่งคลอรีนแล้ว แนวเพลิงไหม้ครอบคลุมแนวท่อความยาวประมาณ 3 เมตร (ขณะนั้นยังไม่มีกรรวยไฟของคลอรีน) จึงส่งทีมระงับเหตุเข้าทำการฉีดน้ำดับเพลิงเพื่อช่วยลดความรุนแรงเหตุการณ์ พร้อมทั้งโทรแจ้ง CCR-AVT ทราบ

	<p>6. S and L และ AVT เข้ารายงานตัวเมื่อถึงที่เกิดเหตุ (Zone 7) หลังจากที่ยู่ร่วมกันประเมินสถานการณ์แล้วไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ที่เกิดขึ้นได้ จึงได้แจ้งกลับมายัง CCR-AVT ให้หยุดส่งคลอรีน และดูกลับคลอรีนในท่อเพื่อความปลอดภัย (ขั้นตอนในการดูกลับคลอรีนให้ปฏิบัติตาม Procedure ของแต่ละบริษัทฯ รวมทั้ง Procedure ขั้นตอนการสื่อสารด้วย)</p> <p>7. AVT ติดต่อไปยังการนิคมเหมราชเพื่อรายงานสถานการณ์ที่เกิดขึ้น</p> <p>8. หลังจากนั้นอีกประมาณ 15 นาที ทาง AVT สามารถระงับเหตุได้และเข้าตรวจสอบความเสียหายของแนวท่อกับ S and L และ EFT จึงรายงานให้ WHA-EIE ทราบว่าสามารถระงับเหตุได้แล้ว</p> <p>จึงสั่งการให้สิ้นสุดสถานการณ์ฉุกเฉิน</p>		
ผลกระทบโดยรวม	- ชุมชน ประชาชน บริษัทที่อยู่ใกล้เคียงไม่ได้รับผลกระทบ		
ช่องทางการติดต่อสื่อสาร	AVT โทร	Hotline หรือ (
	S and L โทร		
	EMCC โทร		
	WHA-EIE โทร		
	EFT โทร		

สถานที่เกิดเหตุ



ภาคผนวก ข-32

บันทึกการอบรมผู้รับเหมา (Basic Safety Training)

S AND L SPECIALTY POLYMERS CO.,LTD.

ขอส่งผู้รับเหมาเข้ารับการฝึกอบรมความปลอดภัย

Sub-contractor & Vendor Training Record

วันที่ 2 เดือน 3 พ.ศ. 66

บริษัท WMS

โทรศัพท์

ที่อยู่บริษัท อ. วิษณุ อ. อรัญชัย อ. หนอง

ประเภทงาน : ☒ งานทั่วไป ☐ งานไฟฟ้า ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ☐ งานที่สูง ☐ งานที่อับอากาศ
(เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ) ☐ งานชุด ☐ งานยกโดยใช้รถเครน, Hiab ☐ Jet cleaning

ขอส่งผู้รับเหมาเข้ารับการฝึกอบรม หลักสูตร ☐ Basic Safety Training

☒ Basic Safety Shortbrief

(อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ 1 ปี หลังจากวันที่เข้ารับการอบรม)

(อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ 7 วัน หลังจากวันที่ได้รับการอบรม)

ลำดับ	ชื่อ / สกุล	ลายเซ็น	เอกสาร (ใส่เครื่องหมาย ✓)				
			สน.บัตรประชาชน	สน.ประกันสังคม	A	B	C
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							

*ผู้รับเหมาทุกบริษัทจะต้องเตรียมเอกสารสำเนาบัตรประชาชน และสำเนาประกันสังคม พร้อมกันเอกสารส่งผู้รับเหมาเข้ารับการฝึกอบรมความปลอดภัย

*หากต้องปฏิบัติงานที่เป็นอันตรายเฉพาะ ให้เตรียมเอกสารเพิ่มเติม ดังนี้

เอกสาร A คือ ใบประกาศนียบัตร หรือ Certificated เช่น การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ การปฏิบัติงานยก ขับ Forklift หรืออื่นๆ

เอกสาร B คือ ใบรับรองแพทย์ มีอายุไม่เกินหกเดือน ใบใบกรณีให้ผู้รับเหมาปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

เอกสาร C คือ ใบยืนยันรถยนต์ หรือรถบรรทุก ใบใบกรณีให้ผู้รับเหมาปฏิบัติงานขับรถขนส่ง

<p>สำหรับผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น จะปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด</p> <p>ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา</p> <p>(_____)</p> <p>วันที่ 9-3-23</p>	<p>สำหรับผู้ควบคุมงานของ S and L</p> <p>ข้าพเจ้าจะควบคุมผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด</p> <p>ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมงานของ S and L</p> <p>(_____)</p> <p>วันที่ 2/3/23</p>
<p>สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p> <p>ผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น ผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น</p> <p>ซึ่งอนุญาตให้ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ได้</p>	<p>ลงชื่อ _____</p> <p>วันที่ 2 มีนาคม 2566</p> <p>ตำแหน่ง Supervisor</p>

S AND L SPECIALTY POLYMERS CO.,LTD.

ขอเสนอผู้รับเหมาเข้ารับการฝึกอบรมความปลอดภัย

Sub-contractor & Vendor Training Record

วันที่ 4 เดือน 3 พ.ศ. 66

บริษัท IFS

โทรศัพท์

ที่อยู่บริษัท 52/109 หมู่ 9 ต.ทุ่งหลวง อ.สีวิชัย จ.ชลบุรี

ประเภทงาน : ☒ งานทั่วไป ☐ งานไฟฟ้า ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ☐ งานที่สูง ☐ งานที่อับอากาศ
(เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ) ☐ งานชุด ☐ งานยกโดยใช้รถเครน, Hiab ☐ Jet cleaning

ขอเสนอผู้รับเหมาเข้ารับการฝึกอบรม หลักสูตร ☐ Basic Safety Training

☒ Basic Safety Shortbrief

(อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ 1 ปี หลังจากวันที่เข้ารับการอบรม)

(อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ 7 วัน หลังจากวันที่ได้รับการอบรม)

ลำดับ	ชื่อ / สกุล	ลายเซ็น ข้าพเจ้ารับทราบกฎระเบียบของบริษัทฯ	เอกสาร (ใส่เครื่องหมาย ✓)				
			สน.บัตรประชาชน	สน.ประกันสังคม	A	B	C
1			/	/			
2			/	/			
3			/	/			
4			/	/			
5			/	/			
6			/	/			
7			/	/			
8			/	/			
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							

*ผู้รับเหมาทุกบริษัทจะต้องเตรียมเอกสารสำเนาบัตรประชาชน และสำเนาประกันสังคม พร้อมทั้งเอกสารส่งผู้รับเหมาเข้ารับการฝึกอบรมความปลอดภัย

*หากต้องปฏิบัติงานที่เป็นอันตรายเฉพาะ ให้เตรียมเอกสารเพิ่มเติม ดังนี้

เอกสาร A คือ ใบประกาศนียบัตร หรือ Certificated เช่น การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ การปฏิบัติงานยก ขับ Forklift หรืออื่นๆ

เอกสาร B คือ ใบรับรองแพทย์ มีอายุไม่เกินหกเดือน ใบในกรณีที่ผู้รับเหมาที่มีการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

เอกสาร C คือ ใบยืนยันรถยนต์ หรือรถบรรทุก ใบในกรณีที่ผู้รับเหมาปฏิบัติงานขับรถขนส่ง

<p>สำหรับผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น จะปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด</p> <p>ลงชื่อ: _____ ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา</p> <p>วันที่ 4/3/66</p>	<p>สำหรับผู้ควบคุมงานของ S and L</p> <p>ข้าพเจ้าจะควบคุมผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด</p> <p>ลงชื่อ: _____ ผู้ควบคุมงานของ S and L</p> <p>วันที่ 4/Mar/66</p>
<p>สำหรับผู้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p> <p>ผู้รับเหมาตามรายชื่อข้างต้น ผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น ซึ่งอนุญาตให้ปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ ได้</p>	<p>ลงชื่อ: _____</p> <p>วันที่ 4 มี.ค. 66</p> <p>ตำแหน่ง Supervisor</p>

ภาคผนวก ข-33

เอกสารด้านความปลอดภัย (Patrol Check)

June (Patrol 8 June 2023; Dryer)									
Item	Detail	Picture	Preventive action	Responsibility	Estimate date	Status	Picture update	Remark	Risk
1	There was found the pipe cover and insulation not reinstall		Install safety sign at equipment	ME	1H2023	Done			14
2	Confined space entry has no confined space sign.		Install safety sign at equipment	HSE	Jul-23	Onprocess			14
3	There was found ground wire of B16-2-D was loose		Repair by ME	ME	Jun-23	Onprocess			7
4	Should be keep the hose in proper placement.		SS	ME		Done			15
5	There was found the pipe of ground wire has no plug.		Repair by ME	ME	Jun-23	Done			7
6	There was found P-96 has no safety guard		Install machine guard	ME	1H2023	Onprocess			6
7	Should be install placement for cleaning equipment sign		Install sign	PD	Jun-23	Done			14
8	Guard of Confined space entry at Dryer damaged		Repair by ME	ME	Jun-23	Done			14

1	Fall down
2	Crash
3	Cut
4	Burn
5	Fire
6	Pin
7	Electrical
8	Ground settlement/Structure
9	Chemical / leak
10	Material fall down
11	Stumble/Bumps/Slip
12	Ergonomic
13	Environment
14	Other hazardous
15	SS

Risk	No.
6	1
7	2
9	0
11	0
14	4
15	1

ภาคผนวก ข-34

เอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป

Permit No. SL-C 01331

COLD WORK PERMIT / NON-ROUTINE WORK

ผู้ขออนุญาต (Requested by) [REDACTED] อนุญาตให้บริษัท (Company name) S AND L
 รายละเอียดของงาน (Work Description) Overhaul Pump PA2-3-W
 บริเวณทำงาน (Working area) Tank Yard.
 อุปกรณ์ที่ใช้ (Equipment) Wrench.
 เข้าทำงานวันที่ 1 / 2 / 23 เวลา 9:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 2 คน
 Date of work Time To Amount of Worker

ตรวจสอบโดยเจ้าของพื้นที่ THIS BLOCK IS CHECKED BY AREA CHIEFT		ใช่ Yes	ไม่ใช่ No	ไม่เกี่ยวข้อง N/A
1. โรงงานกำลังดำเนินการผลิต	1. Plant is being run.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. ทำงานในเขตพื้นที่อันตราย	2. Hazardous Area.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. ใส่หน้ากากป้องกันหรือตัดแยกท่อในช่วงที่ต้องการแล้ว	3. Blind have been placed as needed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแบบ LOTO
4. อุปกรณ์ต่างๆ ถ่ายเทแก๊สอันตรายแล้ว	4. Equipment have been gas-free.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแบบ LOTO
5. ตัดสะพานไฟฟ้าและติดป้ายเตือนแล้ว (Log-out Tag-out)	5. Switch gear locked out and Tag-out	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแบบ LOTO
6. มีการระบายอากาศอย่างเหมาะสม	6. Adequate ventilation assured where needed.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. มีการปิดกั้น / ติดป้ายแสดงเตือนบริเวณที่ทำงาน	7. Have warning sign.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. มีไฟและแสงสว่างเพียงพอ	8. Light has been suitable for working.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. อุปกรณ์ไฟฟ้า/เครื่องจักร/บันได/นั่งร้านผ่านการตรวจสอบแล้ว	9. Electrical equipment/machines/ladder/ scaffolding have been inspected.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

สำหรับงานยกโดยใช้ปั้นจั่น

10. บันจั่นผ่านการตรวจสอบแล้ว	10. Crane has been inspected	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
11. อุปกรณ์การยก เช่น ลวดสลิง ผ่านการตรวจสอบแล้ว	11. Sling has been inspected	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
12. มีการคำนวณ Lifting plan (เครนที่มีน้ำหนัก 1 ตันขึ้นไป)	12. Have lifting plan (over 1 ton)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
13. มีผู้ควบคุม ผู้ให้สัญญาณ และผู้ผูกมัด	13. Have Signaler & Rigger & Supervisor Crane	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องใช้เพื่อความปลอดภัย

Personal Protective Equipment needed.

<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย : Safety Helmet	<input checked="" type="checkbox"/> แว่นตานิรภัย : Goggle	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย : Safety shoes
<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือ : Glove	<input type="checkbox"/> หน้ากากกรองฝุ่น : Dust Mask	<input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี : Respirator
<input type="checkbox"/> กระบังหน้า : Face Shield	<input type="checkbox"/> เครื่องป้องกันหู : Ear Plugs	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ช่วยหายใจ : SCBA or Airline
<input type="checkbox"/> เข็มขัดป้องกันการตกจากที่สูง : Safety harness	<input type="checkbox"/> อื่นๆ (โปรดระบุ) _____	

สิ่งอื่นๆ ที่ควรระวังล่วงหน้า

Other Special Precautions

ผู้อนุมัติ Approved By : [REDACTED] [REDACTED] [REDACTED]
 Supervisor / Job Owner Area Chief Area Manager / CSM
 Acknowledged By : [REDACTED]
 Safety Officer

การปิดใบอนุญาตทำงาน <input checked="" type="checkbox"/> งานเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว <input type="checkbox"/> งานยังไม่แล้วเสร็จ	บันทึกต่อเวลา ต่อเวลาถึง _____ ลงชื่อผู้ต่อเวลา _____ ลงชื่อผู้อนุมัติ _____	ส่วนเจ้าของ _____ ลงชื่อ _____ วันที่ <u>1 / 2 / 23</u> เวลา <u>13:00</u> น.
---	---	---

ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด หากลายเซ็นของผู้อนุมัติไม่ครบถ้วน : "Do not START WORK, if not complete signed."

ต้นฉบับ : Control room

สำเนาใบที่ 1 : HSE Section

สำเนาใบที่ 2 : เจ้าของงานแสดงในพื้นที่ปฏิบัติงาน

S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป

Permit No. SL-C 01328

COLD WORK PERMIT / NON-ROUTINE WORK

ผู้ขออนุญาต (Requested by) [REDACTED] อนุญาตให้บริษัท (Company name) S and L
 รายละเอียดของงาน (Work Description) Check ss v89.
 บริเวณทำงาน (Working area) V89.
 อุปกรณ์ที่ใช้ (Equipment) เครื่องสูบลม
 เข้าทำงานวัน 1/23 เวลา 9:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 2 คน
 Date of work [REDACTED] Time [REDACTED] To [REDACTED] Amount of Worker [REDACTED]

ตรวจสอบโดยเจ้าของพื้นที่		ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง
THIS BLOCK IS CHECKED BY AREA CHIEFT		Yes	No	N/A
1. โรงงานกำลังดำเนินการผลิต	1. Plant is being run.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. ทำงานในเขตพื้นที่อันตราย	2. Hazardous Area.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. ใส่หน้ากากป้องกันหรือตัดแยกท่อในช่วงที่ต้องการแล้ว	3. Blind have been placed as needed.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแนบ LOTO
4. อุปกรณ์ต่างๆ ถ่ายเทแก๊สอันตรายแล้ว	4. Equipment have been gas-free.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแนบ LOTO
5. ตัดสะพานไฟฟ้าและติดป้ายเตือนแล้ว (Log-out Tag-out)	5. Switch gear locked out and Tag-out	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. มีการระบายอากาศอย่างเหมาะสม	6. Adequate ventilation assured where needed.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. มีการปิดกั้น / ติดป้ายแสดงเตือนบริเวณที่ทำงาน	7. Have warning sign.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. มีไฟและแสงสว่างเพียงพอ	8. Light has been suitable for working.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. อุปกรณ์ไฟฟ้า/เครื่องจักร/บันได/นั่งร้านผ่านการตรวจสอบแล้ว	9. Electrical equipment/machines/ladder/ scaffolding have been inspected.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
สำหรับงานยกโดยใช้ปั้นจั่น				
10. บันจั่นผ่านการตรวจสอบแล้ว	10. Crane has been inspected	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
11. อุปกรณ์การยก เช่น ลวดสลิง ผ่านการตรวจสอบแล้ว	11. Sling has been inspected	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
12. มีการคำนวณ Lifting plan (เครนที่มีพิกัด 1 ตันขึ้นไป)	12. Have lifting plan (over 1 ton)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
13. มีผู้ควบคุม ผู้ให้สัญญาณ และผู้ผูกมัด	13. Have Signaler & Rigger & Supervisor Crane	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องใช้เพื่อความปลอดภัย

Personal Protective Equipment needed.

- | | | |
|--|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย : Safety Helmet | <input checked="" type="checkbox"/> แว่นตานิรภัย : Goggle | <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย : Safety shoes |
| <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือ : Glove | <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองฝุ่น : Dust Mask | <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี : Respirator |
| <input type="checkbox"/> กระบังหน้า : Face Shield | <input type="checkbox"/> เครื่องป้องกันหู : Ear Plugs | <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ช่วยหายใจ : SCBA or Airline |
| <input type="checkbox"/> เข็มขัดป้องกันการตกจากที่สูง : Safety harness | <input type="checkbox"/> อื่นๆ (โปรดระบุ) _____ | |

สิ่งอื่นๆ ที่ควรระวังล่วงหน้า

Other Special Precautions

ผู้อนุมัติ Approved By : [REDACTED]
 Supervisor / Job Owner

Area Chief

Area Manager / GM

Acknowledged By : [REDACTED]
 Safety Officer

การปิดใบอนุญาตทำงาน

- ☒ งานเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว
☐ งานยังไม่แล้วเสร็จ

ผู้ขอการปิดงาน

บันทึกต่อเวลา

ต่อเวลาถึง _____

ลงชื่อผู้ขอต่อเวลา _____

ลงชื่อผู้อนุมัติ _____

ส่วนเจ้าของพื้นที่ลงนามปิดงาน

ลงชื่อ _____

วันที่ 1/23/06เวลา 17:00 น.

ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด หากลายเซ็นของผู้อนุมัติไม่ครบถ้วน : "Do not START WORK, if not complete signed."

ต้นฉบับ : Control room

สำเนาใบที่ 1 : HSE Section

สำเนาใบที่ 2 : เจ้าของงานแสดงในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ภาคผนวก ข-35

ระเบียบวิธีปฏิบัติ (Work Instruction)

PSSR Sign Page Form

PSSR / Checklist No. :
MOC Ref. No. :
PROCESS / FACILITY :
Date : Time :

PSSR Owner Project :
PSSR Leader :
PSSR Teams
ตัวแทนส่วนผลิต :
ตัวแทนซ่อมบำรุงไฟฟ้า :
ตัวแทนซ่อมบำรุงเครื่องกล :
ตัวแทนหน่วยงานความปลอดภัย :
ตัวแทนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง :

☒ รับรองผลการทำ PSSR ☐ ไม่รับรองผลการทำ PSSR

คำแนะนำโดยผู้จัดการโรงงาน

Recommended

ผู้อนุมัติ :

Approved by

Position

Date วันที่ 3/04/23

Pre - Startup Safety Review (PSSR) CHECK LIST							
PSSR NO.		Process/Facility <u>Reaction</u>					
รายละเอียดของงานที่กำลังจะเริ่ม หรือ อุปกรณ์ที่จะติดตั้ง <u>Testing alternative anti foam in PVC SSRS</u>							
ผู้เข้าร่วม <u>ED, ME, SC, QC/QA</u>		วันที่ <u>4/4/2023</u>		เวลา <u>13.30</u>		<input checked="" type="checkbox"/> New <input type="checkbox"/> Modification <input type="checkbox"/> Turnaround / Shut down	
รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
การวิเคราะห์อันตราย (Process Hazard Analysis: PHA)							
(PH1)	งาน Modify มีการทำ PHA แล้วหรือไม่ ?			✓			
(PH2)	Has a PHA study been complete and the action closed out? ทุกคำแนะนำที่มีใน PHA ได้นำมาพิจารณาปฏิบัติ ครบถ้วนหรือไม่?			✓			
ระบบควบคุมและเครื่องมือวัด (Control Systems Instrument)							
(C1)	Was the fail-safe position of valves verified by functional testing? ได้ทำการทดสอบตำแหน่ง Fail - safe ของวาล์ว ตามที่ได้ออกแบบไว้ โดยมีการทดสอบและบันทึกผลการทดสอบไว้แล้ว			✓			
(C2)	Were instruments/analyzers tested and calibrated? ได้ทำการทดสอบและสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือวัด/วิเคราะห์			✓			
(C3)	Are as-built loop/analyzer functional diagrams available? มีแผนผังวงจร เครื่องมือวัด/วิเคราะห์ที่พร้อมใช้งานแล้ว			✓			
(C4)	Were new critical instruments/analyzers functionally tested? ได้ทำการทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เครื่องมือวัด/วิเคราะห์ที่ สำคัญต่อกระบวนการผลิตแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(E2)	Are start/stop switches and electrical switchgear labeled? มีการแสดงเครื่องหมายตำแหน่งการเปิด - ปิดของอุปกรณ์ต่าง ๆ แล้ว			✓			
(E3)	Electrical equipment has shutdown position. And the system is consistent. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีตำแหน่งการปิดระบบ และทำการจัดหาระบบให้สอดคล้องแล้ว			✓			
(E4)	Are as built electrical diagrams available? มีวงจรไฟฟ้าที่เป็นปัจจุบัน พร้อมใช้งานแล้ว			✓			
(E5)	Are conduit fittings sealed? ท่อร้อยสายไฟหรือชิ้นส่วนของท่อร้อยสายไฟ มีการปิดสนิทแล้ว			✓			
(E6)	Are indicating lights operational? ไฟแจ้งสถานะการทำงานต่าง ๆ ของอุปกรณ์ไฟฟ้าทำงานถูกต้อง			✓			
(E7)	Was grounding of critical equipment functionally checked? มีการตรวจสอบระบบสายดินของอุปกรณ์ไฟฟ้าที่สำคัญแล้ว			✓			
(E8)	Was rotation checked? ตรวจสอบทิศทางการทำงานของอุปกรณ์ (เช่น การหมุนของมอเตอร์)			✓			
(E10)	Were electrical test such as Megger, Hi pot, etc. performed/approved? มีผลการทดสอบทางไฟฟ้าที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานและรับรองโดยผู้รับผิดชอบแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(C5)	Is all critical instrumentation connected and recorded on DCS? อุปกรณ์เครื่องมือวัด/วิเคราะห์ที่สำคัญได้ถูกเชื่อมต่อและบันทึกผลในระบบควบคุมการผลิตแล้ว			✓			
(C6)	Are guards provided to prevent accident tripping of switches? ได้จัดให้มีกักรัดป้องกัน การกดสวิตช์ที่สำคัญโดยไม่ตั้งใจแล้ว			✓			
(C7)	Is the unit alarm listing up-to-date? รายการเตือนสัญญาณต่าง ๆ ได้ปรับให้เป็นปัจจุบันแล้ว			✓			
(C8)	If starting up have all ESD or control valve bypasses been verified in their proper positions for start-up? ได้ทบทวนการ Bypass สัญญาณของระบบควบคุมการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉินและวาล์วควบคุมต่าง ๆ ให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องแล้ว			✓			
(C9)	Have loop sheets been revised to note any modifications to instrument? ได้บันทึกรายการการดัดแปลงแก้ไข ของอุปกรณ์ใน loop sheet แล้ว			✓			
(C10)	Are all interlock system in full operation? ระบบ Interlock พร้อมที่จะทำงานได้อย่างสมบูรณ์ ครบถ้วน			✓			
ระบบไฟฟ้า (Electric systems)							
(E1)	Is electrical equipment appropriate for the area classification? อุปกรณ์ไฟฟ้ามีความเหมาะสมสำหรับการจัดแบ่งประเภทของพื้นที่ทำงานแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(V1.2)	Have all pressure-test of lines and equipment verification documentation been signed off by Integrity or other authorized and delegated personnel? มีการทดสอบแรงดันและทวนสอบเอกสารรับรองต่าง ๆ ว่ามีการลงนามรับรองโดยผู้รับผิดชอบแล้ว			✓			
(V2.1)	Are lock open and locked closed valves in the correct positions and properly locked and tagged in accordance with the P&IDs? มีการระบุตำแหน่งของวาล์วได้อย่างถูกต้อง (ปกติเปิด - ปกติปิด) ตาม P&ID และได้ทำการ lock และติดป้ายตาม P&ID แล้ว			✓			
(V2.2)	Is the departments Operations Master Blind List up-to-date with all blinds in their correct position for start-up? มีการตรวจสอบว่า Operations Master Blind List ได้มีการบันทึกที่ขณะปัจจุบันว่าตำแหน่ง Blind ต่างๆอยู่ในตำแหน่งที่พร้อมจะเดินเครื่อง			✓			
(V2.3)	Was a line-by-line review conducted to ensure the piping is installed as specified? มีการตรวจการต่อท่อของแต่ละท่อ เพื่อยืนยันการติดตั้งว่าเป็นไปตามที่กำหนดแล้ว			✓			
(V2.4)	Are unused piping branches isolated or eliminated? มีการกำจัดหรือตัดแยกกระบอกท่อที่ไม่ใช้งานออกไปแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(E11)	Were electrical protective relays and safety devices calibrated? มีการปรับตั้งค่า หรือสอบเทียบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยแล้ว			✓			
ระบบความดันหรือระบบดูด (Pressure and or Vacuum : Stationary)							
(PV1)	Are relief device discharges to atmosphere directed to a safe location? ตรวจสอบทิศทางการระบายของอุปกรณ์ระบบความดันที่ออกสู่บรรยากาศแล้วว่าอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย			✓			
(PV2)	Is newly installed relief device discharge piping adequately braced and supported? ได้ตรวจสอบการติดตั้งท่อระบายของอุปกรณ์ระบบความดันแล้วว่ามี ความมั่นคงเพียงพอ			✓			
(PV3)	Have all PSV/RV valve been properly tested as required? ได้มีการทดสอบการทำงานของ PSV/RV ตามข้อกำหนดแล้ว			✓			
ระบบวาล์วและท่อ (Valve and Piping : Stationary)							
(V1.1)	Are check valve installed in the correct orientation and proper direction? ตรวจสอบการติดตั้ง check valve ว่าถูกต้องทิศทางแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(V2.14)	Are piping shoes properly position on their supports. Pipe shoes อยู่ในตำแหน่งที่รองรับของมันแล้ว			✓			
(V2.15)	Have all low pressure gauges used for nitrogen blanketing etc of equipment and or kins during a shutdown or turnaround been remove or replaced with a pressure gauge of the correct range? เกจวัดความดันที่ติดตั้งชั่วคราวในช่วง shutdown หรือ turnaround เช่นจากการทำ Nitrogen blank ได้ถูกเปลี่ยนเป็นเกจวัดความดันที่ได้มาตรฐานเหมือนปกติแล้ว			✓			
(V2.16)	Have all isolation blinds (spades) as per Master Blind List for positive isolation of confined space entry, equipment or lines for hot works, etc. for positive isolation during the shutdown or TA been returned to their proper start-up position? ได้มีการตรวจสอบ Blind ที่ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์เครื่องกลตาม Master Blind List แล้ว และ Blind ต่างๆได้ถอดออกหรืออยู่ในตำแหน่งที่พร้อมสำหรับการเดินเครื่องแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(V2.5)	Are vents and drains visible, easily accessible and safety located? จุด Vents หรือจุด Drains เข้าถึงได้ง่ายและอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย			✓			
(V2.6)	Are samples point configured for safe sampling and are sample point tag in place? จุดเก็บตัวอย่างมีการติดตั้งอย่างปลอดภัยและมีป้ายบ่งชี้ชัดเจนแล้ว			✓			
(V2.7)	Is safe access to valve provided? การเปิด-ปิด วาล์วเข้าถึงได้อย่างปลอดภัยแล้ว			✓			
(V2.8)	Are pipe support s installed as specified? การติดตั้ง pipe support เป็นไปตามที่กำหนดแล้ว			✓			
(V2.9)	Has piping thermal expansion been accounted for? มีระยะเผื่อการขยายตัวของแนวท่อไว้เพื่อความปลอดภัยแล้ว?			✓			
(V2.10)	Are hoses and fitting approved for service? มีหลักฐานการทดสอบสาย hoses และข้อต่อต่างๆว่าพร้อมในการใช้			✓			
(V2.11)	Is back flow protection provided where required? มีการป้องกันการไหลย้อนกลับตามที่กำหนดแล้ว			✓			
(V2.12)	Is grounding and cathodic provided? มีการต่อระบบสายดินและระบบ cathodic protection ของระบบท่อแล้ว			✓			
(V2.13)	Is the job site clean? พื้นที่ทำงานได้จัดเก็บ ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(T1)	Has Operations (where required) been properly trained on modifications? ได้มีการจัดอบรมเรื่องที่เกี่ยวข้องกับการดัดแปลง แก๊สให้กับพนักงานปฏิบัติการผลิตอย่างเหมาะสมแล้ว	✓			Trial request SL-PD-FN-030 Training Attendance SL-HS-FN-008 SL-PD-SO-002 Master Recipe	Singpass P. Singpass T.	10/4/2023
การประกอบประเก็น (Complete for agasket installation/ revision)							
(V3.1)	Are gaskets of the proper type to be compatible with process fluids, temperatures and pressure of the line? ได้ใช้ประเก็นที่ถูกต้องเหมาะสมกับกระบวนการผลิต อุณหภูมิและแรงดันแล้ว			✓			
(V3.2)	Do gaskets conform to the applicable flange and piping specifications? ใช้ประเก็นที่เหมาะสมกับหน้าแปลนและถูกต้องตามคุณสมบัติของท่อแล้ว			✓			
(V3.3)	Are equipment joints properly aligned? จุดเชื่อมต่อของอุปกรณ์ได้ระดับอย่างเหมาะสมแล้ว			✓			
(V3.4)	Do all flanges a minimum of 1 bolt thread exposed past each nut? มีระยะเกลียวของน็อตเหลืออย่างน้อย 1 เกลียวหลังจากขันน็อตที่หน้าแปลนแล้ว			✓			
เครื่องจักรกล (Rotating and Mechanical Equipment Rotating)							

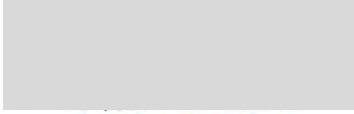
รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(V2.17)	Have all pressure-test blinds, list on the pressure-test Blind (Spade) List been verified as signed off (by Operation) and either removed or if a spectacle blind returned to the proper position for start-up of the unit? ได้มีการทวนสอบ Blinds และ Blind list ที่ใช้สำหรับการทดสอบแรงดันทั้งหมดว่าได้มีการถอดออกหมดแล้ว หรือถ้าเป็น spectacle blind ก็ได้หมุนกลับในตำแหน่งที่เหมาะสมตามปกติและรับของผลการทวนสอบแล้ว			✓			
(V2.18)	Are the proper Utility connections equipped with check valve used to tie any type of Utility system into process line or equipment for the purpose of purging or flushing of them? มีการใช้ข้อต่อหรือวาล์วสำหรับใช้เชื่อมระบบ Utility กับอุปกรณ์ต่างๆเพื่อใช้สำหรับการ purging หรือ flushing อุปกรณ์แล้ว			✓			
วิธีการทำงานและฝึกอบรม (Work Instruction/Guidelines & Training)							
(PG1)	Have new Operation's Work instruction/Guidelines been written or existing Work instructions/Guidelines been revised where required? ได้ทำการปรับปรุงขั้นตอน/วิธีการทำงานอย่างเหมาะสมแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(S5)	Is the job site clean of left over materials and spilled products, etc? พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด ไม่มีวัสดุ อุปกรณ์เกะกะ และการหกรั่วไหลในพื้นที่			✓			
(S7)	Are provisions made for industrial Hygiene monitoring during initial to routine operations? มีการจัดเตรียมการตรวจวัดทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมในขณะเริ่มใช้งานหรือระหว่างการเดินเครื่องปกติแล้ว			✓			
(S8)	Are department Personnel Safety Equipment Checklist up-to-date? รายการตรวจสอบความปลอดภัยได้ปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันแล้ว			✓			
(S9)	Are high noise area where special hearing protection is required properly marked with the appropriate warning signs? พื้นที่ที่มีเสียงดังได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังและติดป้ายเตือนที่เหมาะสมแล้ว			✓			
(S10)	Has the MSDS been properly updated for any additional products in the area and is the updated copy available in the proceed Unit or a affected department? มีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่เป็นปัจจุบัน พร้อมใช้งานในพื้นที่ปฏิบัติงานแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(R1)	Are special provision for safe startup and operation included in operating work instructions? คำแนะนำในการเดินเครื่องด้วยความปลอดภัยและวิธีการเดินเครื่องในกรณีพิเศษได้เขียนระบุอยู่ในเอกสารวิธีการเดินเครื่องเรียบร้อยแล้ว			✓			
(R2)	Are equipment guards installes as specified? อุปกรณ์หรือเครื่องป้องกันอันตรายจากการทำงานของเครื่องจักร ได้ถูกติดตั้งตามการออกแบบอย่างถูกต้องเรียบร้อยแล้ว			✓			
(R3)	Can all newly installed equipment be cleaned, isolate, and locked out for maintenance work? อุปกรณ์ที่ติดตั้งใหม่สามารถที่จะทำความสะอาด ทำการกีดแยก Locked out ออกจากระบบสำหรับงานซ่อมบำรุงได้			✓			
ความปลอดภัย สุภาพและสิ่งแวดล้อม (Safety, Health and Environment)							
(S1)	Is safety equipment adequate and accessible? อุปกรณ์ความปลอดภัยมีเพียงพอและสามารถนำมาใช้งานได้			✓			
(S2)	Are lighting levels adqate? มีแสงสว่างเพียงพอต่อการทำงานแล้ว			✓			
(S3)	Do walk-ways and ladders providesafe access at all level? ทางเดินและบันไดทุกระดับมีความปลอดภัยในการทำงานแล้ว			✓			
(S4)	Are walking working surface level, secured, and non-slippery? ทางเดินและพื้นที่ปฏิบัติงานมีความมั่นคง ไม่ลื่น			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(EN5)	Are dikes, drainage system and curbing adequate to contain spills and or contaminated rainwater? ขอบกั้นเก็บการหกเลี้ยวไหลของสารเคมี ระบบระบายมีขนาดเพียงพอต่อการกักเก็บการรั่วไหล หกเลี้ยวของสารเคมี และการเป็นเบื่อนของน้ำฝนแล้ว			✓			
ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Fighting)							
(F1)	Are fire extinguishers mounted at their proper location? มีอุปกรณ์ดับเพลิงวางในตำแหน่งที่เหมาะสมแล้ว			✓			
(F2)	Are hydrant, monitoring and hose house installed and operational? มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง สายน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงในพื้นที่และพร้อมใช้งานแล้ว			✓			
(F3)	Have fire alarm system been verified by functionality testing? ได้มีการทดสอบการทำงานของระบบสัญญาณแจ้งเหตุเตือนเพลิงไหม้แล้ว			✓			
(F4)	Are CO2 / clean agent fire extinguished system function tested and discharge tested as NFPA required? มีการทดสอบการทำงานของระบบดับเพลิงประเภท CO2 หรือ Clean agent และทำการทดสอบการใช้งานตามข้อกำหนด NFPA แล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(S11)	Are employees trained in the hazards and protection from any new chemicals addition? มีการอบรมเรื่องอันตรายและการป้องกันเกี่ยวกับสารเคมีใหม่ในกระบวนการผลิตให้กับพนักงานแล้ว			✓			
(EN1)	Have arrangements been made to dispose or recycle spent catalyst? ได้จัดให้มีวิธีการกำจัดหรือการนำกลับมาใช้ใหม่ของ spent catalyst แล้ว			✓			
(EN2)	Have arrangements been made to dispose of chemical cleaning solution? ได้จัดให้มีวิธีการกำจัดสารเคมีที่ใช้ทำความสะอาดอุปกรณ์แล้ว			✓			
(EN3)	Have arrangements been made to dispose of any slop oil generate during the shutdown? ได้จัดให้มีวิธีการกำจัด slop oil ที่เกิดขึ้นในช่วง Shutdown หรือ TA แล้ว			✓			
(EN4)	Are all emission monitoring and control device operational? เครื่องตรวจวัดมลพิษทางอากาศและระบบควบคุมมลพิษต่างๆมีความพร้อมในการใช้งานแล้ว			✓			

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานะภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
<p align="center">PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST (New / Modification Equipment and Shutdown / Turnaround)</p>							
Project Name : <u>Testing alternative material in PVC SFSS</u> (ระบุชื่อโครงการ)					<input checked="" type="checkbox"/> New <input type="checkbox"/> Modification <input type="checkbox"/> Turnaround/Shutdown		
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบ Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist ของงานนี้แล้ว ครบทั้ง 12 ส่วน เห็นสมควรว่า					อนุมัติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ <input type="checkbox"/>		
 Date <u>5 / 04 / 23</u>							
ความเห็นเพิ่มเติม							

รหัส	ตัวบ่งชี้	สถานะภาพ			คำแนะนำ	ดำเนินการโดย	ระยะเวลา
		เสร็จ	ไม่เสร็จ	ไม่เกี่ยวข้อง			
(F5)	Have any fire spray/sprinkler system been functionally and spray tested? ได้ทำการทดสอบการทำงานของระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติและทำการทดสอบการใช้งานโดยให้พ่นน้ำแล้ว			✓			
(F6)	Are fire water system drawings up-to-date concerning any modification made? มีแผนผังระบบน้ำดับเพลิงที่เป็นปัจจุบันแล้ว			✓			
(F7)	Are emergency and contingency plan in place? มีแผนฉุกเฉินรองรับกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินแล้ว			✓			
(F8)	Are provided and place spill kit? มีการจัดเตรียมอุปกรณ์จัดการหกเลอะเทอะแล้ว			✓			
(O1)	Are as-built loop diagrams/electrical diagrams/support diagrams for all equipment necessary for safe operation available? มีแบบ loop diagrams วงจรไฟฟ้าหรือแบบอื่นๆ ที่จำเป็นในการเดินเครื่องอย่างปลอดภัยแล้ว			✓			
(O2)	Are flow and process diagrams up-to-date? มี PFD และ P&ID ที่เป็นปัจจุบันแล้ว			✓			

ภาคผนวก ข-36

รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง
และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย

รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง ประจำปี 2565

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลิเมอร์ จำกัด

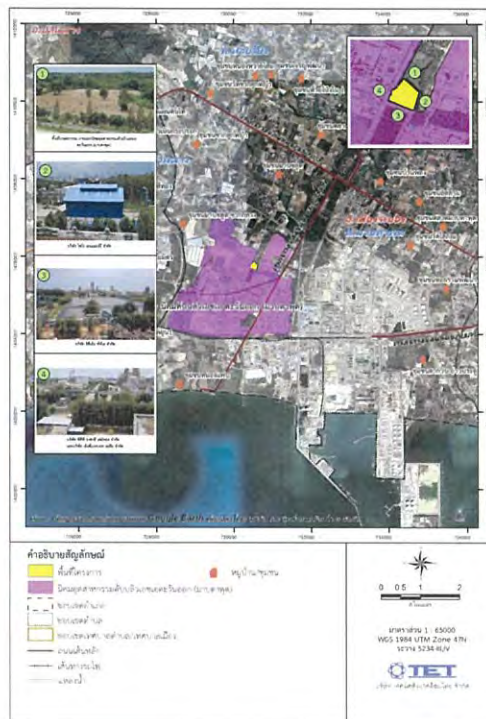
โรงงานลำดับที่ 42 (2) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกประเภท CPVC

1. ข้อมูลโรงงาน

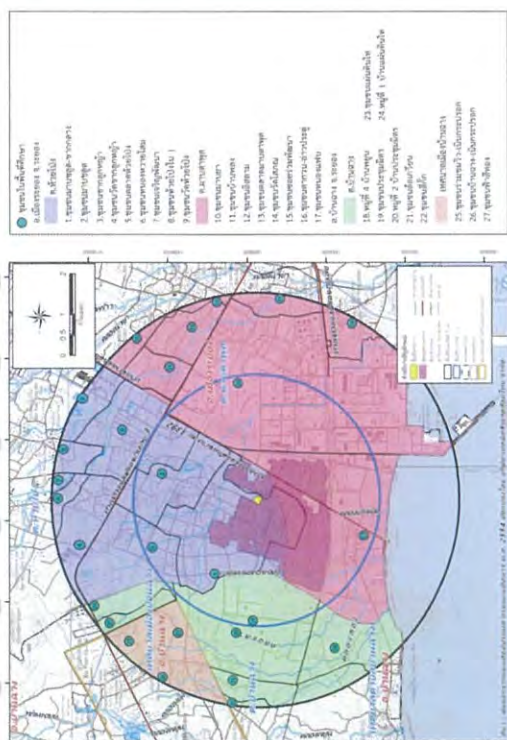
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000325560 (น.42(1)-3/2556-กพอ.)

ตัวผู้ในวัย 5 ปี มีเนื้อเยื่อของ 3-1 ส. หัววัย 0 ปี เมื่อเริ่มของ ๑ ระยะของ เป็นโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิด ซีพีวีซี (CPVC) เพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้าเพื่อนำไปใช้เป็นตัวเติมในการผลิตท่อซีพีวีซีต่อไป มีกระบวนการผลิตทางเคมีโดยใช้วัตถุดิบหลักคือหัวตั้งและก๊าซคลอรีนบริเวณอุตสาหกรรมผลิตเม็ดซีพีวีซี มีกำลังการผลิต 65,791.25 ตัน/ปี หรือ 180.25 ตัน/วัน โดยดำเนินการผลิตวันละ 10 ชั่วโมง คิดเป็นผลผลิต 655 ตัน/วัน ทั้งนี้ โรงงานที่อยู่ภายในบริเวณอุตสาหกรรมมีขนาดพื้นที่รวมประมาณ ๓๖ ไร่ ๒๖ ตารางวา โดยพื้นที่โรงงานมีอาณาเขตติดกับบริเวณหัวของ บ้านเลขที่ ๓๖๕ หมู่ ๓ ตำบลบ้านบ่อ อำเภอเมืองบ้านบ่อ 16 หมู่ 13 ต.บ่อวิน โดยพื้นที่โรงงานมีอาณาเขตติดกับบริเวณหัวของ บ้านเลขที่ ๓๖๕ หมู่ ๓ ตำบลบ้านบ่อ อำเภอเมืองบ้านบ่อ 16 หมู่ 13 ต.บ่อวิน โดยพื้นที่โรงงานมีอาณาเขตติดกับบริเวณหัวของ บ้านเลขที่ ๓๖๕ หมู่ ๓ ตำบลบ้านบ่อ อำเภอเมืองบ้านบ่อ 16 หมู่ 13 ต.บ่อวิน

ทิศเหนือ	ติดต่อกับพื้นที่ป่าเกษตรกรรมมายาวจนถึงมดูลุสทากรรมดับปฐวียะขอ ตะวันออก มาบตาพุด
ทิศใต้	ติดต่อกับบริษัท ซีอีเอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับบริษัทไฟโร เอเนมวอรี่ จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับบริษัท พีทีพี อายักษ์ เบลูสเค จำกัด และ บริษัท เอ็มทีแอลเอส เอเซีย จำกัด



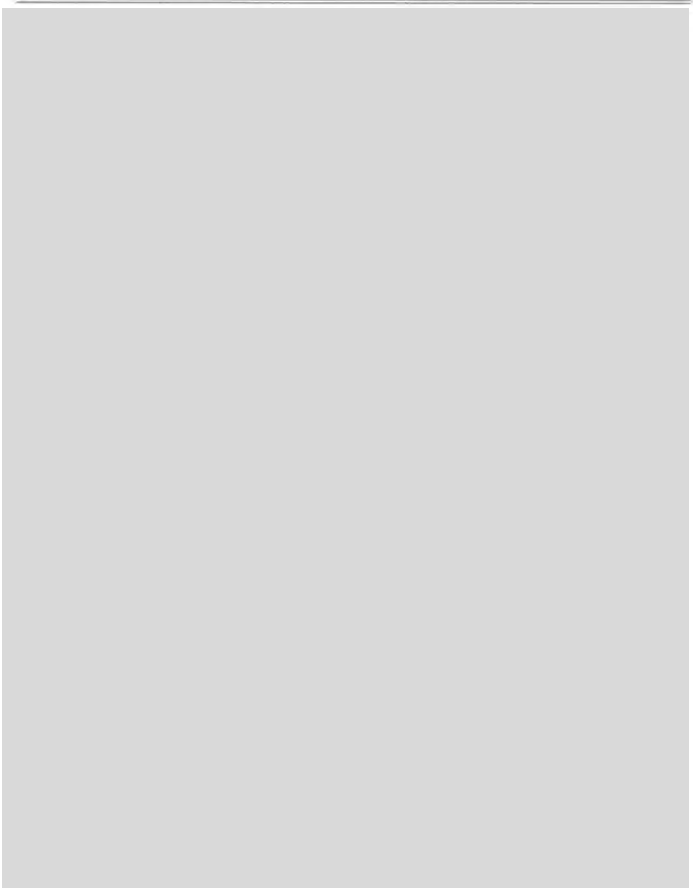
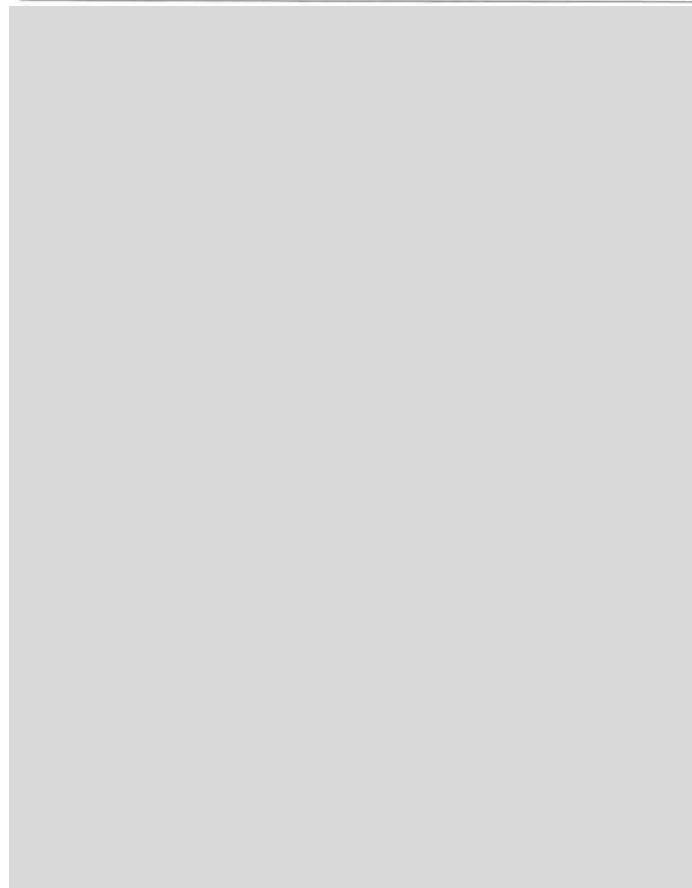
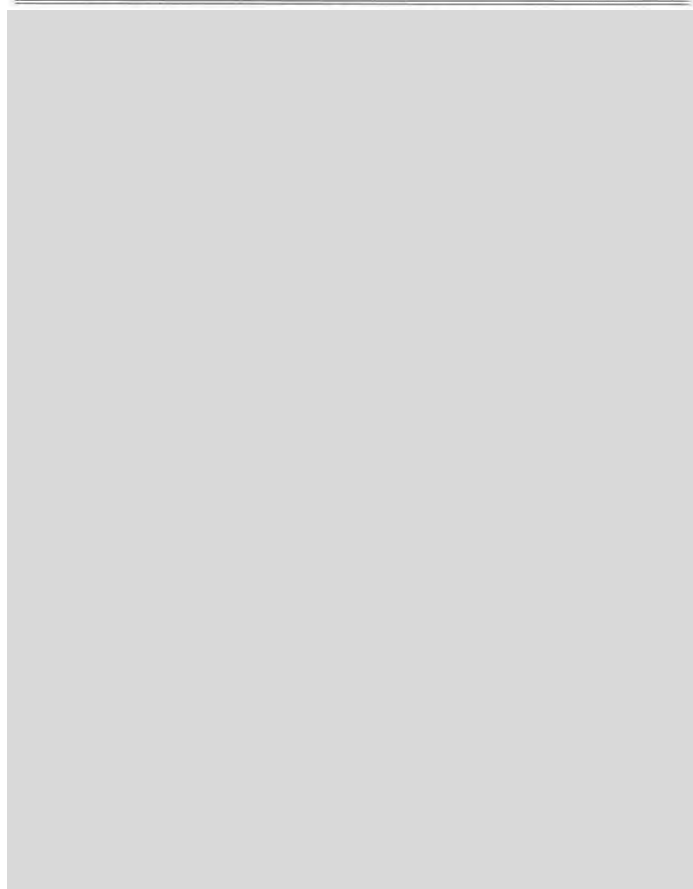
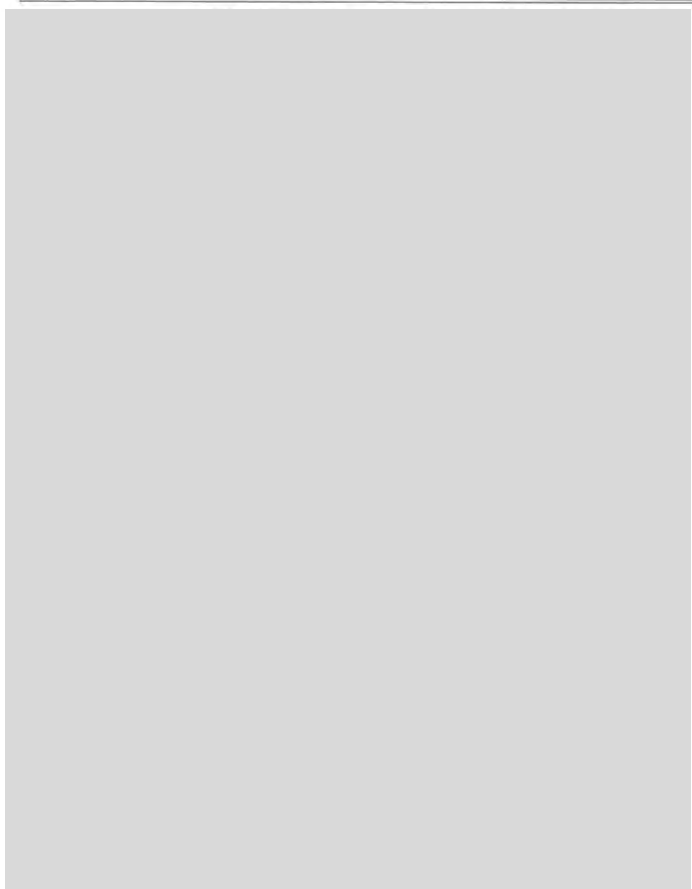
รูปแสดงที่ตั้งโครงการและอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โครงการ

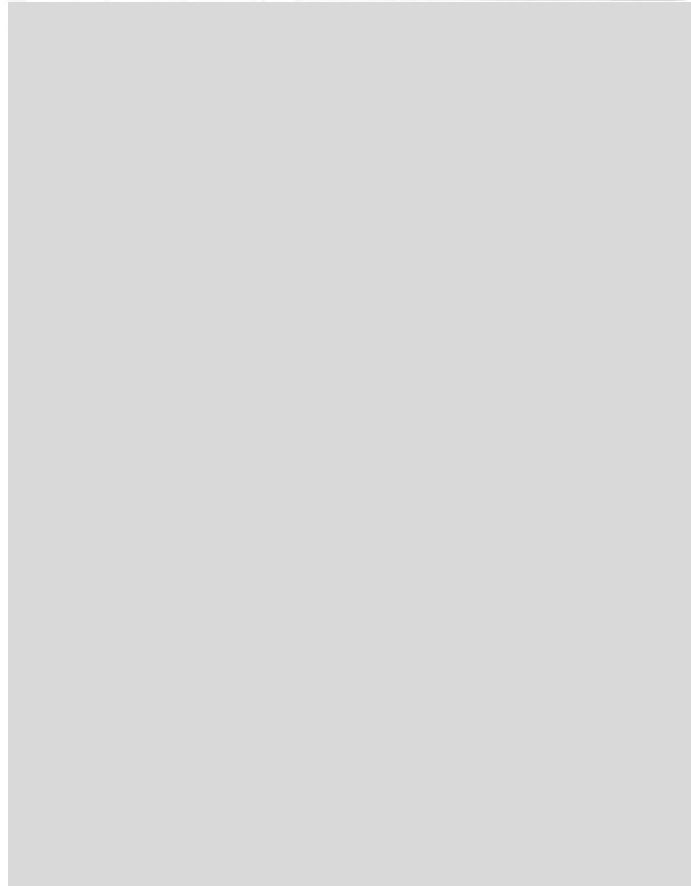
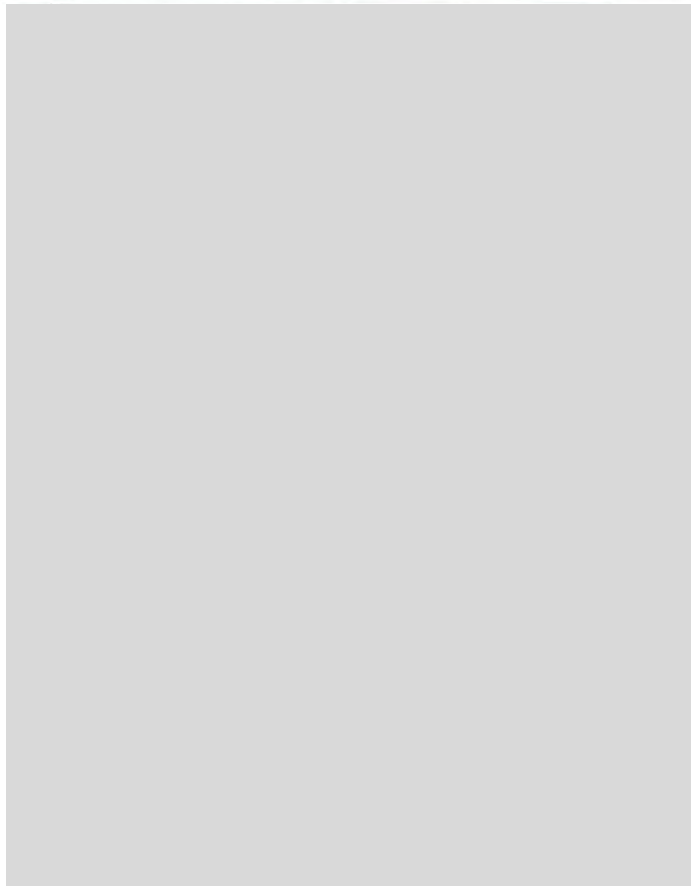
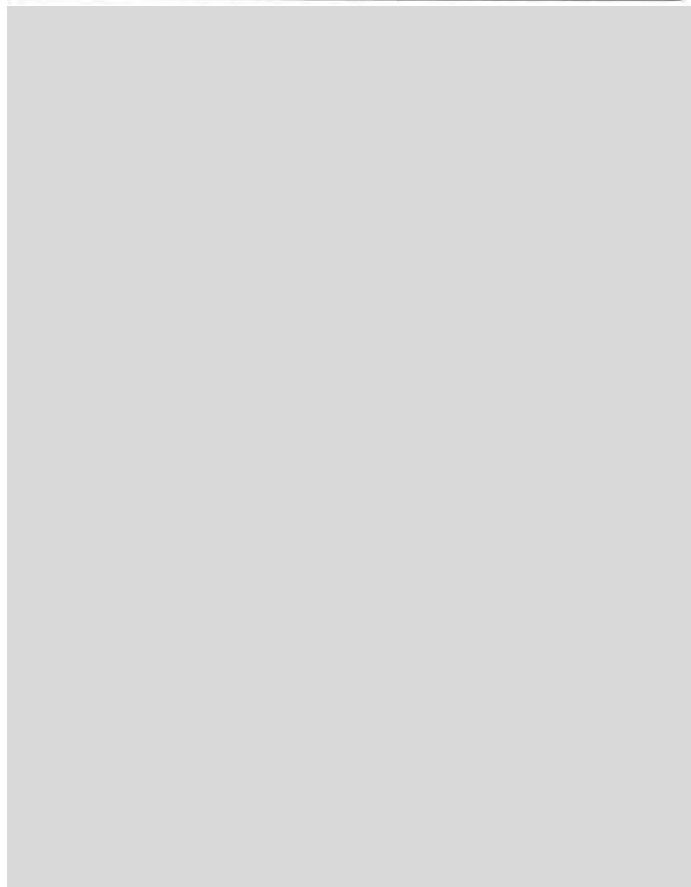
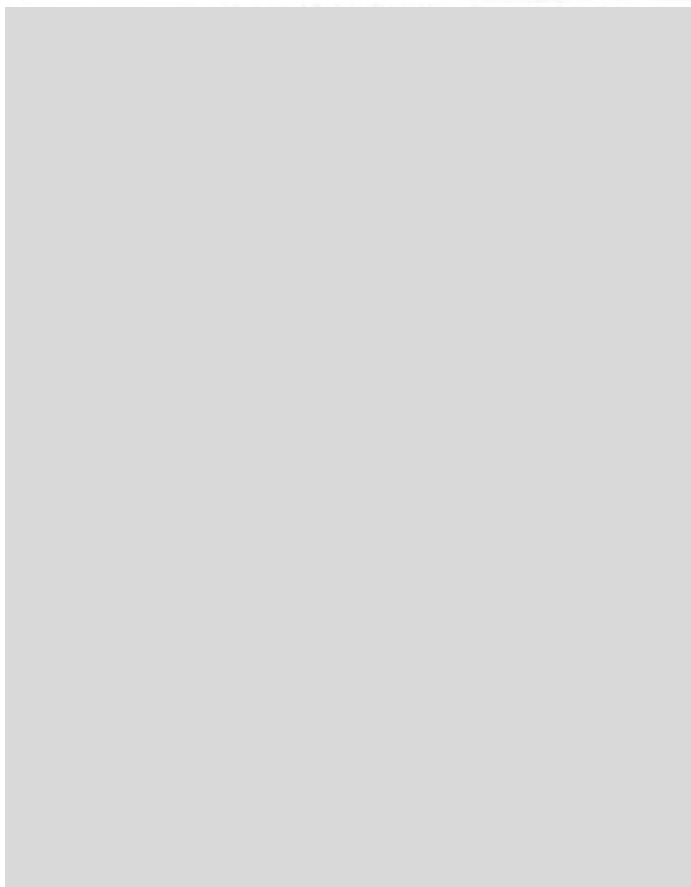


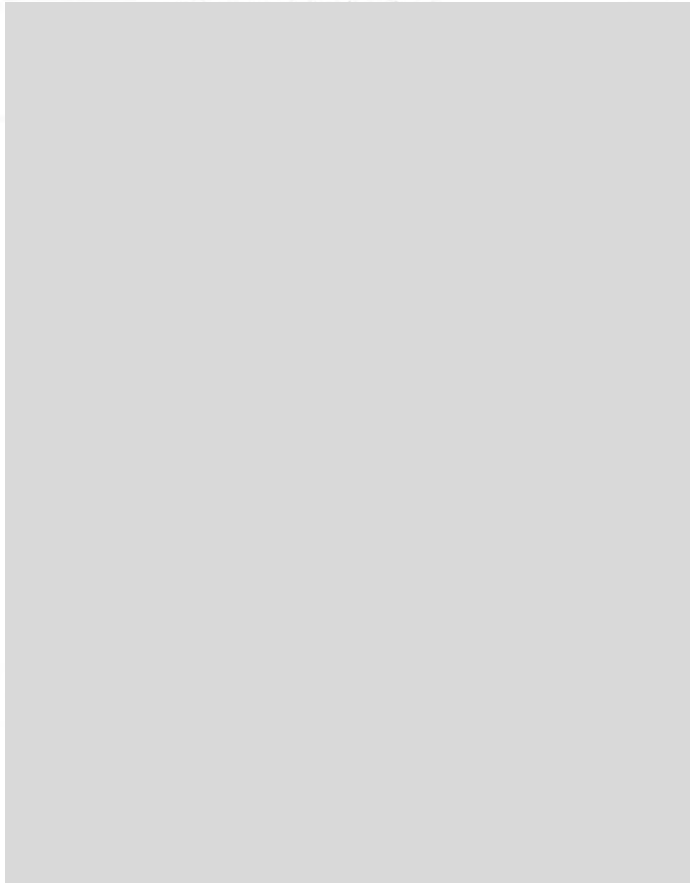
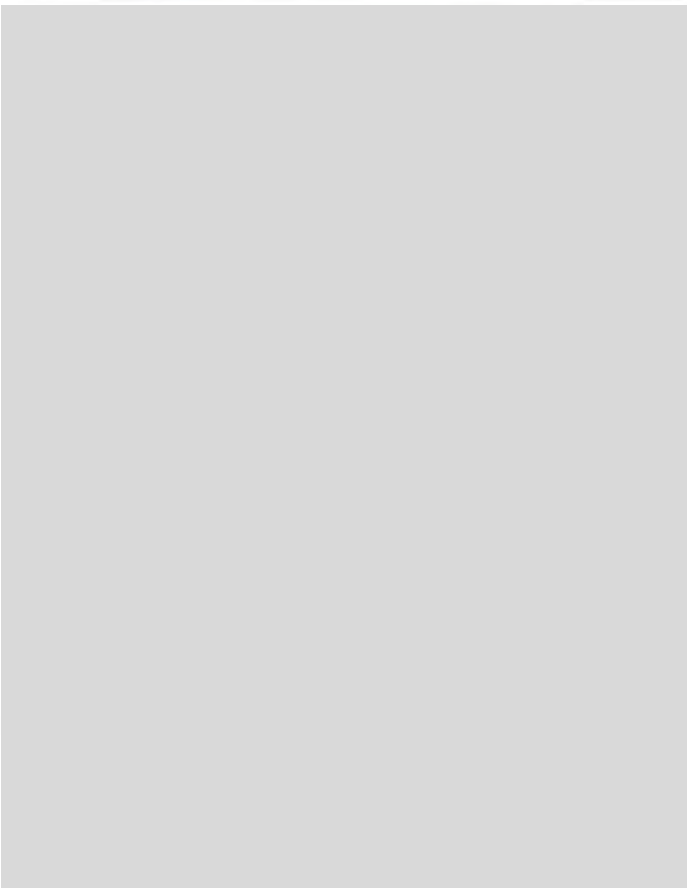
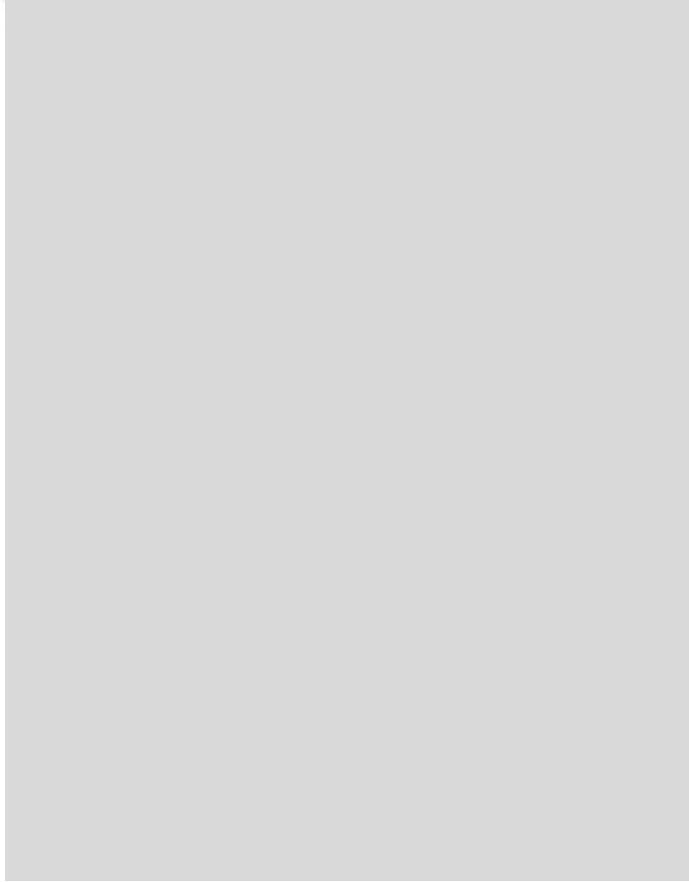
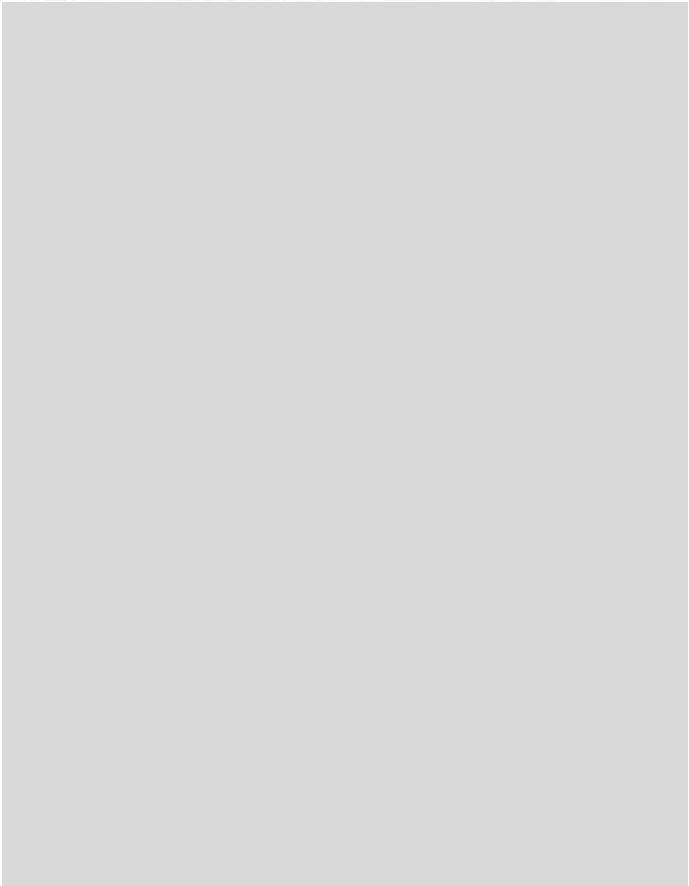
รูปแสดงชุมชนโดยรอบที่คังบวิวิท รัศมี 5 กิโลเมตร

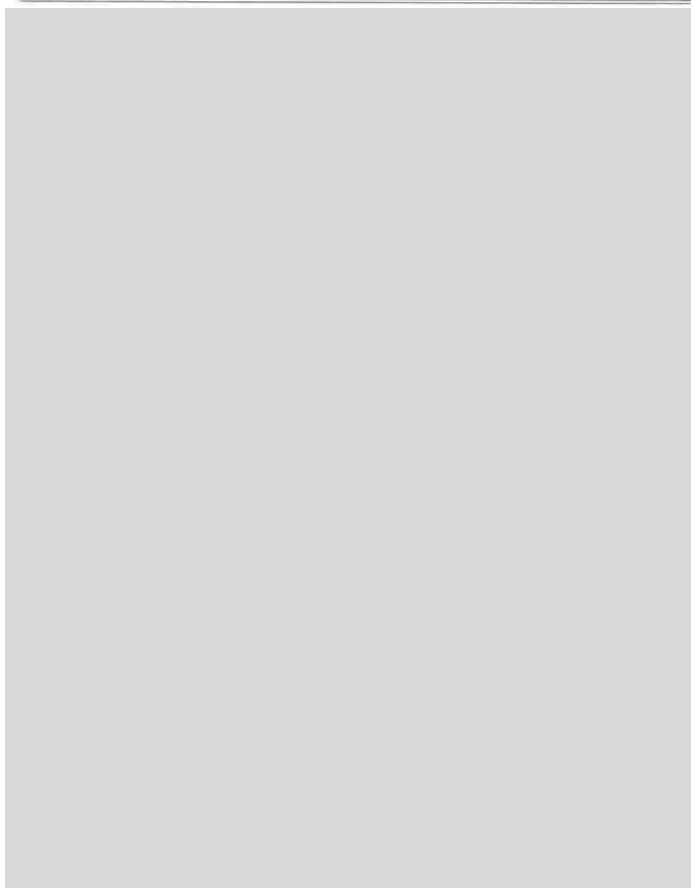
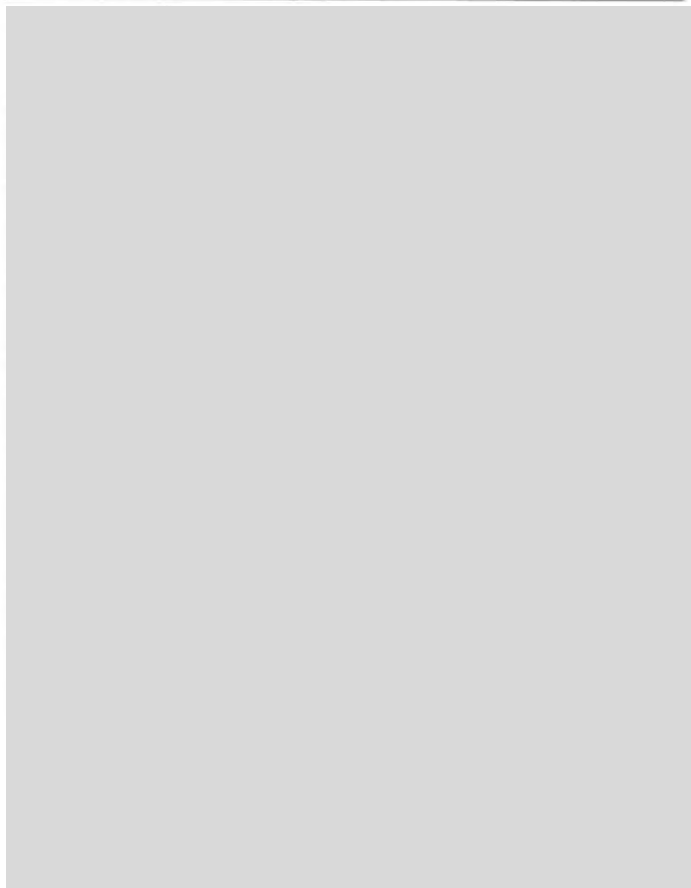
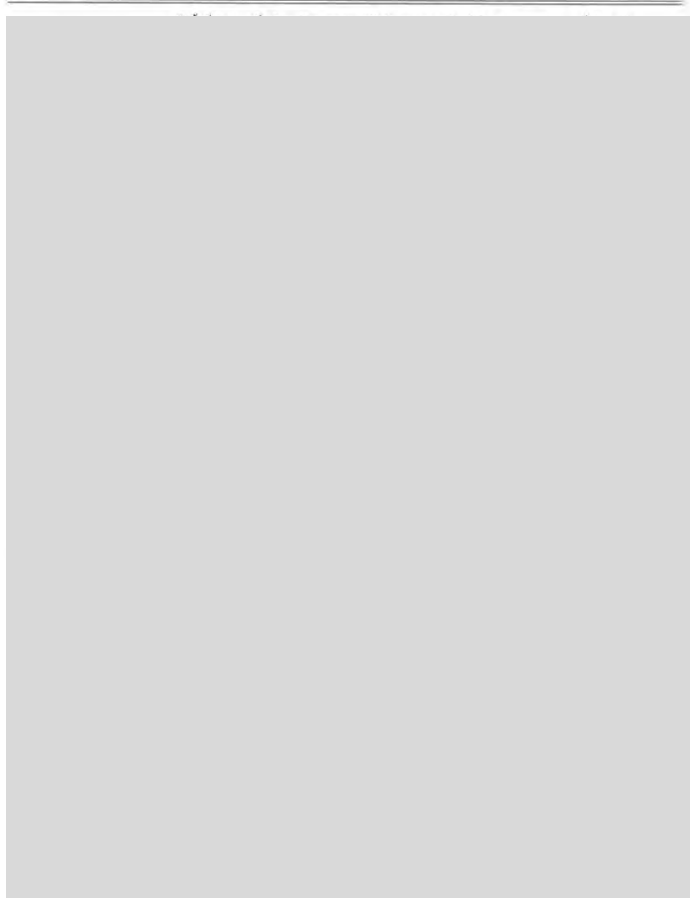
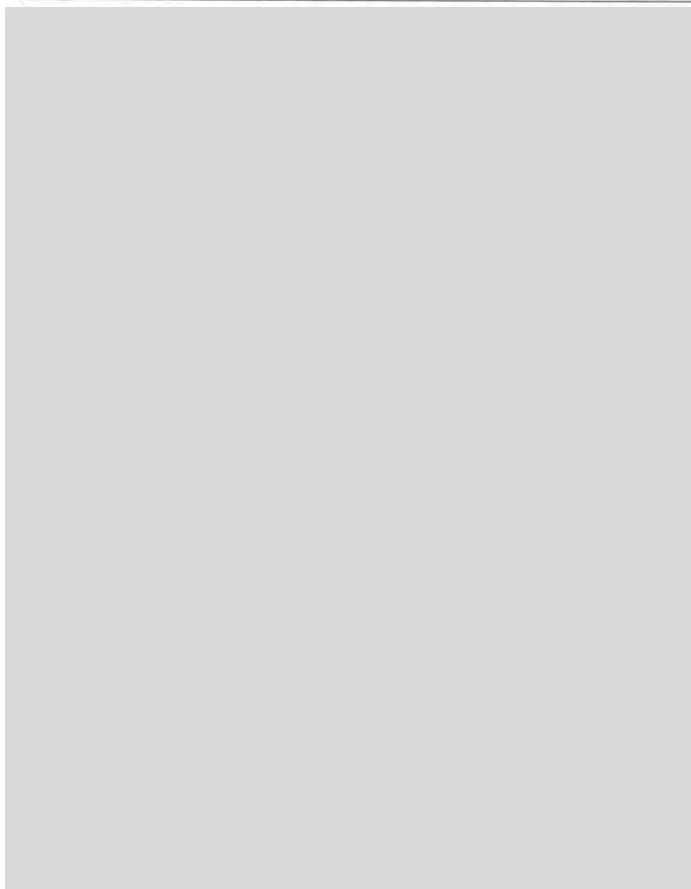


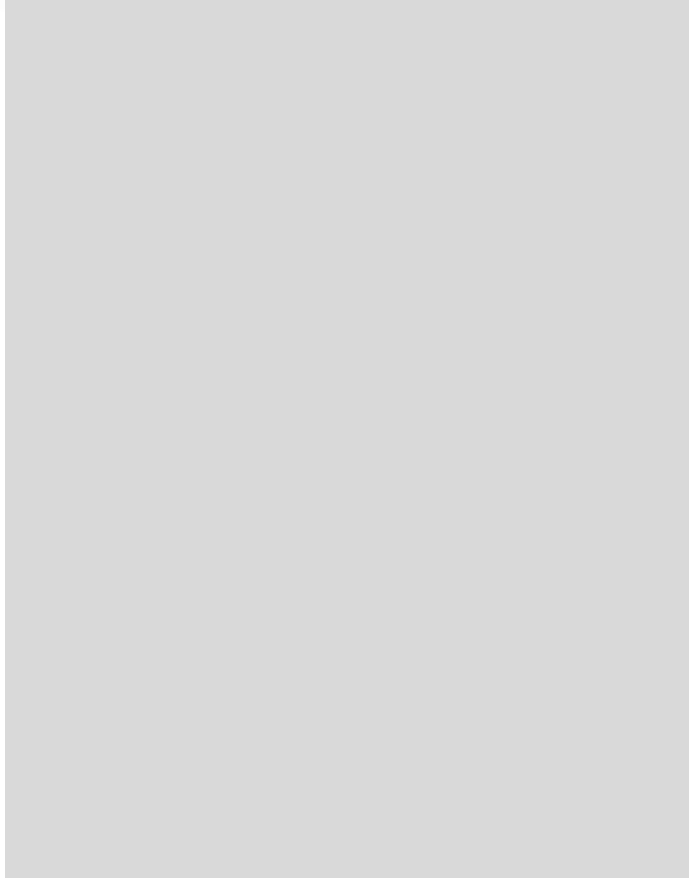
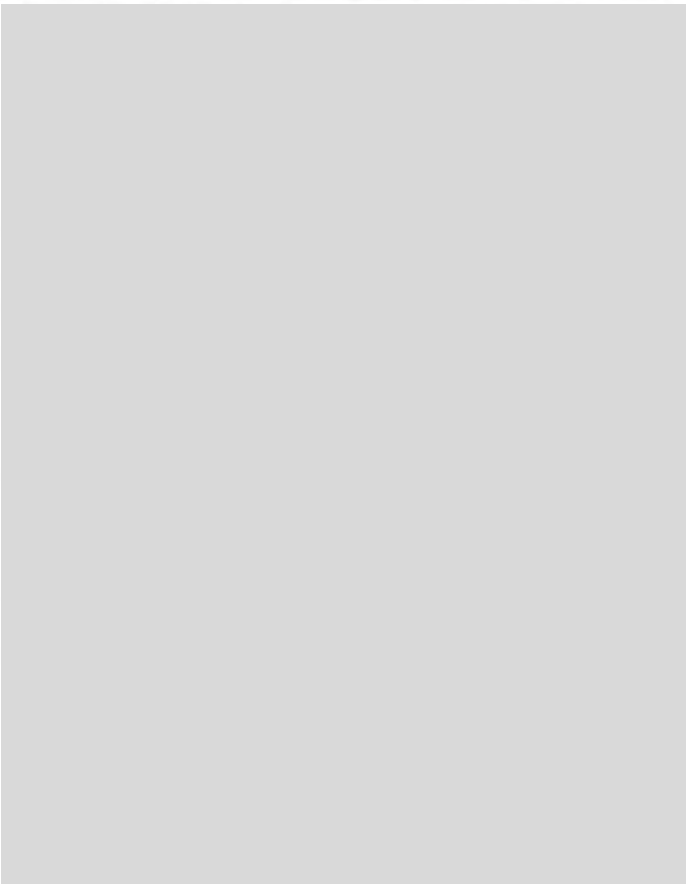
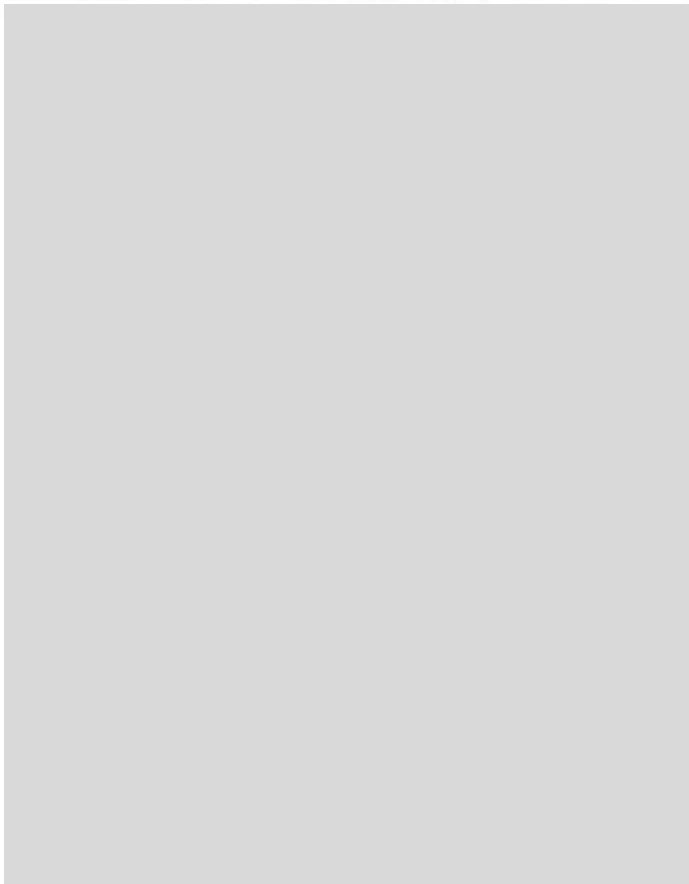
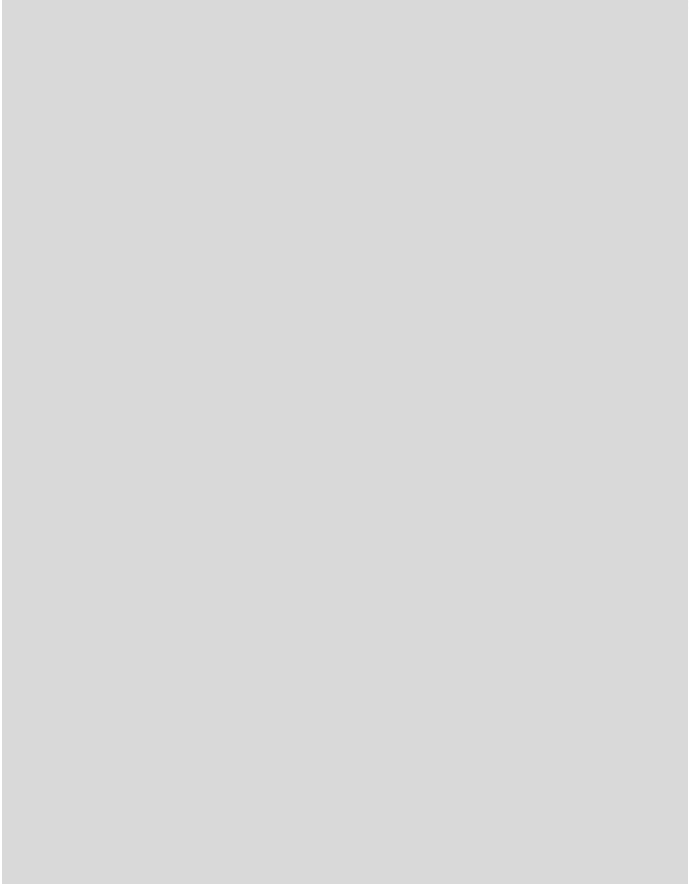
รูปแสดงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโรงงาน

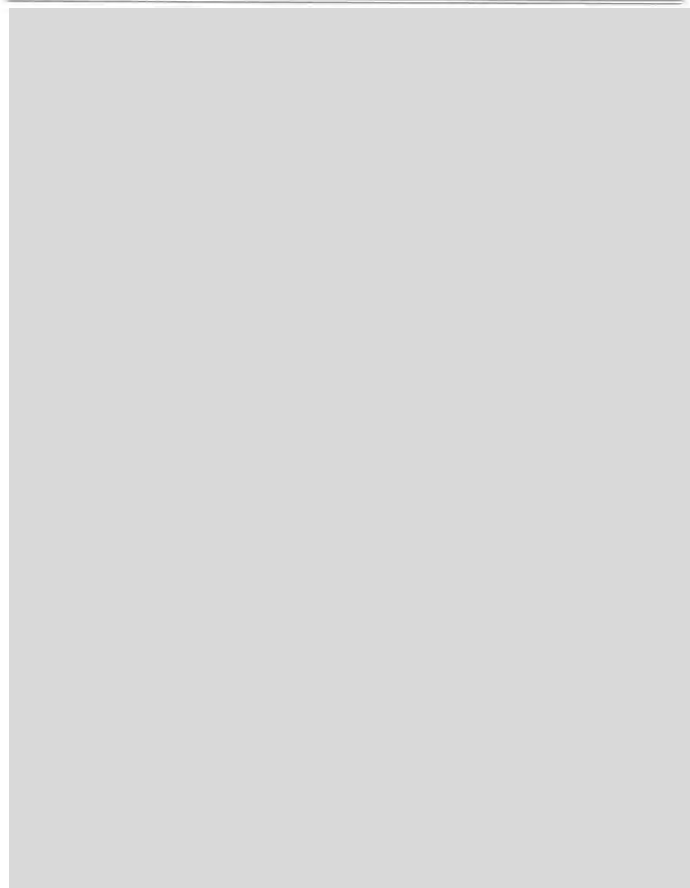
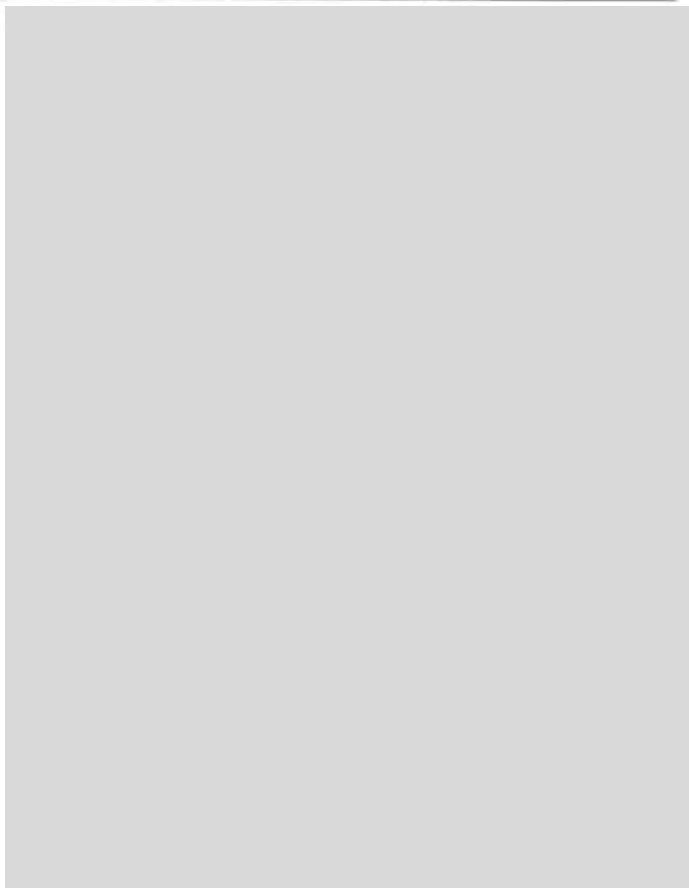
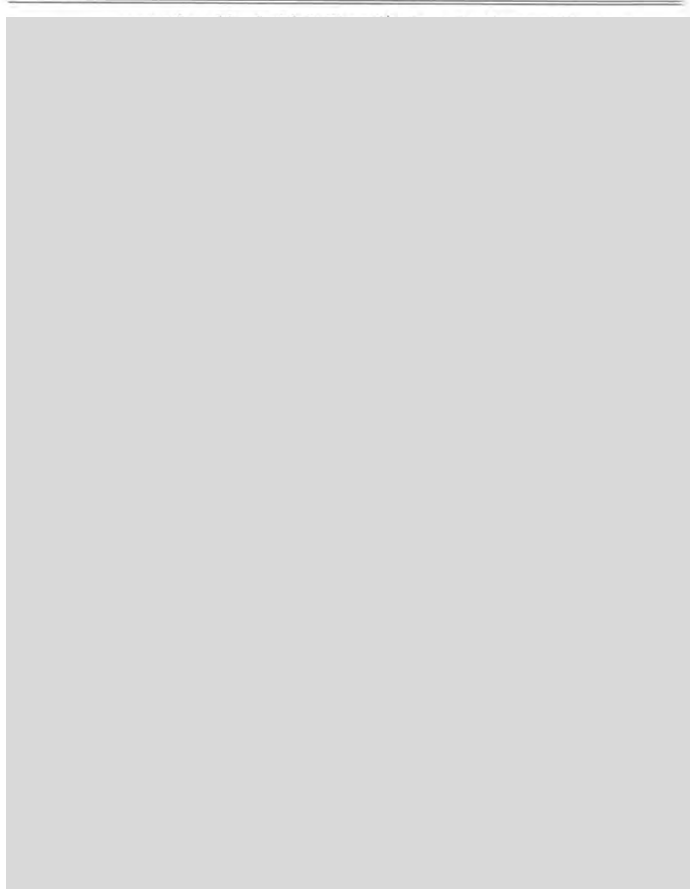
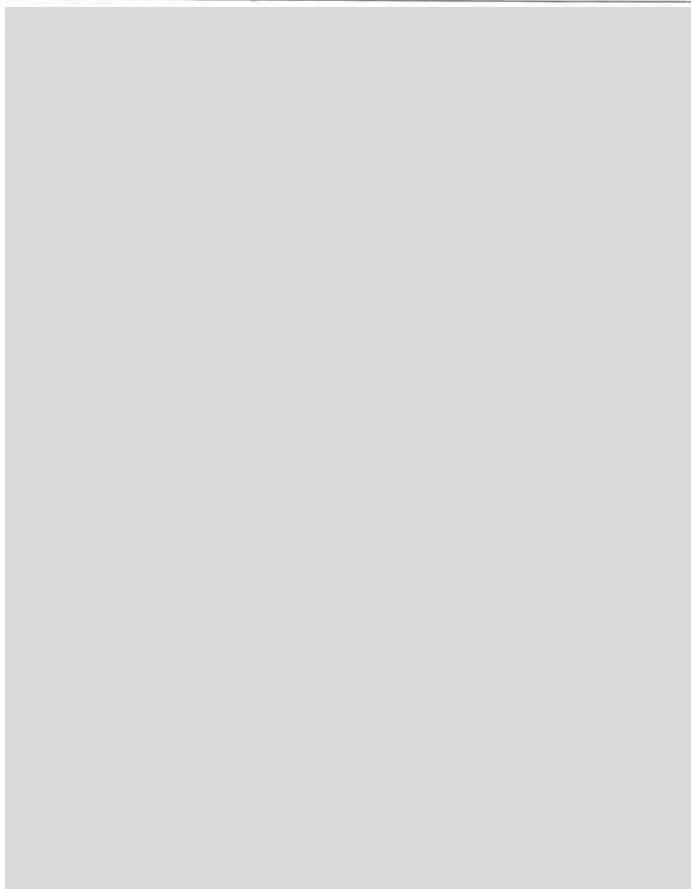


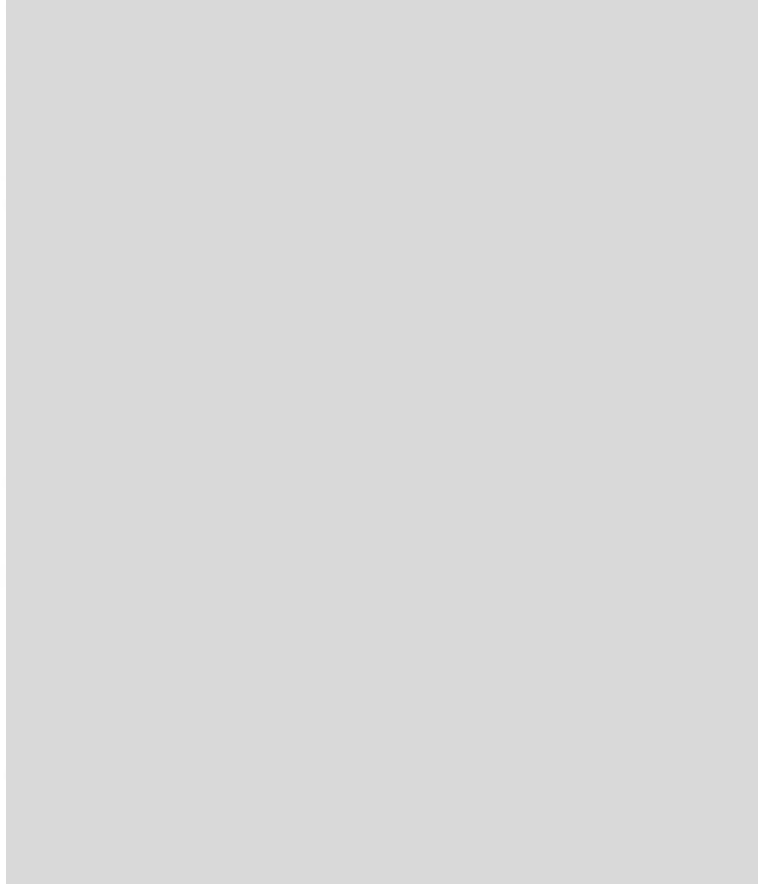
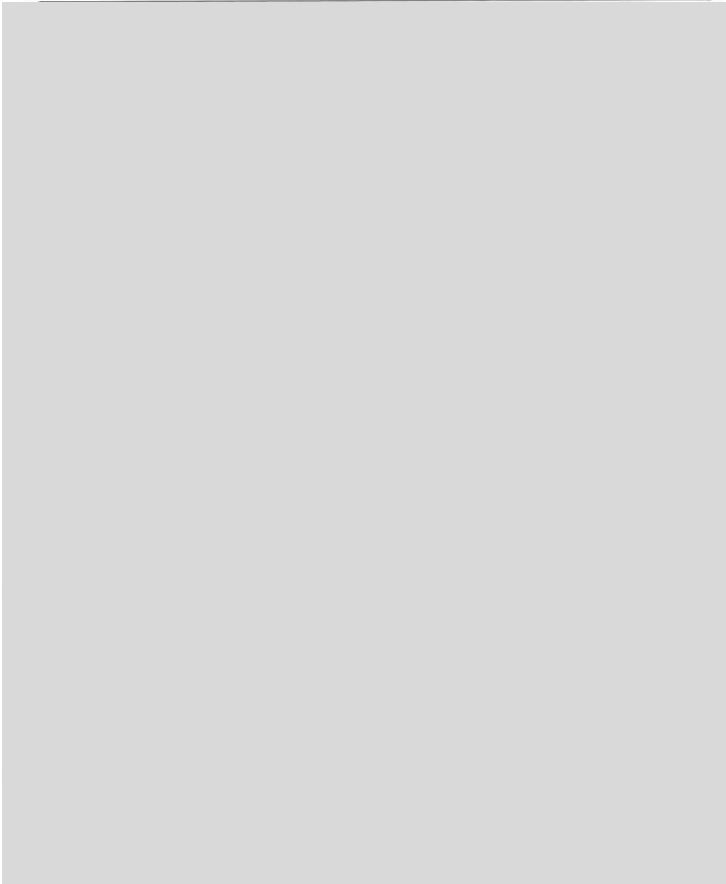
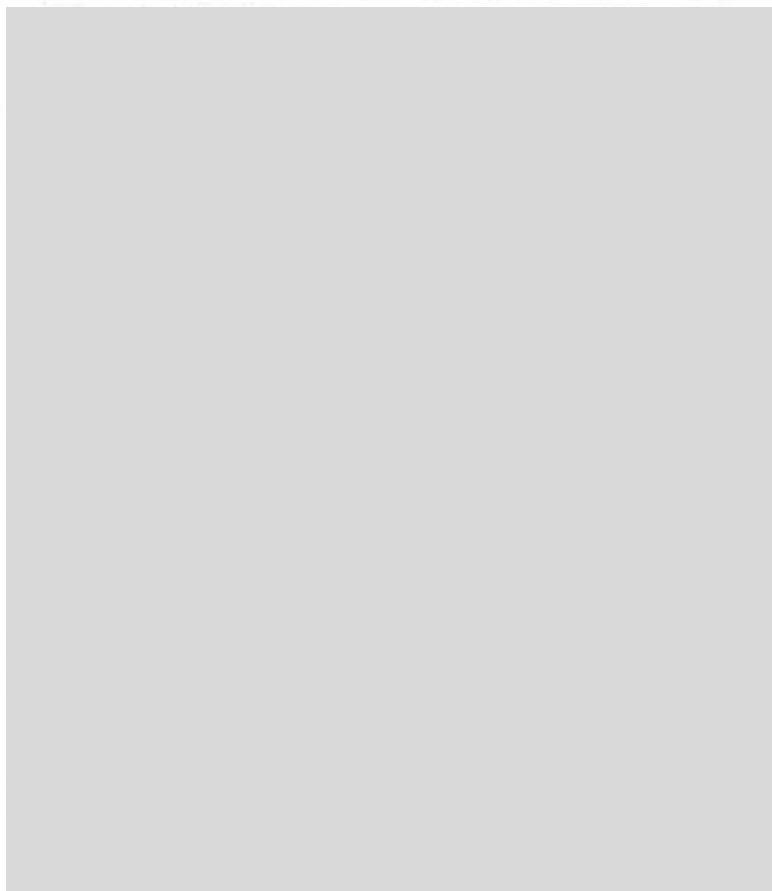
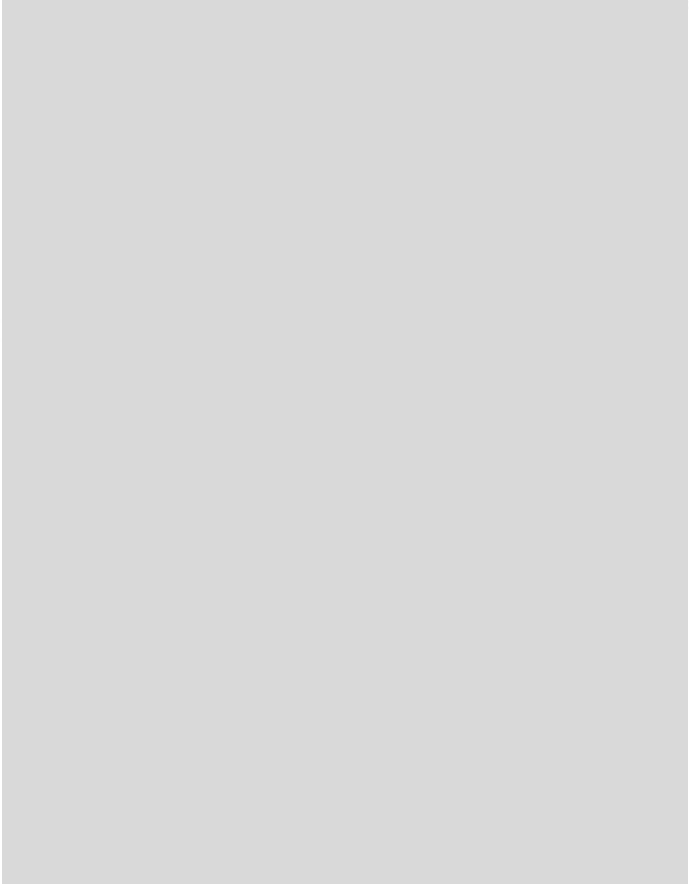


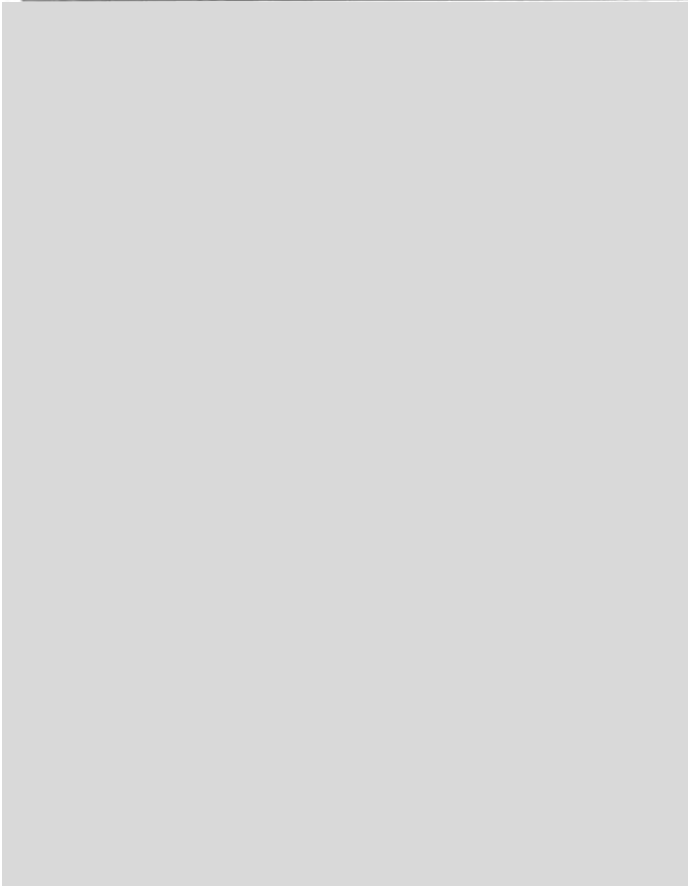








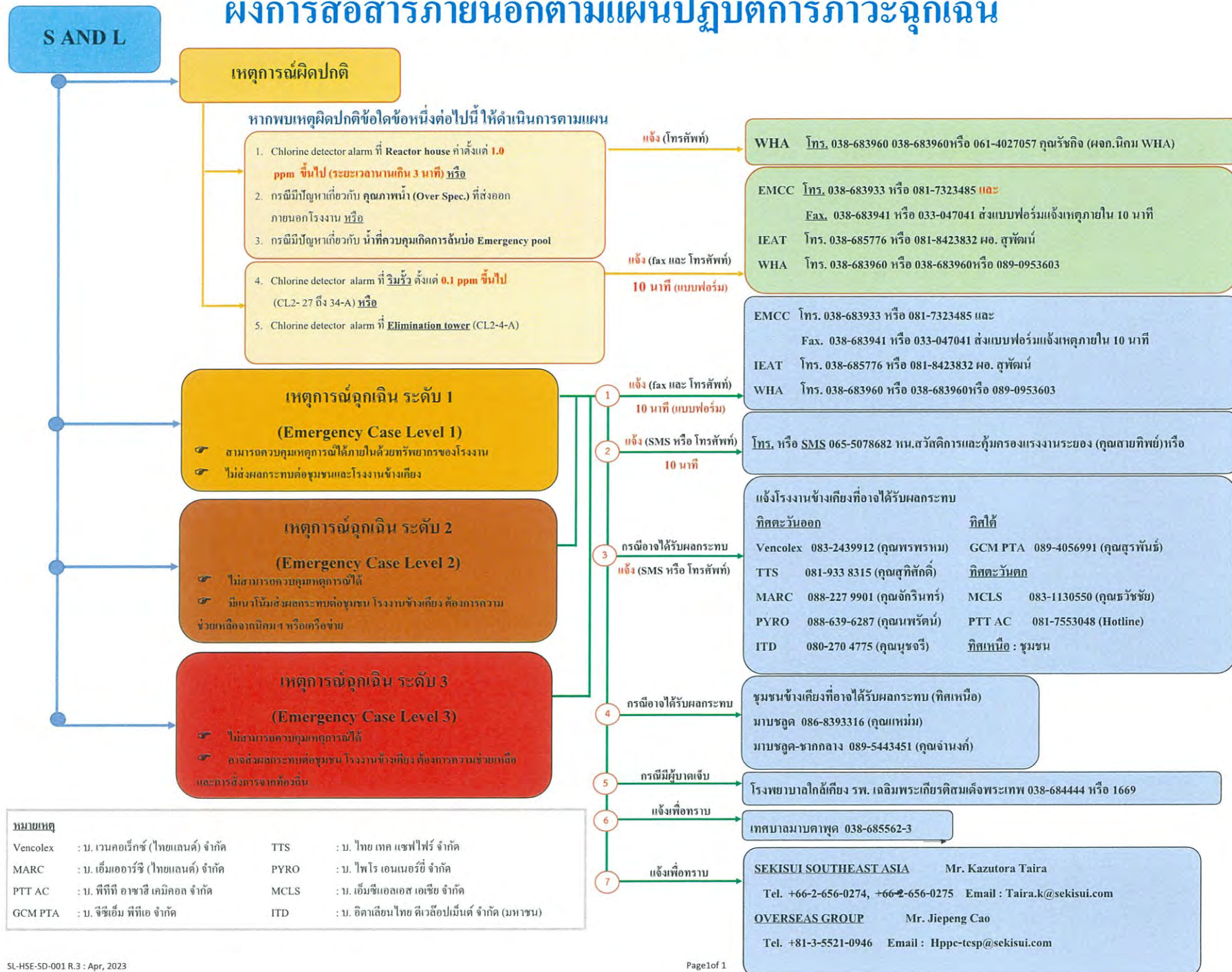




ภาคผนวก ข-37

เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

ผังการสื่อสารภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน



ภาคผนวก ข-38

มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน

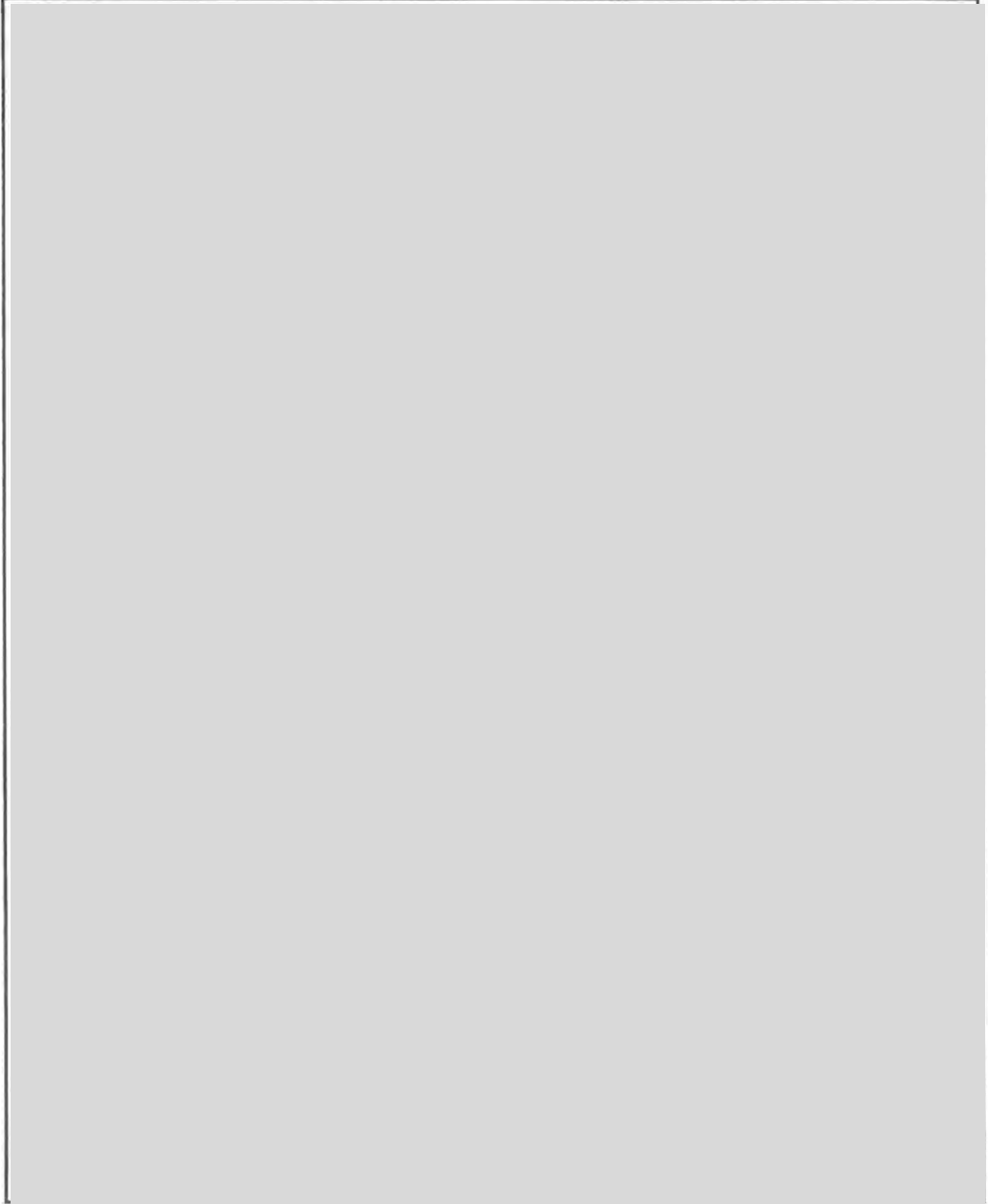
มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน

SL-PD-TS-029

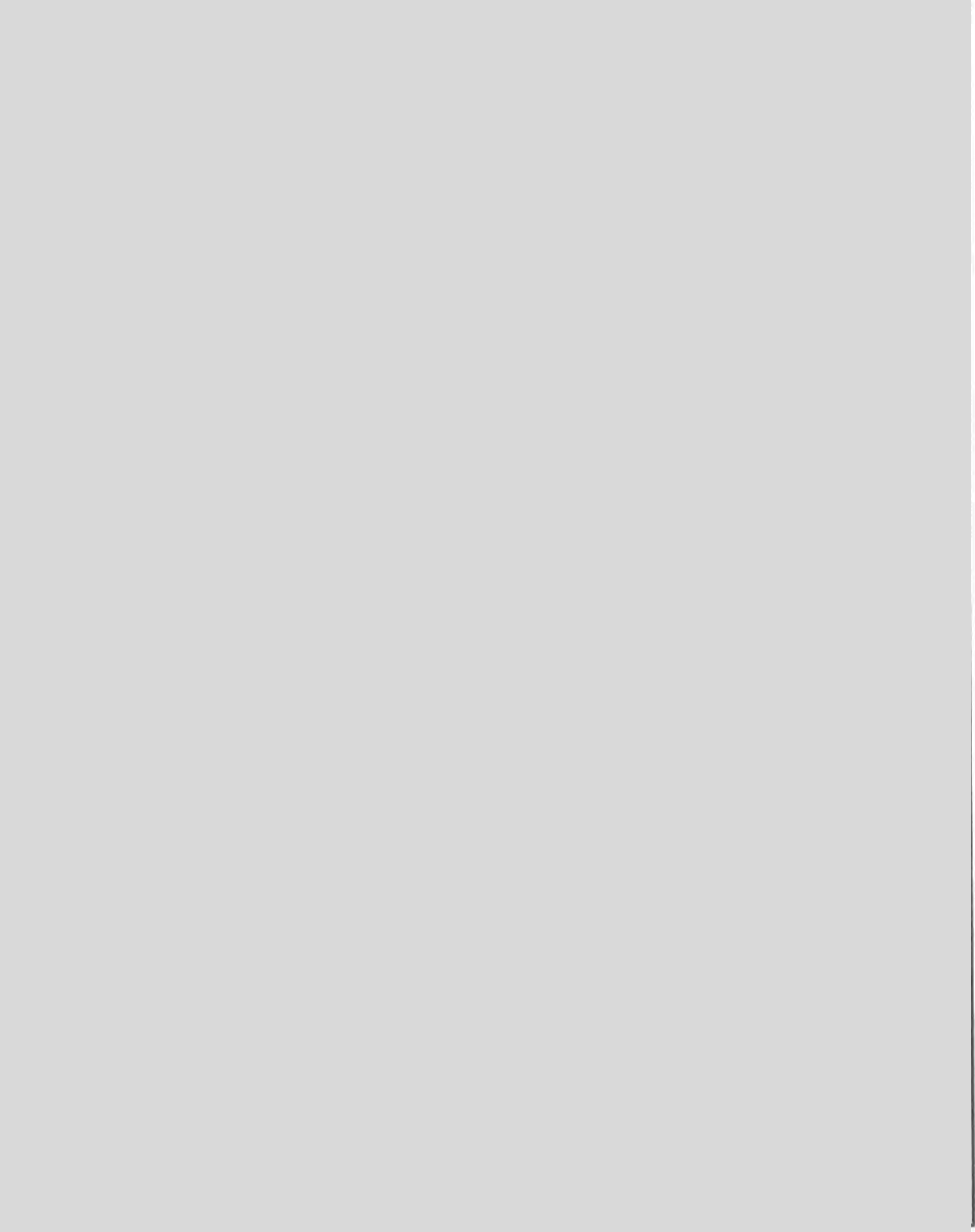
แผนกจัดทำ	แผนก Production
-----------	-----------------

[illegible]

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน	
Page : 3/6			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน	
Page : 2/6			



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023		Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน
Page : 4/6			

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน	
Page : 5/6			

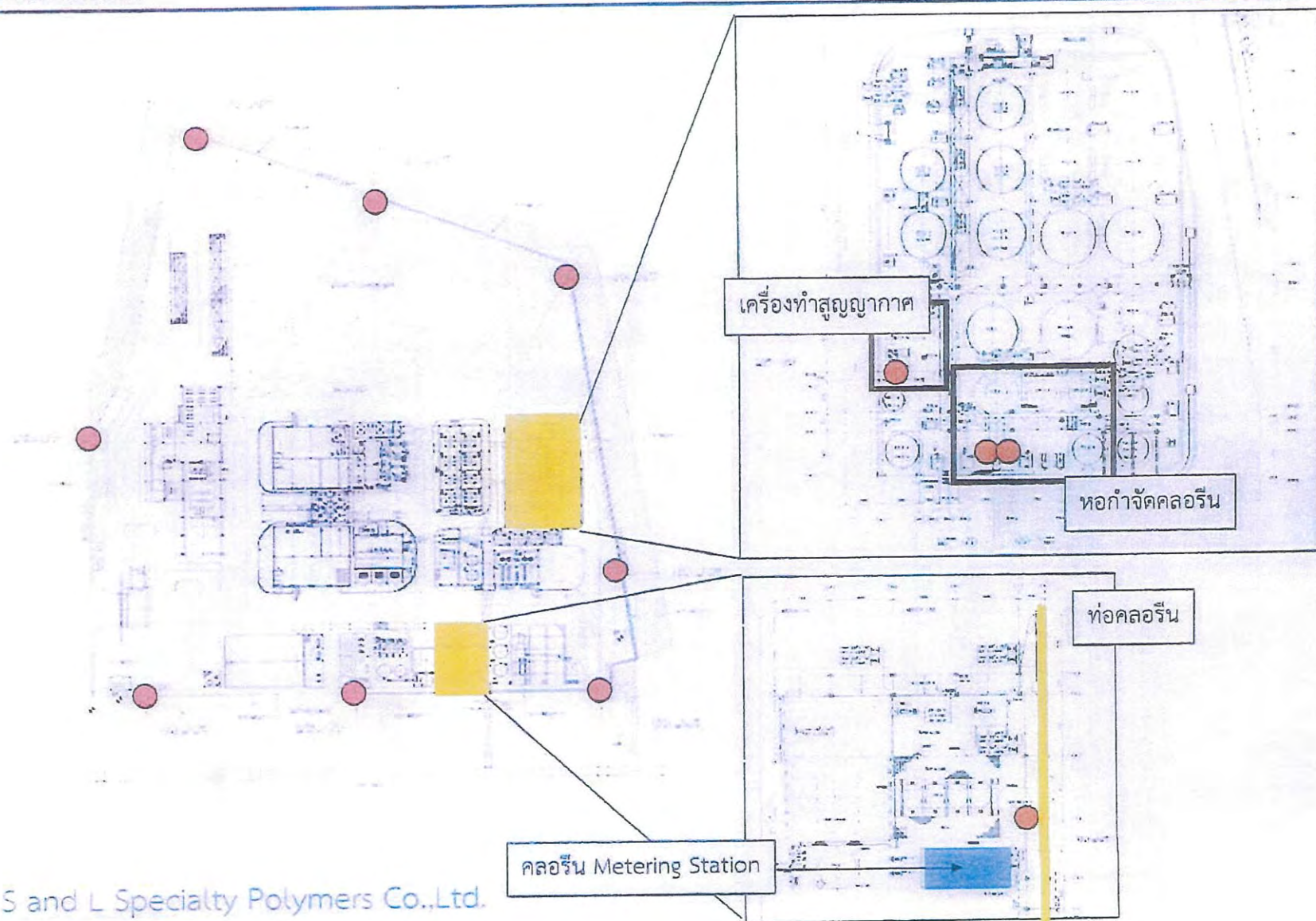
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Technical Specification	
		Document No. : SL-PD-TS-029	
Effective Date : 1 Mar. 2023	Rev.3	มาตรฐานการจัดการก๊าซคลอรีน	
Page : 6/6			



ภาคผนวก ข-39

ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน

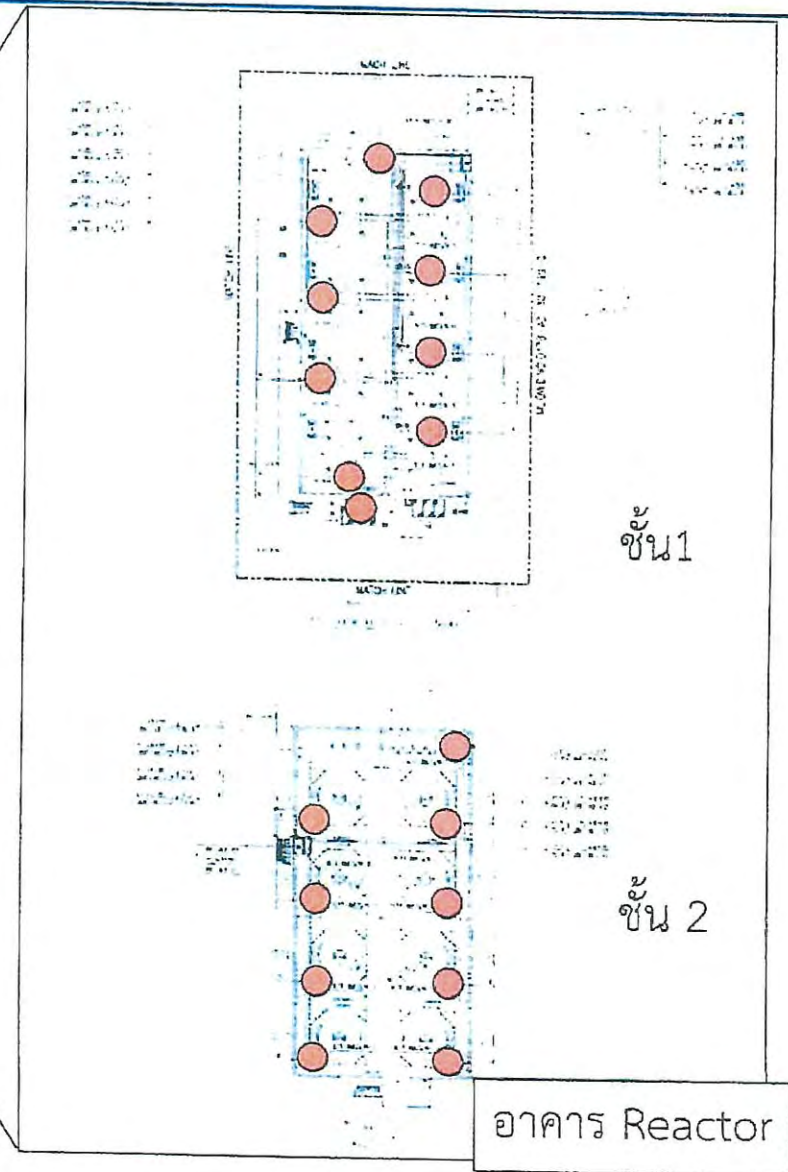
คลอรีน

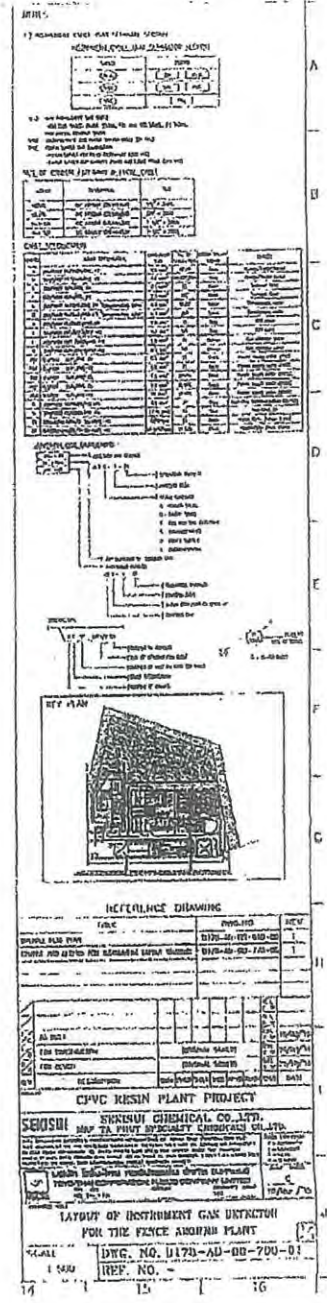


S and L Specialty Polymers Co.,Ltd.

คลอรีน

S and L Specialty Polymers Co.,Ltd.







CITY RESIN PLANT PROJECT

PC01501 SECTION CLOSING 02 1997

SEASIDE JAP. TA CHUT SPECIALTY CHEMICALS CO., LTD.

7-10-1964

1. The first step in the process is to identify the problem or issue that needs to be addressed. This involves gathering information and understanding the context of the situation.

7-10

夏

1. NAME OF THE PARTY _____

PRINCIPLE OF INSTRUMENT GAS DETECTOR FOR CHOLINE TOBAC AND CIGARETTES

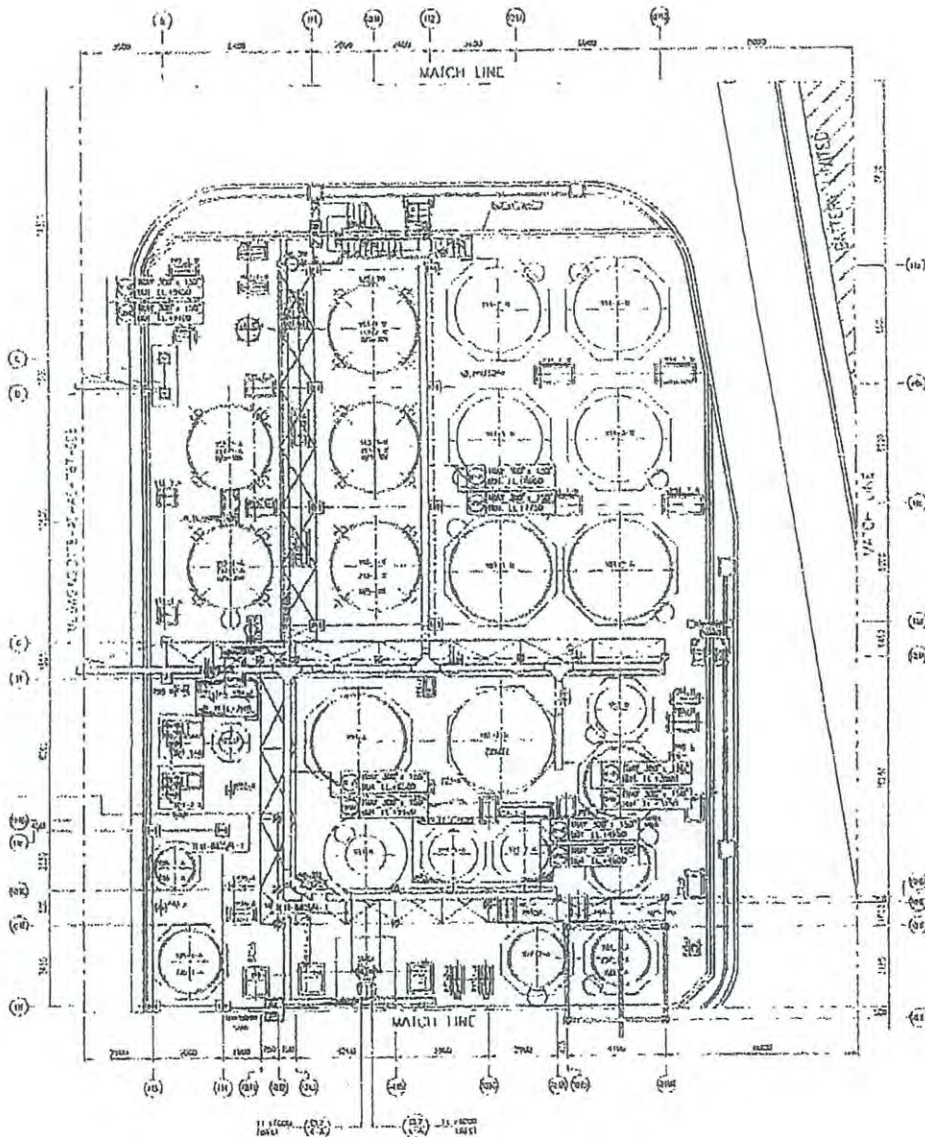
FOR COOLING TOWER AND PIP STORAGE

DOC. NO. 11711-AD-10-798-

REF. NO. -

1A	1B	1C
----	----	----

100



REVISIONS

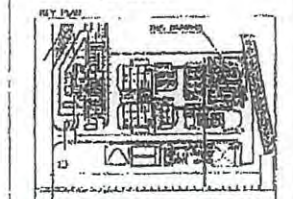
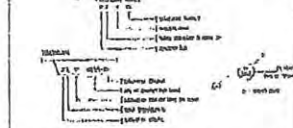
NO.	DESCRIPTION	DATE
1	AS SHOWN	10/1/51

ANALYSIS

ITEM	ANALYST	DATE	RESULT
1	AS SHOWN	10/1/51	AS SHOWN

DETAILS

ITEM	DESCRIPTION	DATE	RESULT
1	AS SHOWN	10/1/51	AS SHOWN



REVISIONS

NO.	DESCRIPTION	DATE
1	AS SHOWN	10/1/51

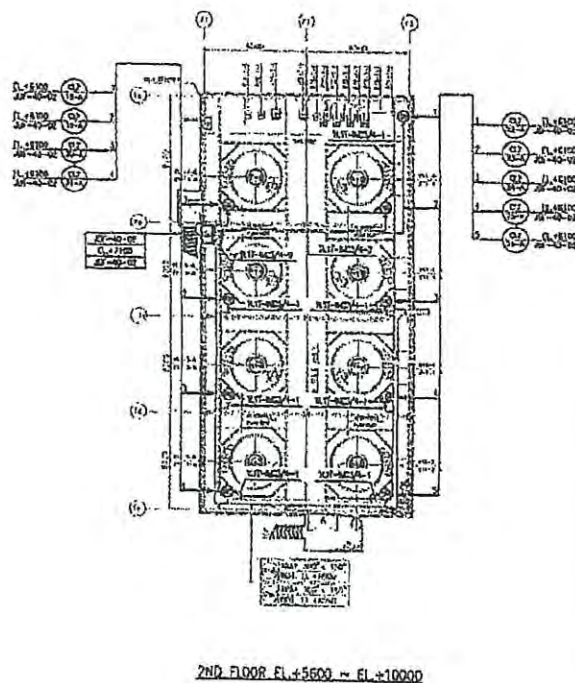
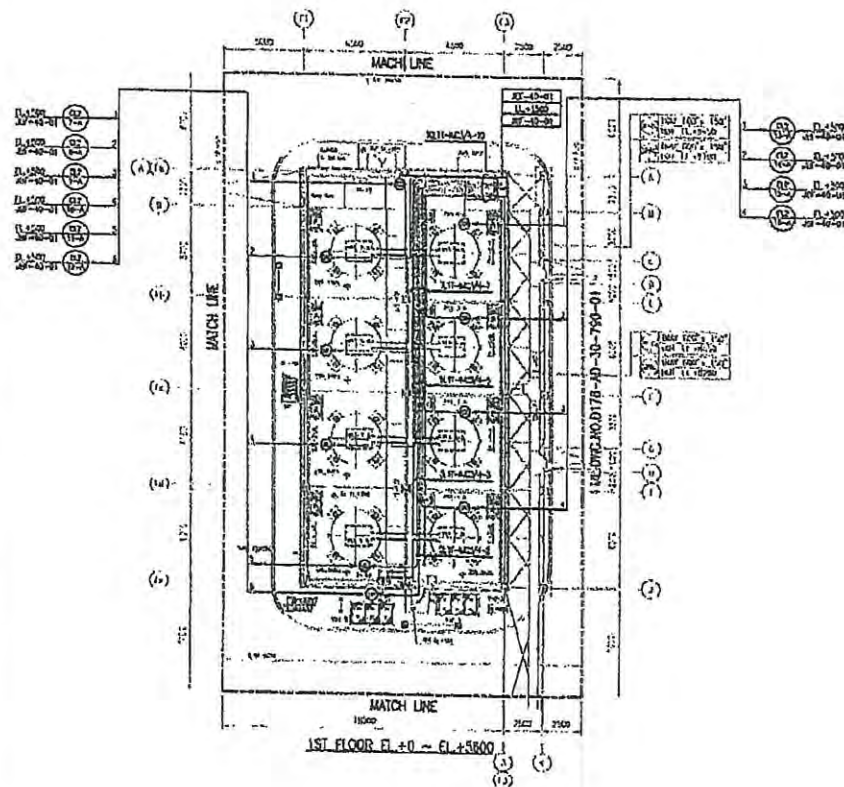
ANALYSIS

ITEM	ANALYST	DATE	RESULT
1	AS SHOWN	10/1/51	AS SHOWN

DETAILS

ITEM	DESCRIPTION	DATE	RESULT
1	AS SHOWN	10/1/51	AS SHOWN

LAYOUT OF INSTRUMENT GAS DETECTOR FOR TANK YARD
 DWG. NO. D170-AD-30-790-01
 DATE 10/1/51



1.1. GENERAL NOTES

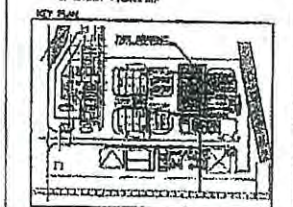
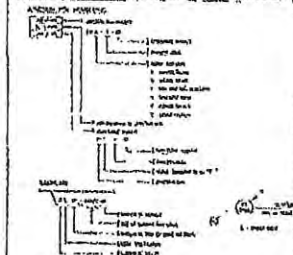
- 1.1.1. All dimensions are in meters.
- 1.1.2. All elevations are in meters above sea level.
- 1.1.3. All materials are to be of the best quality.
- 1.1.4. All work is to be done in accordance with the specifications.
- 1.1.5. All work is to be done in accordance with the drawings.
- 1.1.6. All work is to be done in accordance with the standards.
- 1.1.7. All work is to be done in accordance with the codes.
- 1.1.8. All work is to be done in accordance with the regulations.
- 1.1.9. All work is to be done in accordance with the laws.
- 1.1.10. All work is to be done in accordance with the rules.

1.2. MATERIALS

NO.	DESCRIPTION	QTY.	UNIT
1	Concrete	1000	m ³
2	Reinforcement	1000	m ³
3	Brick	1000	m ³
4	Plaster	1000	m ³
5	Paint	1000	m ³
6	Roofing	1000	m ³
7	Windows	1000	m ³
8	Doors	1000	m ³
9	Furniture	1000	m ³
10	Electrical	1000	m ³
11	Plumbing	1000	m ³
12	HVAC	1000	m ³
13	Fire	1000	m ³
14	Security	1000	m ³
15	Other	1000	m ³

1.3. EQUIPMENT

NO.	DESCRIPTION	QTY.	UNIT
1	Reactor	1	unit
2	Compressor	1	unit
3	Pump	1	unit
4	Valve	1	unit
5	Control	1	unit
6	Instrument	1	unit
7	Detector	1	unit
8	Alarm	1	unit
9	Switch	1	unit
10	Motor	1	unit
11	Generator	1	unit
12	Transformer	1	unit
13	Condenser	1	unit
14	Heater	1	unit
15	Other	1	unit



REFERENCE DRAWING

NO.	DESCRIPTION	QTY.	UNIT
1	Reactor	1	unit
2	Compressor	1	unit
3	Pump	1	unit
4	Valve	1	unit
5	Control	1	unit
6	Instrument	1	unit
7	Detector	1	unit
8	Alarm	1	unit
9	Switch	1	unit
10	Motor	1	unit
11	Generator	1	unit
12	Transformer	1	unit
13	Condenser	1	unit
14	Heater	1	unit
15	Other	1	unit

SCALE: 1:150

DWG. NO. D170-AD-10-750-01

REF. NO. -

ภาคผนวก ข-40

สถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย

สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงมิถุนายน.... พ.ศ.2566

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
ม.ค.	83	0	-	-	-	-	-	-
ก.พ.	83	0	-	-	-	-	-	-
มี.ค.	84	0	-	-	-	-	-	-
เม.ย.	84	0	-	-	-	-	-	-
พ.ค.	85	0	-	-	-	-	-	-
มิ.ย.	86	0	-	-	-	-	-	-
ก.ค.								
ส.ค.								
ก.ย.								
ต.ค.								
พ.ย.								
ธ.ค.								
รวม								

จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ประสบอันตราย และความร้ายแรง
ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงมิถุนายน.... พ.ศ.2566

สิ่งที่ทำให้ ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ยานพาหนะ							
เครื่องจักร							
เครื่องมือ							
ตกจากที่สูง							
ของหล่นทับ							
สั่นสั่น							
ความร้อน							
ไฟฟ้า							
สิ่งมีพิษ สารเคมี							
ระเบิด							
เศษวัตถุ							
ถูกทำร้ายร่างกาย							
เสียงในโรงงาน							
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก							
โรคเนื่องจากการทำงาน							
ยกของหนัก							
อื่นๆ							

จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงมิถุนายน..... พ.ศ.2566

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ตกจากที่สูง							
หกล้ม สิ้นลม							
อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ							
วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/หล่นทับ							
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก/ชน							
วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดิ่ง							
วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ตำ/แทง							
วัตถุหรือสิ่งของกระเด็น/เข้าตา							
ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก							
อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน							
อุบัติเหตุจากยานพาหนะ							
วัตถุหรือสิ่งของระเบิด							
ไฟฟ้าช็อต							
ผลจากความร้อนสูงหรือสัมผัสของเย็น							
สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี							
แพ้จากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)							
อันตรายจากแสง							
อันตรายจากรังสี							
ถูกทำร้ายร่างกาย							
ถูกสัตว์ทำร้าย							
โรคเนื่องจากทำงาน							
อื่นๆ							

จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง

ระหว่างเดือนมกราคม..... ถึงมิถุนายน..... พ.ศ.2566

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ตา							
หู							
คอ ศีรษะ							
ใบหน้า (จมูก, ปาก)							
มือ							
นิ้วมือ							
แขน							
ลำตัว เอว							
หลัง							
ไหล่							
เท้า							
นิ้วเท้า							
ขา							
ระบบทางเดินหายใจ							
อวัยวะอื่นๆ							

ภาคผนวก ข-41

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติภัย

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

CONTROLLED

Incident and Investigation Report Procedure

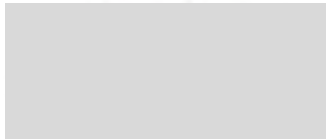
ISSUED

18 MAY 2018

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

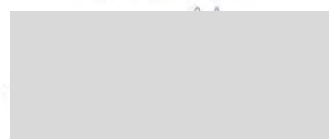
SL-HSE-QP-016

Prepared by



18 / 5 / 2018

Approved by



18 / May / 2018

List of Changes

Created Date	Effective Date	Rev	Revised Record
18.05.2018	18.05.2018	1	1. เพิ่มการใช้เอกสาร Production Trouble Report 2. แก้ไขระยะเวลาสอบสวน ภายใน 48 ชั่วโมง

Originator	Distribution	MA	HG	FA	PD	HSE	ME	DC	BOI	PU	LO	QC	Total
HSE	No. of Copy	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	8

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

Quality Procedure

Document No. : SL-HSE-QP-016

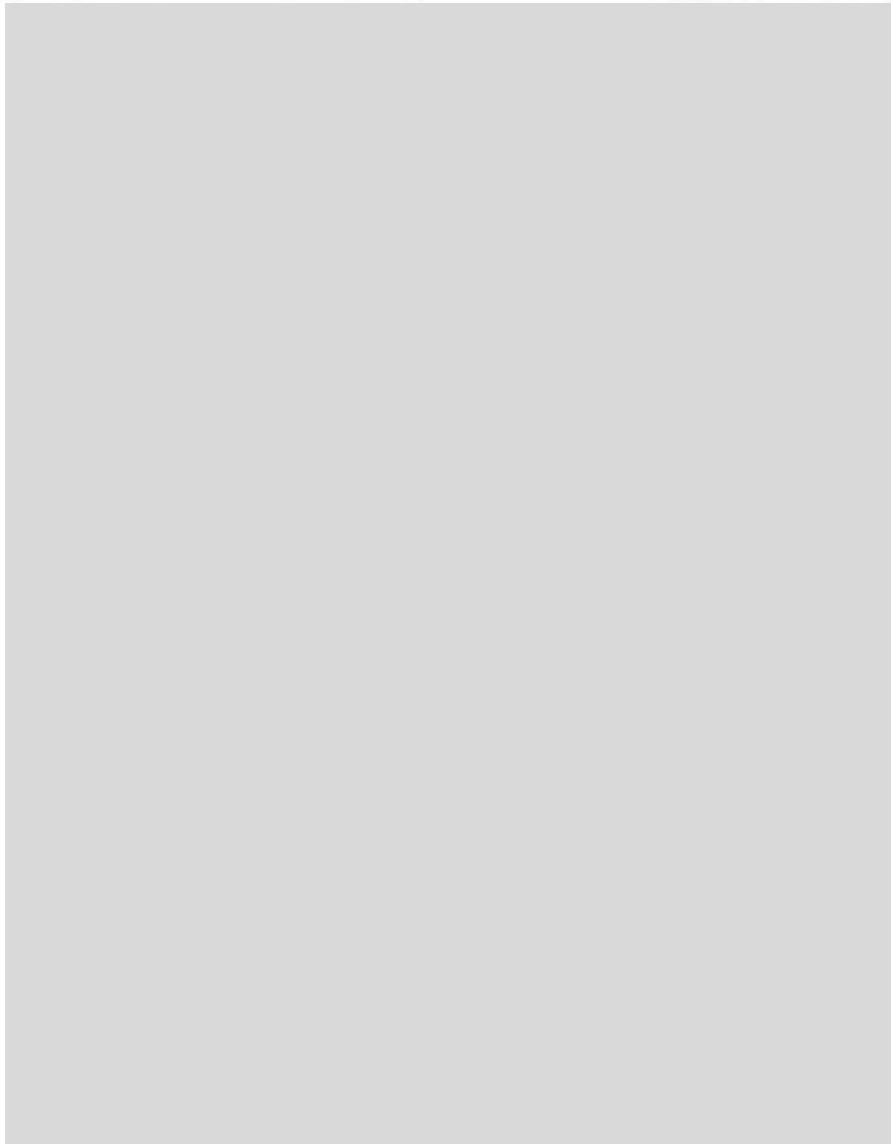
Effective Date. : May. 18, 18

Rev.1

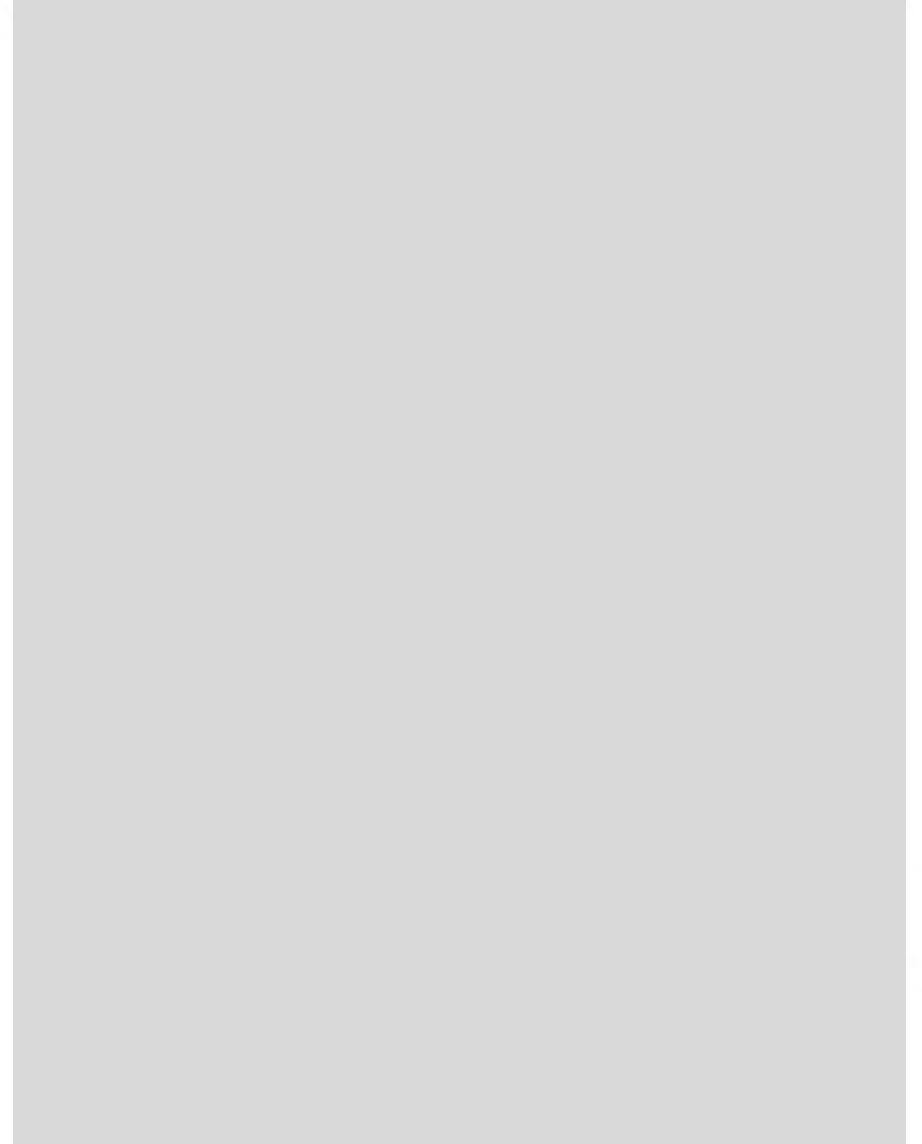
Incident and Investigation report
procedure

Page : 2/17

S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 3/17		



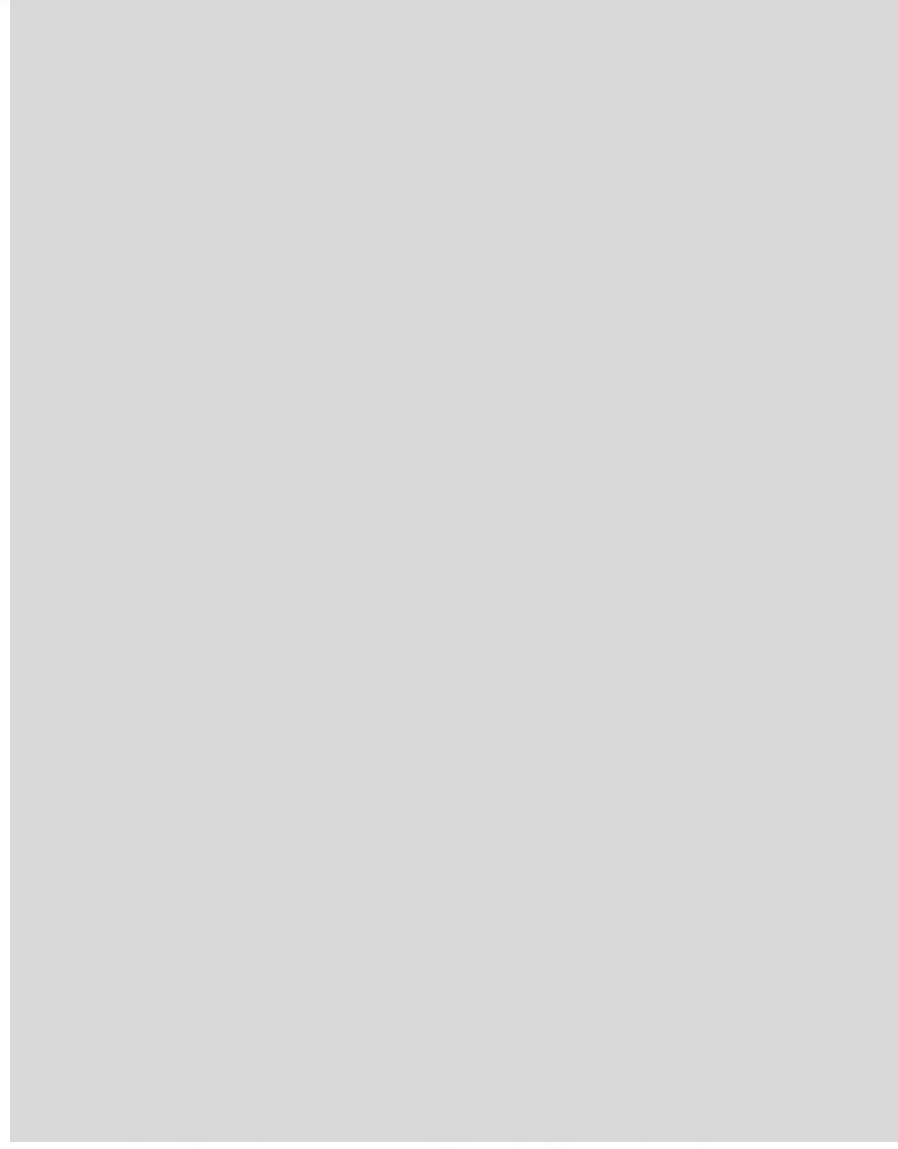
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 4/17		



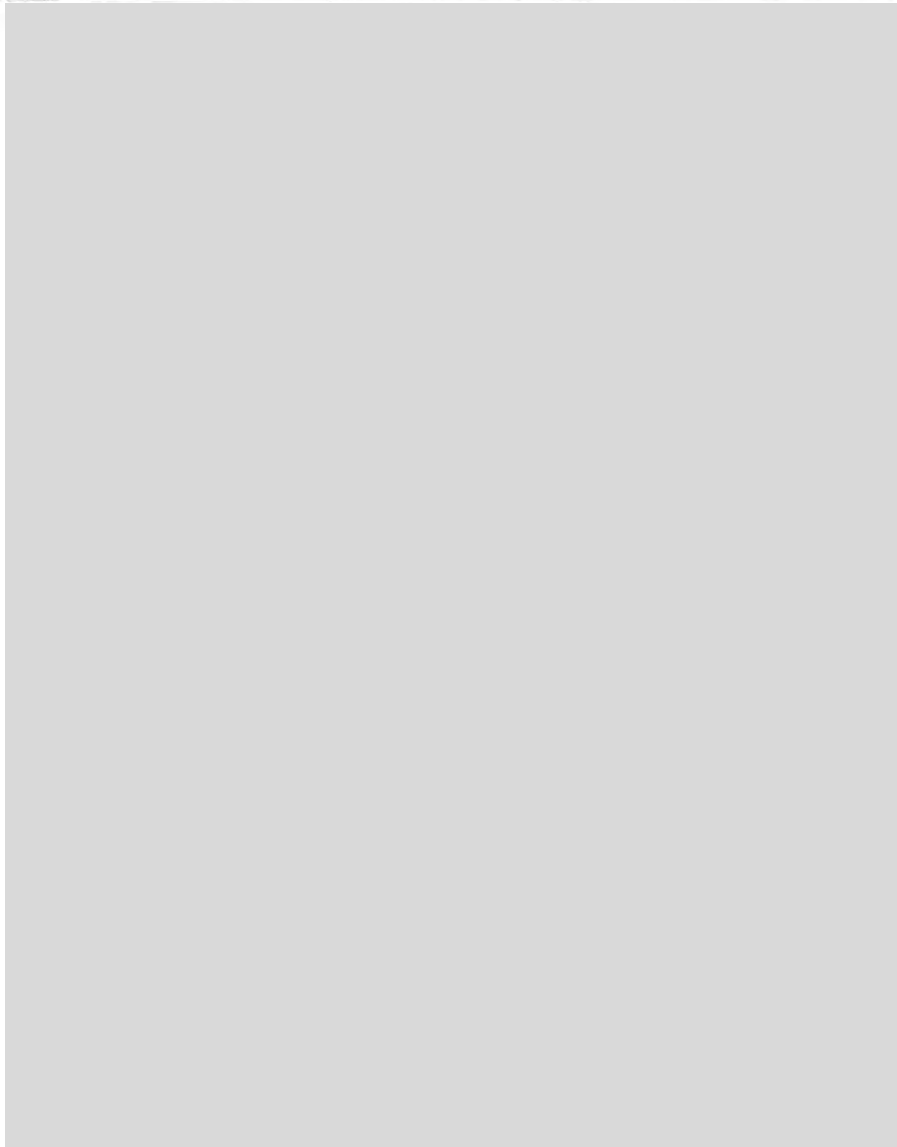
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 5/17		



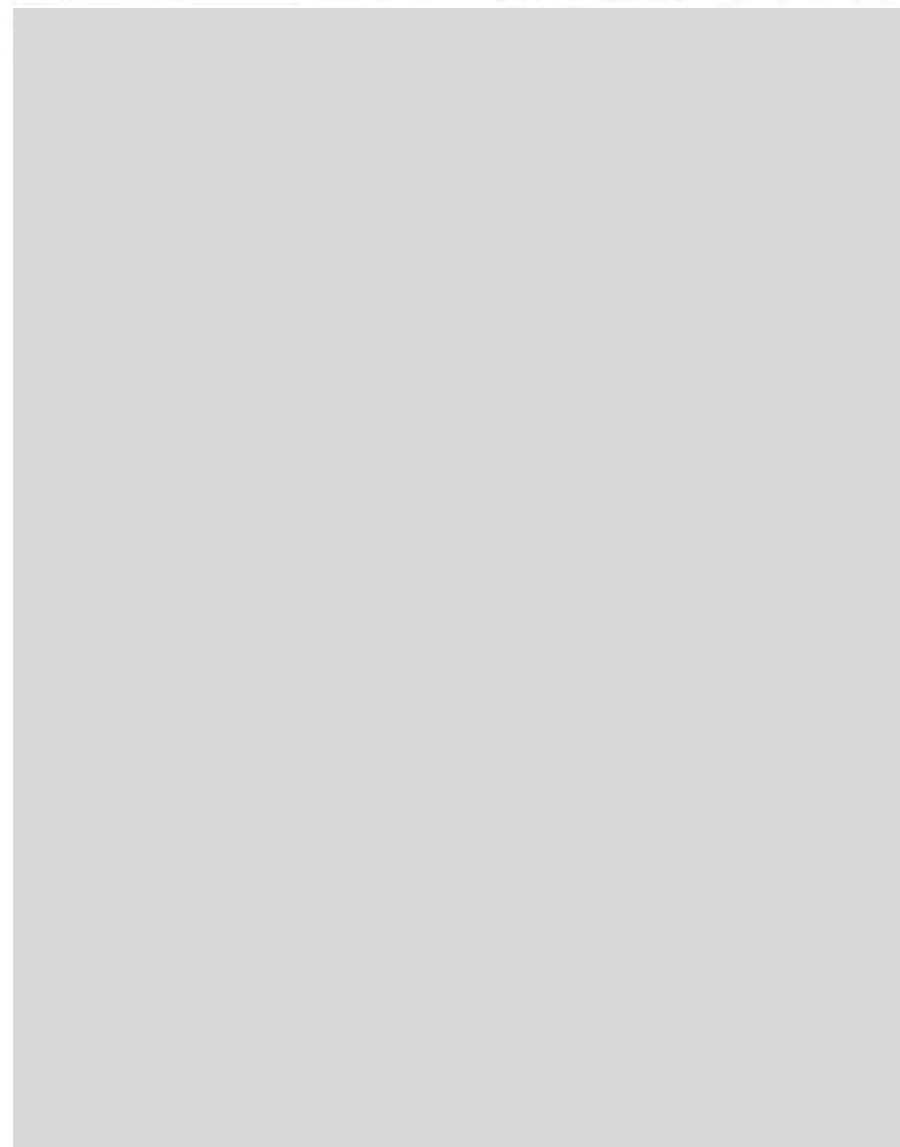
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 6/17		



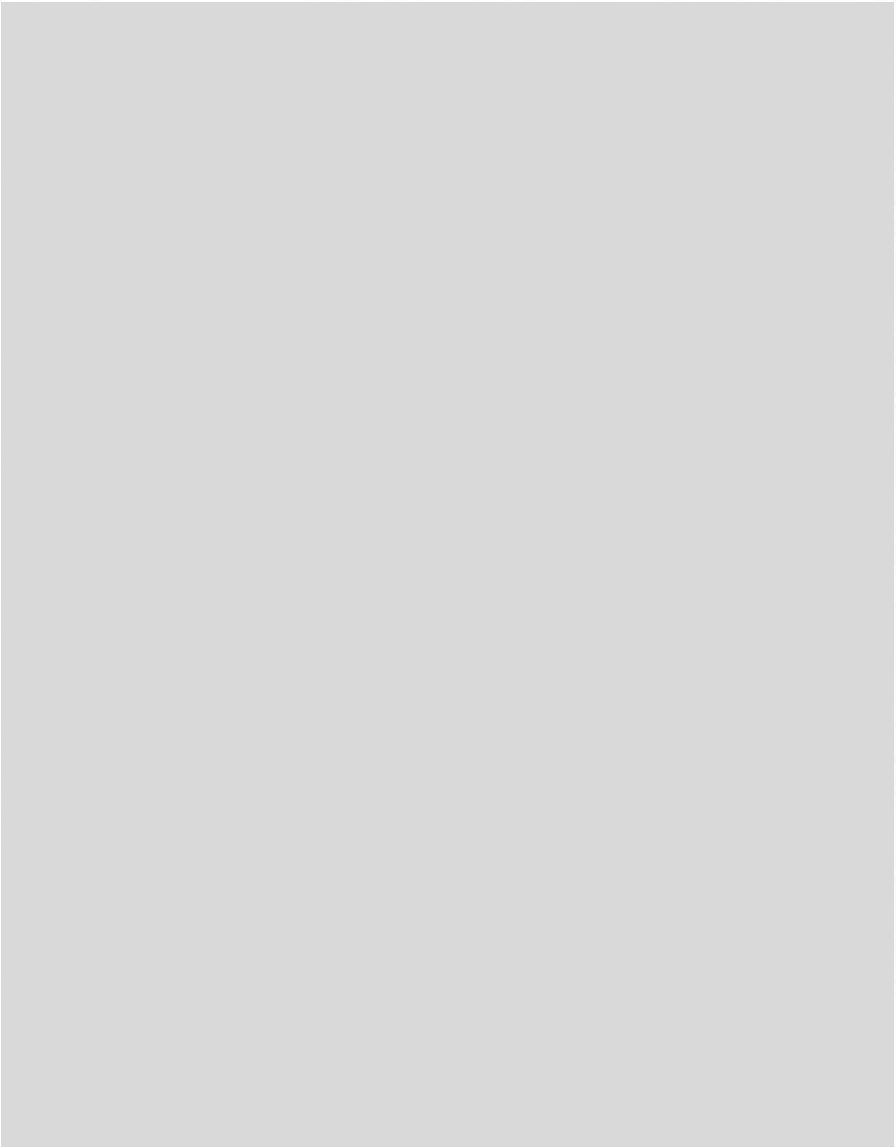
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 7/17		



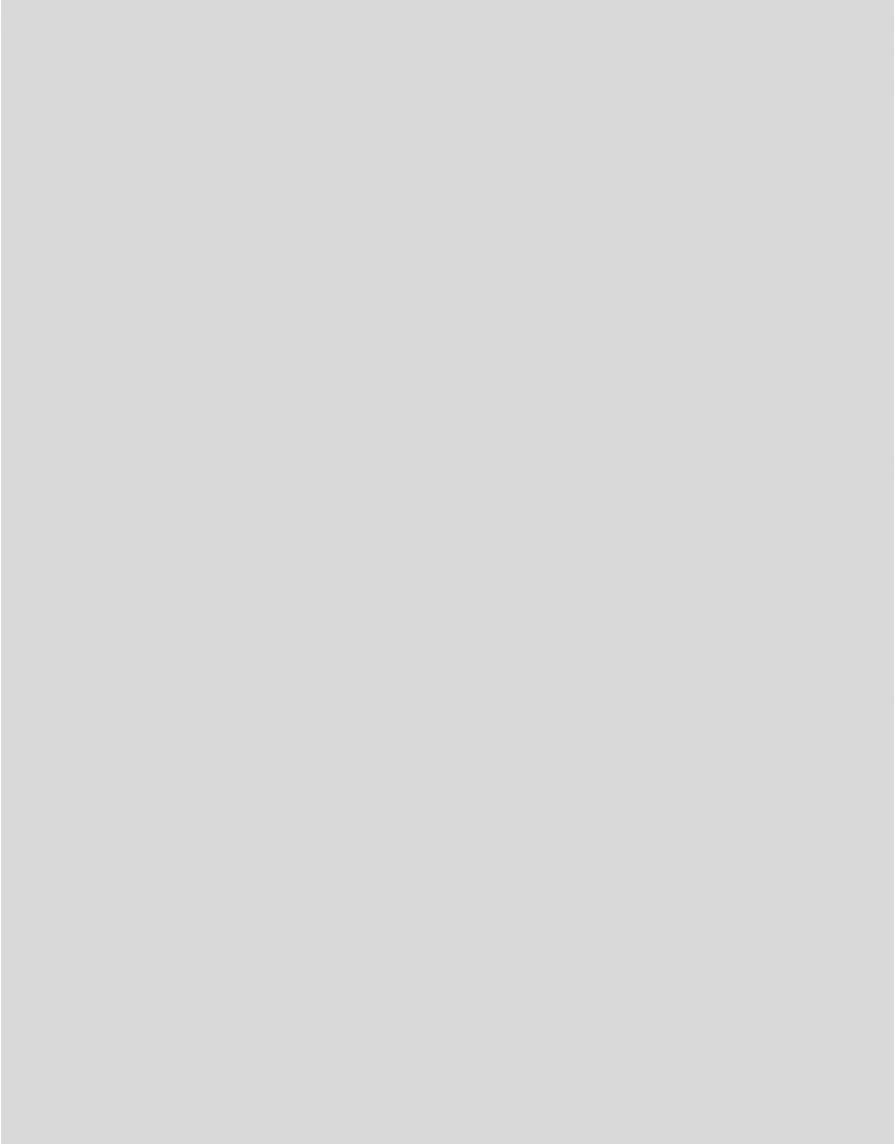
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 8/17		



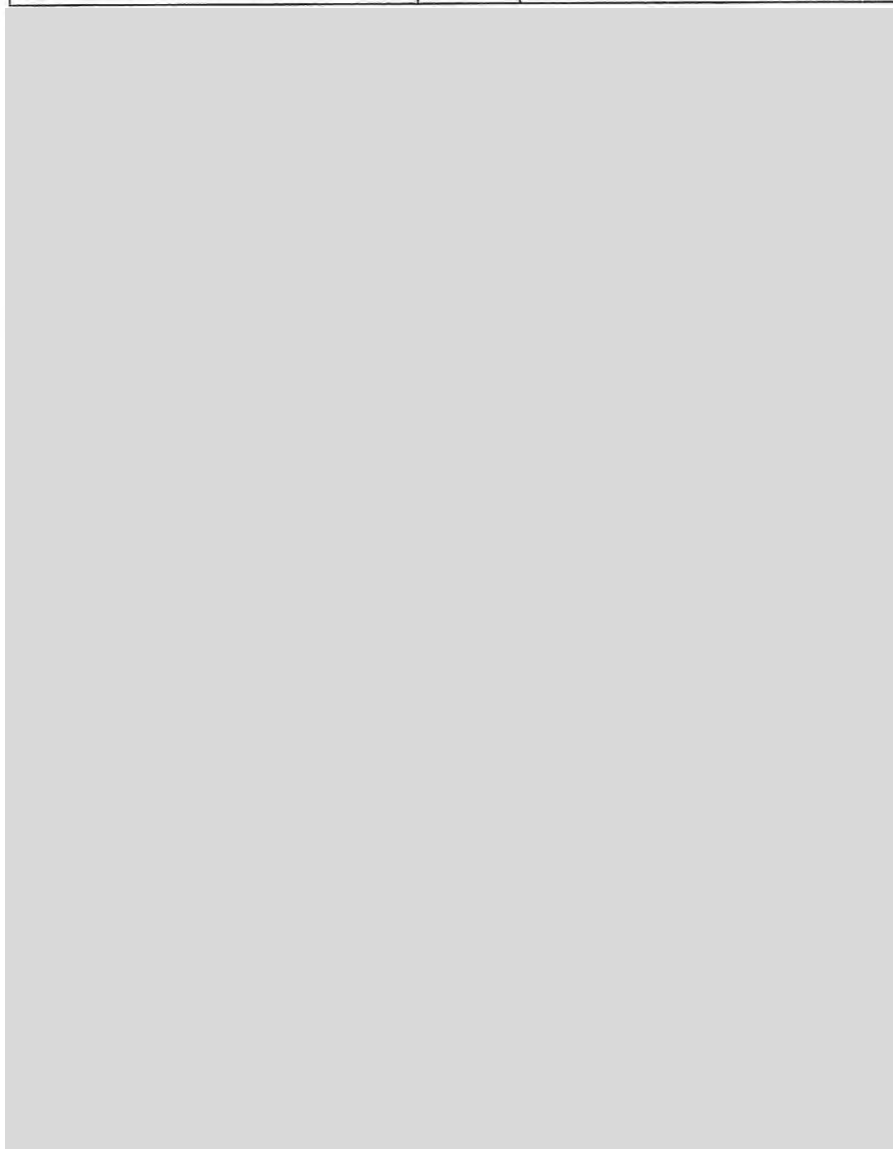
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 9/17		



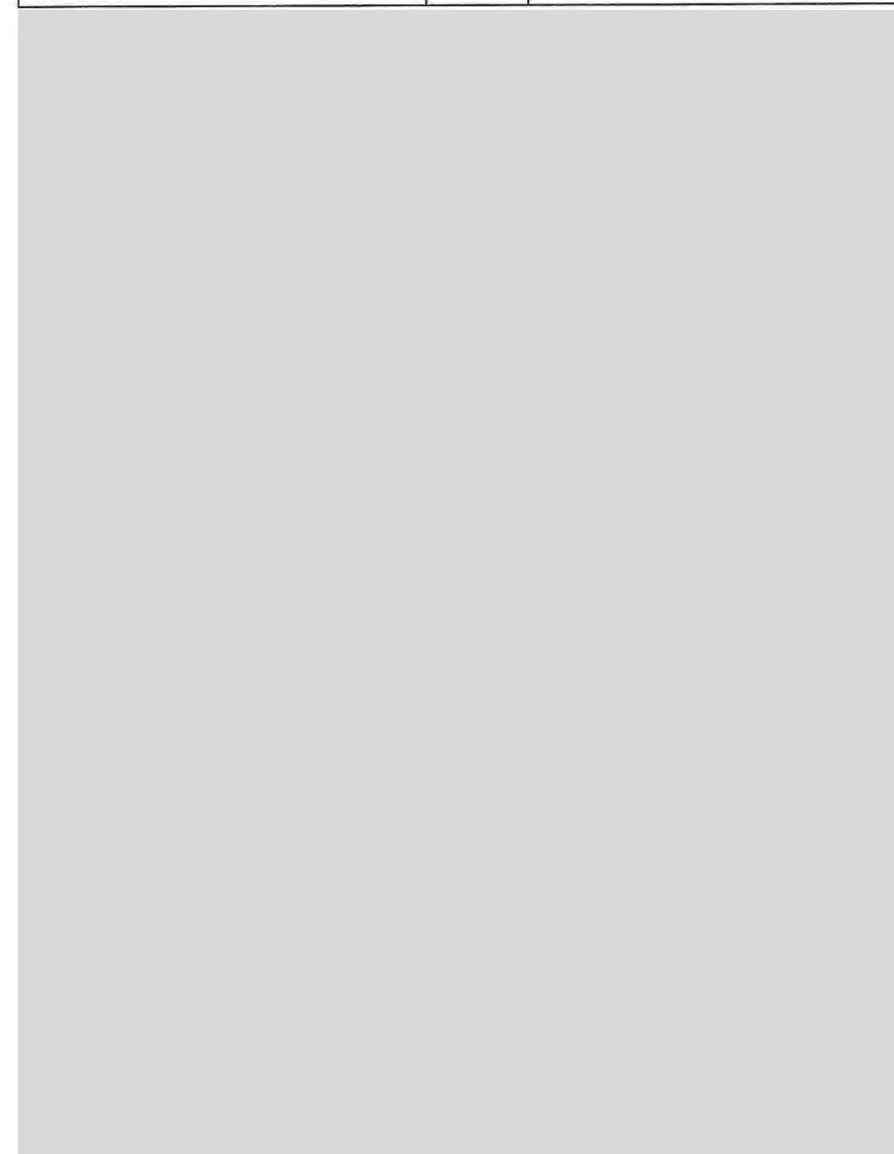
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 10/17		



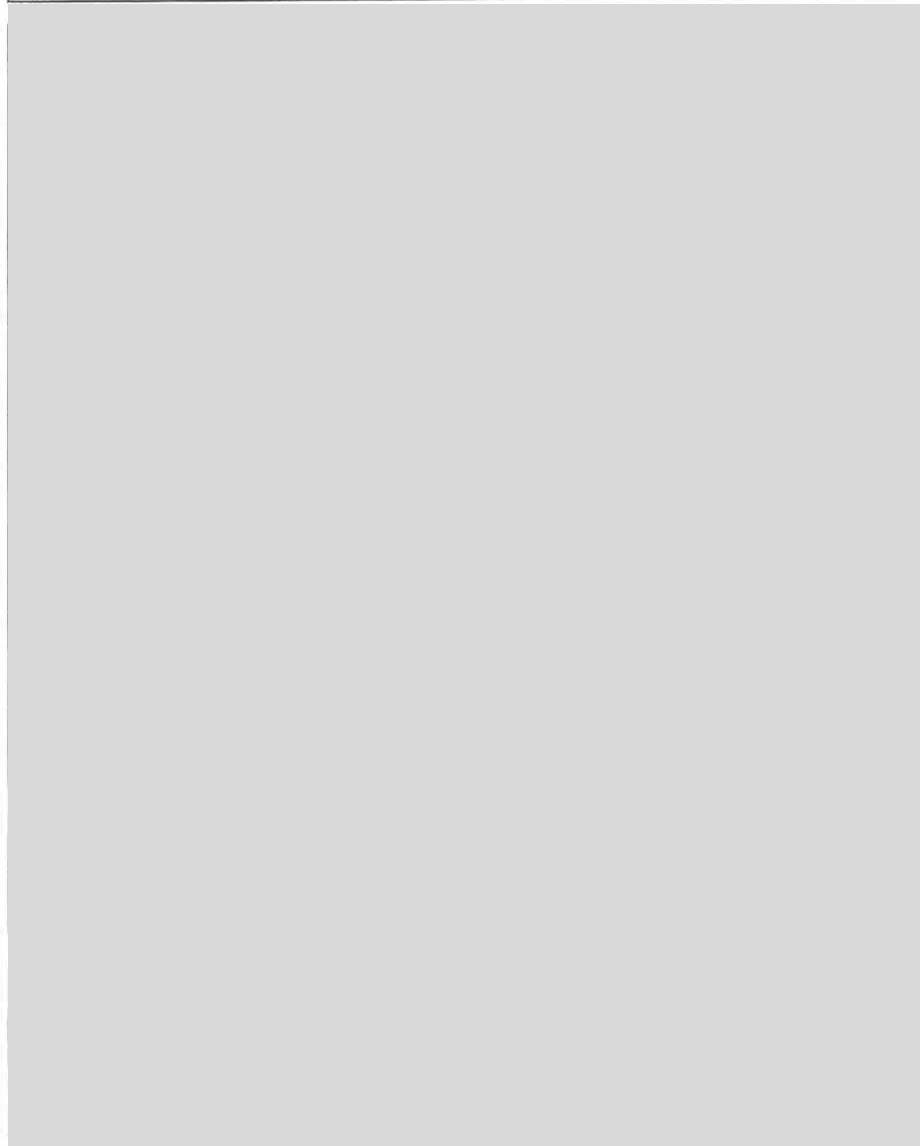
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 11/17		



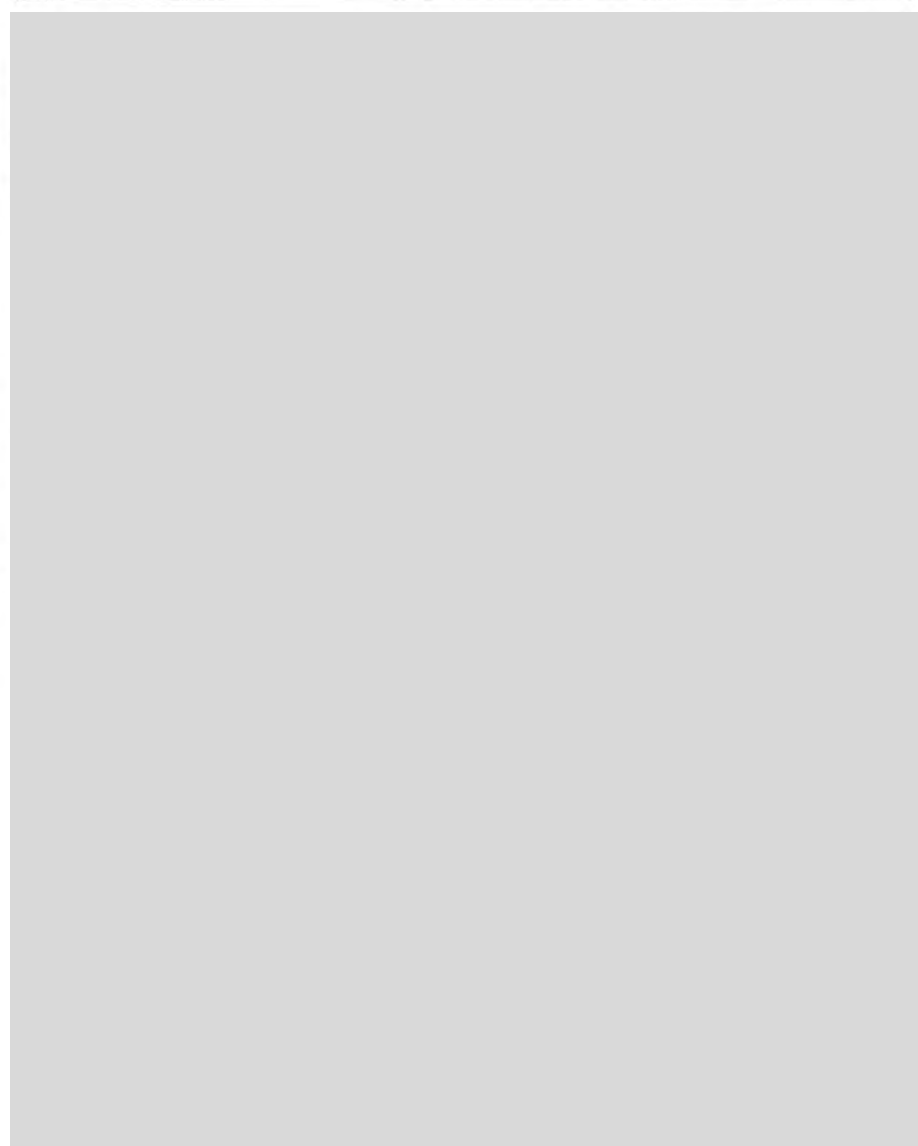
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 12/17		



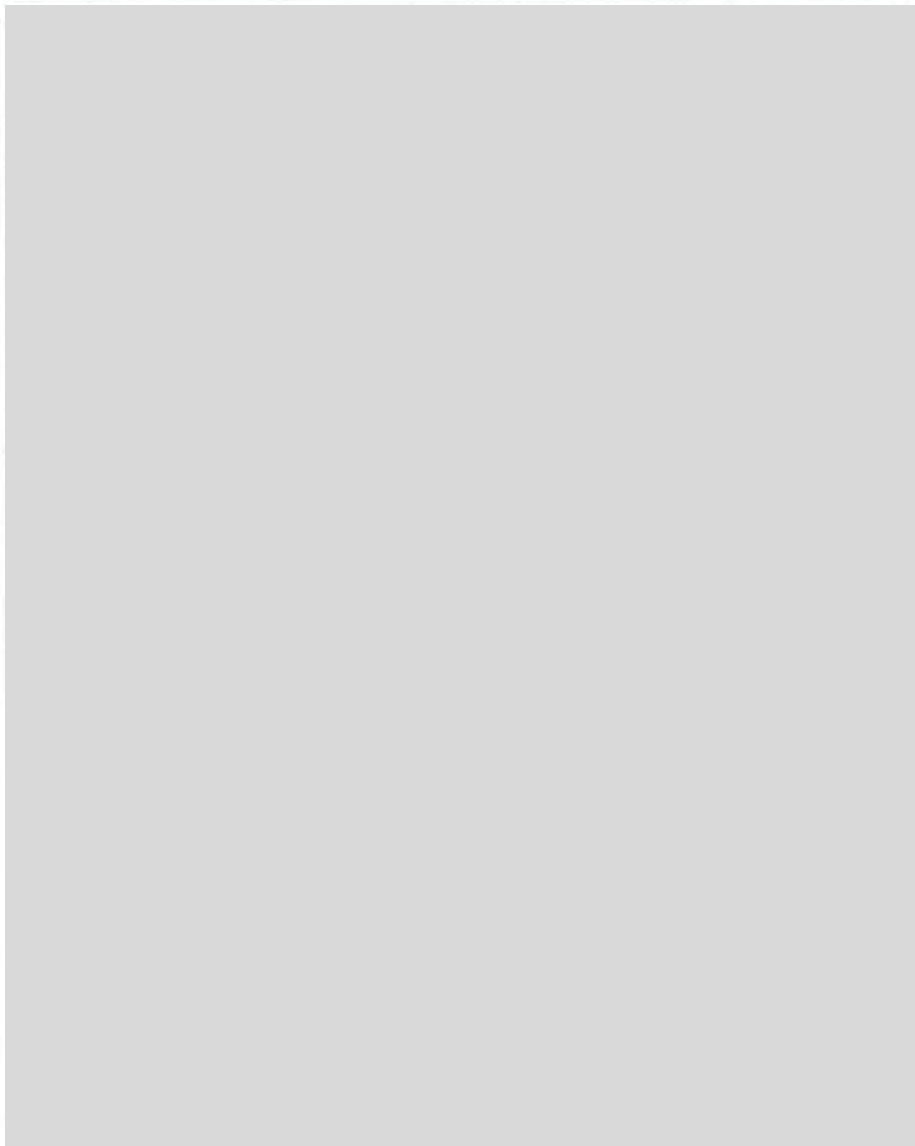
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 13/17		



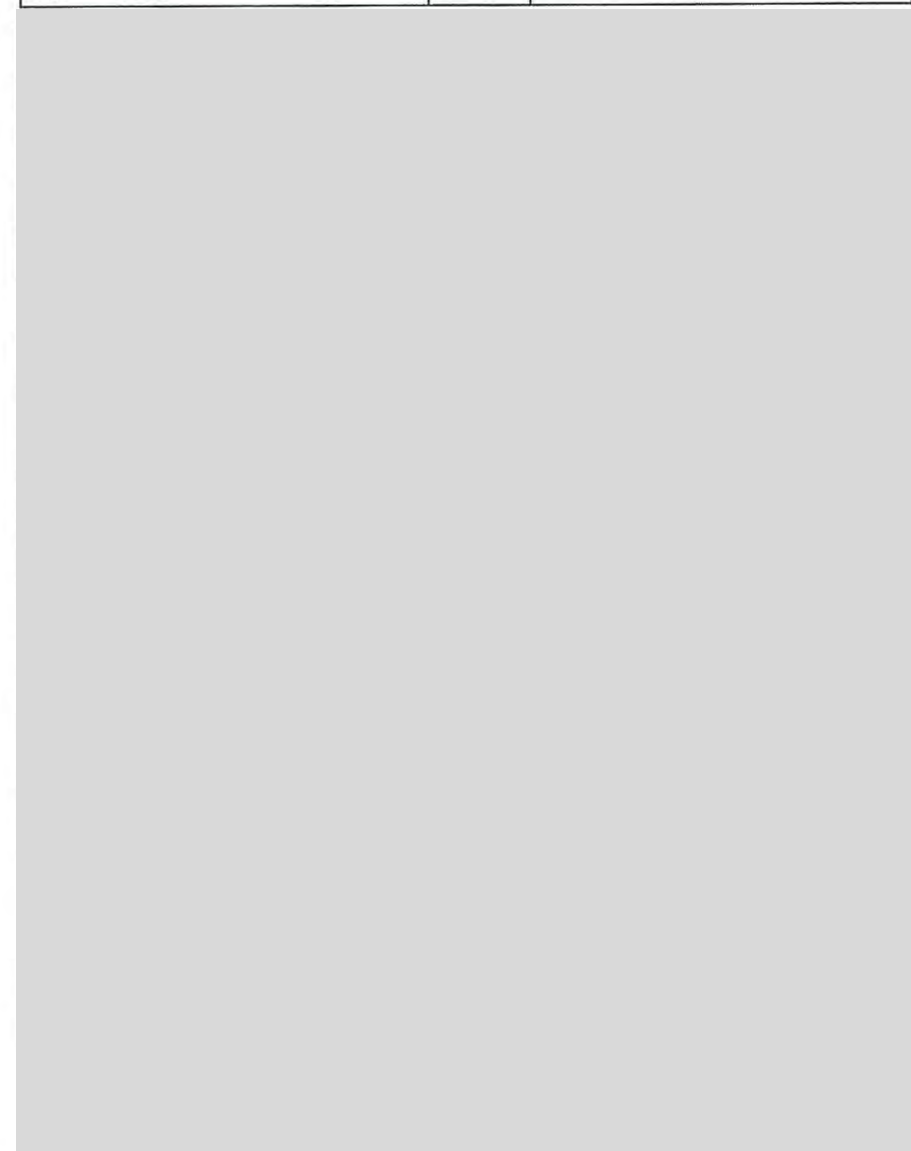
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 14/17		



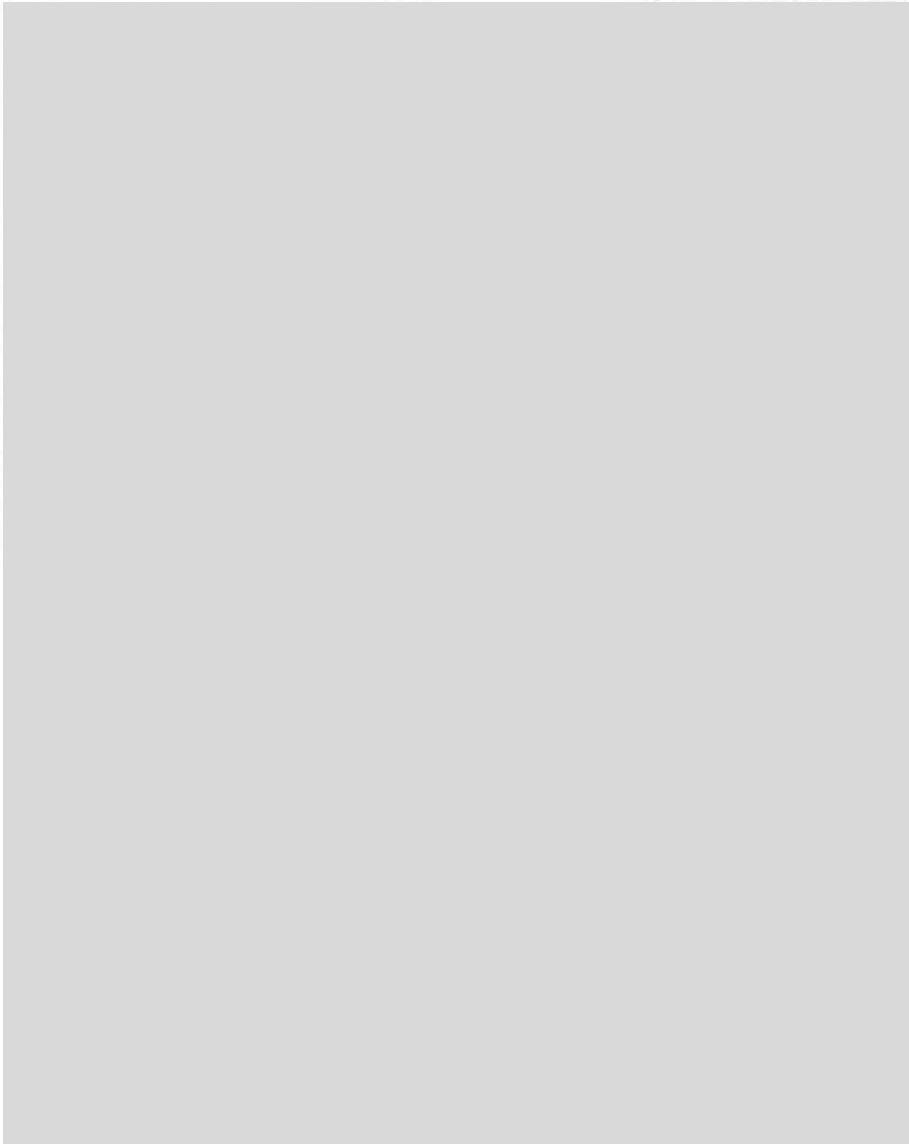
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 15/17		



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 16/17		



S and L Specialty Polymers Co., Ltd.		Quality Procedure
		Document No. : SL-HSE-QP-016
Effective Date. : May. 18, 18	Rev.1	Incident and Investigation report procedure
Page : 17/17		



ภาคผนวก ข-42

เอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครน

[illegible][illegible]

[illegible]

(A) Purpose วัตถุประสงค์		(B) Tools เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ใช้	
รูปภาพแสดงหน้างาน	รายละเอียด	หมายเหตุ	<div> <div> <div>เก็บ</div> <div> <div>1</div> <div>2</div> <div>3</div> <div>4</div> <div>5</div> <div>6</div> <div>7</div> <div>8</div> <div>9</div> <div>10</div> <div>11</div> <div>12</div> <div>13</div> <div>14</div> <div>15</div> <div>16</div> <div>17</div> <div>18</div> <div>19</div> <div>20</div> <div>21</div> <div>22</div> <div>23</div> <div>24</div> <div>25</div> <div>26</div> <div>27</div> <div>28</div> <div>29</div> <div>30</div> <div>31</div> </div> </div> </div>
	1. ตรวจสอบผิวหน้า ผนังเดิมก่อน ติดตั้งประตูบานใหม่	ผิวเดิมเรียบดี ไม่ต้องทำอะไร	
	2. ตรวจสอบขนาดประตูบานใหม่ก่อนติดตั้ง	ขนาดประตูบานใหม่ตรงกับขนาดช่อง	
	3. ติดตั้งประตูบานใหม่	ติดตั้งประตูบานใหม่เรียบร้อยแล้ว	
	4. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	5. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	6. ติดตั้งประตูบานใหม่	ติดตั้งประตูบานใหม่เรียบร้อยแล้ว	
	7. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	8. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	9. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	10. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	11. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	12. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	13. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	14. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	15. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	16. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	17. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	18. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	19. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	20. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	21. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	22. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	23. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	24. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	25. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	26. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	27. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	28. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	29. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	30. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	
	31. ตรวจสอบประตูบานใหม่	ประตูบานใหม่ใช้งานได้	

ਮ. ਗ੍ਰਾਹਿ (ਮਰ) 22/06/23 / ਮੁਕੰਮਲ 23/06/23

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำวันสำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

[illegible]

L/FM-EQHS-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำสำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

LFM-EQHS-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำวันสำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

ประเภทรถ :	ยี่ห้อ :	แบบ : Counter Balanced	ประเภท :	เบอร์รถ :	ประจำเดือน :	ปี :	ผู้ตรวจเช็ค :																																								
			วันที่ :	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>D</td><td>N</td><td>D</td><td>N</td><td>D</td><td>N</td><td>D</td><td>N</td><td>D</td><td>N</td><td>D</td><td>N</td><td>D</td><td>N</td><td>D</td><td>N</td></tr> </table>												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	ผู้ตรวจเช็ค :
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15																																	
D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N																																
หน้าที่งาน (Supervisor / Dept. Head) พนักงานขับรถ (Driver's sign) บันทึกเลขไมล์ (Mileage)			วันที่ 16/07/23 8:00 8:05 8:10 8:15 8:20 8:25 8:30 8:35 8:40 8:45 8:50 8:55 9:00 9:05 9:10 9:15 9:20 9:25 9:30 9:35 9:40 9:45 9:50 9:55 10:00 10:05 10:10 10:15 10:20 10:25 10:30 10:35 10:40 10:45 10:50 10:55 11:00 11:05 11:10 11:15 11:20 11:25 11:30 11:35 11:40 11:45 11:50 11:55 12:00 12:05 12:10 12:15 12:20 12:25 12:30 12:35 12:40 12:45 12:50 12:55 13:00 13:05 13:10 13:15 13:20 13:25 13:30 13:35 13:40 13:45 13:50 13:55 14:00 14:05 14:10 14:15 14:20 14:25 14:30 14:35 14:40 14:45 14:50 14:55 15:00 15:05 15:10 15:15 15:20 15:25 15:30 15:35 15:40 15:45 15:50 15:55 16:00 16:05 16:10 16:15 16:20 16:25 16:30 16:35 16:40 16:45 16:50 16:55 17:00 17:05 17:10 17:15 17:20 17:25 17:30 17:35 17:40 17:45 17:50 17:55 18:00 18:05 18:10 18:15 18:20 18:25 18:30 18:35 18:40 18:45 18:50 18:55 19:00 19:05 19:10 19:15 19:20 19:25 19:30 19:35 19:40 19:45 19:50 19:55 20:00 20:05 20:10 20:15 20:20 20:25 20:30 20:35 20:40 20:45 20:50 20:55 21:00 21:05 21:10 21:15 21:20 21:25 21:30 21:35 21:40 21:45 21:50 21:55 22:00 22:05 22:10 22:15 22:20 22:25 22:30 22:35 22:40 22:45 22:50 22:55 23:00 23:05 23:10 23:15 23:20 23:25 23:30 23:35 23:40 23:45 23:50 23:55 24:00 24:05 24:10 24:15 24:20 24:25 24:30 24:35 24:40 24:45 24:50 24:55 25:00 25:05 25:10 25:15 25:20 25:25 25:30 25:35 25:40 25:45 25:50 25:55 26:00 26:05 26:10 26:15 26:20 26:25 26:30 26:35 26:40 26:45 26:50 26:55 27:00 27:05 27:10 27:15 27:20 27:25 27:30 27:35 27:40 27:45 27:50 27:55 28:00 28:05 28:10 28:15 28:20 28:25 28:30 28:35 28:40 28:45 28:50 28:55 29:00 29:05 29:10 29:15 29:20 29:25 29:30 29:35 29:40 29:45 29:50 29:55 30:00 30:05 30:10 30:15 30:20 30:25 30:30 30:35 30:40 30:45 30:50 30:55 31:00 31:05 31:10 31:15 31:20 31:25 31:30 31:35 31:40 31:45 31:50 31:55 32:00 32:05 32:10 32:15 32:20 32:25 32:30 32:35 32:40 32:45 32:50 32:55 33:00 33:05 33:10 33:15 33:20 33:25 33:30 33:35 33:40 33:45 33:50 33:55 34:00 34:05 34:10 34:15 34:20 34:25 34:30 34:35 34:40 34:45 34:50 34:55 35:00 35:05 35:10 35:15 35:20 35:25 35:30 35:35 35:40 35:45 35:50 35:55 36:00 36:05 36:10 36:15 36:20 36:25 36:30 36:35 36:40 36:45 36:50 36:55 37:00 37:05 37:10 37:15 37:20 37:25 37:30 37:35 37:40 37:45 37:50 37:55 38:00 38:05 38:10 38:15 38:20 38:25 38:30 38:35 38:40 38:45 38:50 38:55 39:00 39:05 39:10 39:15 39:20 39:25 39:30 39:35 39:40 39:45 39:50 39:55 40:00 40:05 40:10 40:15 40:20 40:25 40:30 40:35 40:40 40:45 40:50 40:55 41:00 41:05 41:10 41:15 41:20 41:25 41:30 41:35 41:40 41:45 41:50 41:55 42:00 42:05 42:10 42:15 42:20 42:25 42:30 42:35 42:40 42:45 42:50 42:55 43:00 43:05 43:10 43:15 43:20 43:25 43:30 43:35 43:40 43:45 43:50 43:55 44:00 44:05 44:10 44:15 44:20 44:25 44:30 44:35 44:40 44:45 44:50 44:55 45:00 45:05 45:10 45:15 45:20 45:25 45:30 45:35 45:40 45:45 45:50 45:55 46:00 46:05 46:10 46:15 46:20 46:25 46:30 46:35 46:40 46:45 46:50 46:55 47:00 47:05 47:10 47:15 47:20 47:25 47:30 47:35 47:40 47:45 47:50 47:55 48:00 48:05 48:10 48:15 48:20 48:25 48:30 48:35 48:40 48:45 48:50 48:55 49:00 49:05 49:10 49:15 49:20 49:25 49:30 49:35 49:40 49:45 49:50 49:55 50:00 50:05 50:10 50:15 50:20 50:25 50:30 50:35 50:40 50:45 50:50 50:55 51:00 51:05 51:10 51:15 51:20 51:25 51:30 51:35 51:40 51:45 51:50 51:55 52:00 52:05 52:10 52:15 52:20 52:25 52:30 52:35 52:40 52:45 52:50 52:55 53:00 53:05 53:10 53:15 53:20 53:25 53:30 53:35 53:40 53:45 53:50 53:55 54:00 54:05 54:10 54:15 54:20 54:25 54:30 54:35 54:40 54:45 54:50 54:55 55:00 55:05 55:10 55:15 55:20 55:25 55:30 55:35 55:40 55:45 55:50 55:55 56:00 56:05 56:10 56:15 56:20 56:25 56:30 56:35 56:40 56:45 56:50 56:55 57:00 57:05 57:10 57:15 57:20 57:25 57:30 57:35 57:40 57:45 57:50 57:55 58:00 58:05 58:10 58:15 58:20 58:25 58:30 58:35 58:40 58:45 58:50 58:55 59:00 59:05 59:10 59:15 59:20 59:25 59:30 59:35 59:40 59:45 59:50 59:55 60:00 60:05 60:10 60:15 60:20 60:25 60:30 60:35 60:40 60:45 60:50 60:55 61:00 61:05 61:10 61:15 61:20 61:25 61:30 61:35 61:40 61:45 61:50 61:55 62:00 62:05 62:10 62:15 62:20 62:25 62:30 62:35 62:40 62:45 62:50 62:55 63:00 63:05 63:10 63:15 63:20 63:25 63:30 63:35 63:40 63:45 63:50 63:55 64:00 64:05 64:10 64:15 64:20 64:25 64:30 64:35 64:40 64:45 64:50 64:55 65:00 65:05 65:10 65:15 65:20 65:25 65:30 65:35 65:40 65:45 65:50 65:55 66:00 66:05 66:10 66:15 66:20 66:25 66:30 66:35 66:40 66:45 66:50 66:55 67:00 67:05 67:10 67:15 67:20 67:25 67:30 67:35 67:40 67:45 67:50 67:55 68:00 68:05 68:10 68:15 68:20 68:25 68:30 68:35 68:40 68:45 68:50 68:55 69:00 69:05 69:10 69:15 69:20 69:25 69:30 69:35 69:40 69:45 69:50 69:55 70:00 70:05 70:10 70:15 70:20 70:25 70:30 70:35 70:40 70:45 70:50 70:55 71:00 71:05 71:10 71:15 71:20 71:25 71:30 71:35 71:40 71:45 71:50 71:55 72:00 72:05 72:10 72:15 72:20 72:25 72:30 72:35 72:40 72:45 72:50 72:55 73:00 73:05 73:10 73:15 73:20 73:25 73:30 73:35 73:40 73:45 73:50 73:55 74:00 74:05 74:10 74:15 74:20 74:25 74:30 74:35 74:40 74:45 74:50 74:55 75:00 75:05 75:10 75:15 75:20 75:25 75:30 75:35 75:40 75:45 75:50 75:55 76:00 76:05 76:10 76:15 76:20 76:25 76:30 76:35 76:40 76:45 76:50 76:55 77:00 77:05 77:10 77:15 77:20 77:25 77:30 77:35 77:40 77:45 77:50 77:55 78:00 78:05 78:10 78:15 78:20 78:25 78:30 78:35 78:40 78:45 78:50 78:55 79:00 79:05 79:10 79:15 79:20 79:25 79:30 79:35 79:40 79:45 79:50 79:55 80:00 80:05 80:10 80:15 80:20 80:25 80:30 80:35 80:40 80:45 80:50 80:55 81:00 81:05 81:10 81:15 81:20 81:25 81:30 81:35 81:40 81:45 81:50 81:55 82:00 82:05 82:10 82:15 82:20 82:25 82:30 82:35 82:40 82:45 82:50 82:55 83:00 83:05 83:10 83:15 83:20 83:25 83:30 83:35 83:40 83:45 83:50 83:55 84:00 84:05 84:10 84:15 84:20 84:25 84:30 84:35 84:40 84:45 84:50 84:55 85:00 85:05 85:10 85:15 85:20 85:25 85:30 85:35 85:40 85:45 85:50 85:55 86:00 86:05 86:10 86:15 86:20 86:25 86:30 86:35 86:40 86:45 86:50 86:55 87:00 87:05 87:10 87:15 87:20 87:25 87:30 87:35 87:40 87:45 87:50 87:55 88:00 88:05 88:10 88:15 88:20 88:25 88:30 88:35 88:40 88:45 88:50 88:55 89:00 89:05 89:10 89:15 89:20 89:25 89:30 89:35 89:40 89:45 89:50 89:55 90:00 90:05 90:10 90:15 90:20 90:25 90:30 90:35 90:40 90:45 90:50 90:55 91:00 91:05 91:10 91:15 91:20 91:25 91:30 91:35 91:40 91:45 91:50 91:55 92:00 92:05 92:10 92:15 92:20 92:25 92:30 92:35 92:40 92:45 92:50 92:55 93:00 93:05 93:10 93:15 93:20 93:25 93:30 93:35 93:40 93:45 93:50 93:55 94:00 94:05 94:10 94:15 94:20 94:25 94:30 94:35 94:40 94:45 94:50 94:55 95:00 95:05 95:10 95:15 95:20 95:25 95:30 95:35 95:40 95:45 95:50 95:55 96:00 96:05 96:10 96:15 96:20 96:25 96:30 96:35 96:40 96:45 96:50 96:55 97:00 97:05 97:10 97:15 97:20 97:25 97:30 97:35 97:40 97:45 97:50 97:55 98:00 98:05 98:10 98:15 98:20 98:25 98:30 98:35 98:40 98:45 98:50 98:55 99:00 99:05 99:10 99:15 99:20 99:25 99:30 99:35 99:40 99:45 99:50 99:55 100:00 100:05 100:10 100:15 100:20 100:25 100:30 100:35 100:40 100:45 100:50 100:55 101:00 101:05 101:10 101:15 101:20 101:25 101:30 101:35 101:40 101:45 101:50 101:55 102:00 102:05 102:10 102:15 102:20 102:25 102:30 102:35 102:40 102:45 102:50 102:55 103:00 103:05 103:10 103:15 103:20 103:25 103:30 103:35 103:40 103:45 103:50 103:55 104:00 104:05 104:10 104:15 104:20 104:25 104:30 104:35 104:40 104:45 104:50 104:55 105:00 105:05 105:10 105:15 105:20 105:25 105:30 105:35 105:40 105:45 105:50 105:55 106:00 106:05 106:10 																																												

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำวันสำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

[illegible]

LFM-EQHS-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำวันสำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

[illegible]

L/FM-EQHS-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำตัว สำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

[illegible]

LFM-ECHS-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำตัว สำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

[illegible]

L/FM-EQHS-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำวั สำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

ประเภทรถ :	ยี่ห้อ : NICHIVU	แบบ : Counter Balanced	ประเภท : นั่ง	เบอร์รถ : 02	ประจำเดือน : มิถุนายน	ปี : 2566	ผู้ตรวจเช็ค													
			วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	วันที่	
			กค	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	
			หน้างาน/ช่าง (Supervisor / Dept. Head)																	
			พนักงานขับรถ / ผู้ตรวจเช็ค (Driver's sign)																	
			ไมล์กิโลเมตร (Mileage)	945	949	953	957	960	963	966	968	971	973	975	980	984	988	992		
No.	จุดที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค/ตรวจสอบทั่วไป	มาตรฐานกำหนดไว้	การแก้ไข																
Engine on checks [ตรวจสภาพรถขณะติดเครื่องยนต์]																				
12	ขณะที่ยังไม่ติดเครื่องยนต์ (ติดเครื่องยนต์)	น้ำมัน	สภาพน้ำมัน (เต็ม)	✓																
		เบรค	สภาพเบรค (เต็ม)	✓																
		แบตเตอรี่	สภาพแบตเตอรี่ (เต็ม)	✓																
		ยาง	สภาพยาง (ไม่มี รอยฉีก) (เต็ม)	✓																
		ไฟหน้า	สภาพไฟหน้า (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		ไฟเบรค	สภาพไฟเบรค (เต็ม)	✓																
		ไฟถอย	สภาพไฟถอย (เต็ม)	✓																
		ไฟเตือน	สภาพไฟเตือน (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		12	ขณะที่ยังไม่ติดเครื่องยนต์ (ติดเครื่องยนต์)	น้ำมัน	สภาพน้ำมัน (เต็ม)	✓														
เบรค	สภาพเบรค (เต็ม)			✓																
แบตเตอรี่	สภาพแบตเตอรี่ (เต็ม)			✓																
ยาง	สภาพยาง (ไม่มี รอยฉีก) (เต็ม)			✓																
ไฟหน้า	สภาพไฟหน้า (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
ไฟเบรค	สภาพไฟเบรค (เต็ม)			✓																
ไฟถอย	สภาพไฟถอย (เต็ม)			✓																
ไฟเตือน	สภาพไฟเตือน (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
อื่นๆ (ถ้ามี)																				

LFM-EQH5-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำวันสำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

ประเภทรถ :	ยี่ห้อ : NICHIVU	แบบ : Counter Balanced	ประเภท : นั่ง	เบอร์รถ : 02	ประจำเดือน : มิถุนายน	ปี : 2566	ผู้ตรวจเช็ค													
			วันที่	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	วันที่
			กค	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	
			หน้างาน/ช่าง (Supervisor / Dept. Head)																	
			พนักงานขับรถ / ผู้ตรวจเช็ค (Driver's sign)																	
			ไมล์กิโลเมตร (Mileage)	946	1000	1003	1007	1010	1016	1016	1020	1023	1027	1031	1036	1041	1044	1049		
No.	จุดที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค/ตรวจสอบทั่วไป	มาตรฐานกำหนดไว้	การแก้ไข																
Engine off checks [ตรวจสภาพรถขณะดับเครื่องยนต์]																				
1	ส่วนหน้ารถ	น้ำมัน	สภาพน้ำมัน (เต็ม)	✓																
		เบรค	สภาพเบรค (เต็ม)	✓																
		แบตเตอรี่	สภาพแบตเตอรี่ (เต็ม)	✓																
		ยาง	สภาพยาง (ไม่มี รอยฉีก) (เต็ม)	✓																
		ไฟหน้า	สภาพไฟหน้า (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		ไฟเบรค	สภาพไฟเบรค (เต็ม)	✓																
		ไฟถอย	สภาพไฟถอย (เต็ม)	✓																
		ไฟเตือน	สภาพไฟเตือน (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		2	ส่วนท้ายรถ	น้ำมัน	สภาพน้ำมัน (เต็ม)	✓														
เบรค	สภาพเบรค (เต็ม)			✓																
แบตเตอรี่	สภาพแบตเตอรี่ (เต็ม)			✓																
ยาง	สภาพยาง (ไม่มี รอยฉีก) (เต็ม)			✓																
ไฟหน้า	สภาพไฟหน้า (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
ไฟเบรค	สภาพไฟเบรค (เต็ม)			✓																
ไฟถอย	สภาพไฟถอย (เต็ม)			✓																
ไฟเตือน	สภาพไฟเตือน (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
3	ส่วนล่างรถ			น้ำมัน	สภาพน้ำมัน (เต็ม)	✓														
		เบรค	สภาพเบรค (เต็ม)	✓																
		แบตเตอรี่	สภาพแบตเตอรี่ (เต็ม)	✓																
		ยาง	สภาพยาง (ไม่มี รอยฉีก) (เต็ม)	✓																
		ไฟหน้า	สภาพไฟหน้า (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		ไฟเบรค	สภาพไฟเบรค (เต็ม)	✓																
		ไฟถอย	สภาพไฟถอย (เต็ม)	✓																
		ไฟเตือน	สภาพไฟเตือน (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)	✓																
		4	ส่วนอื่นๆ	น้ำมัน	สภาพน้ำมัน (เต็ม)	✓														
เบรค	สภาพเบรค (เต็ม)			✓																
แบตเตอรี่	สภาพแบตเตอรี่ (เต็ม)			✓																
ยาง	สภาพยาง (ไม่มี รอยฉีก) (เต็ม)			✓																
ไฟหน้า	สภาพไฟหน้า (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
ไฟเบรค	สภาพไฟเบรค (เต็ม)			✓																
ไฟถอย	สภาพไฟถอย (เต็ม)			✓																
ไฟเตือน	สภาพไฟเตือน (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
ไฟเลี้ยว	สภาพไฟเลี้ยว (เต็ม)			✓																
อื่นๆ (ถ้ามี)																				


LFM-EQH5-02/04(01)

ใบตรวจเช็คสภาพรถประจำวันสำหรับรถโฟล์คลิฟท์แบบนั่ง (Daily Check Sheet for Fork lift)

ประเภท :	ชื่อ :	แบบ : Counter Balanced	ประเภท :	เบอร์รถ :	ประจำเดือน :	ปี :	วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		วันที่
<div> </div>			<div> </div>		<div> </div>		

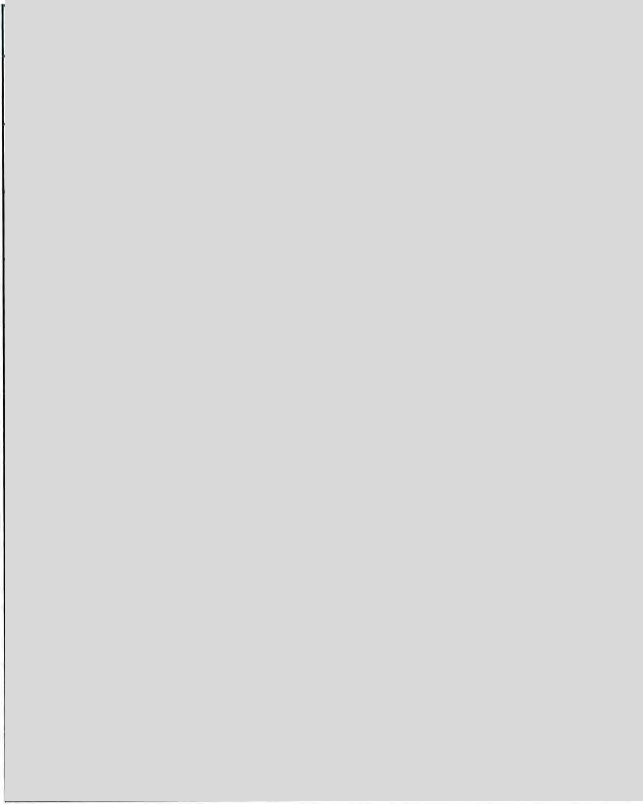
ภาคผนวก ข-43

แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่ง

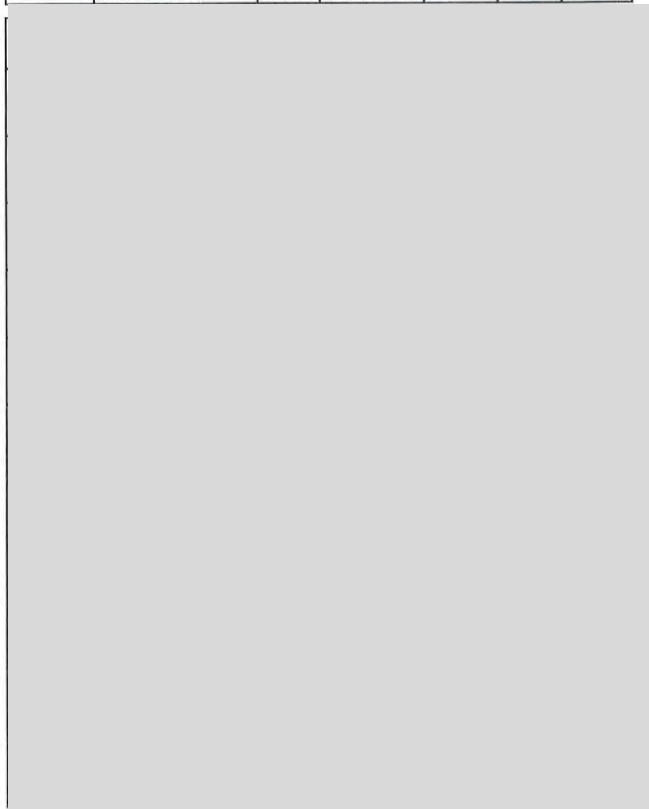
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. : N/A	
				Date of Test : 19-21 April 2023	
				Page : 3 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		



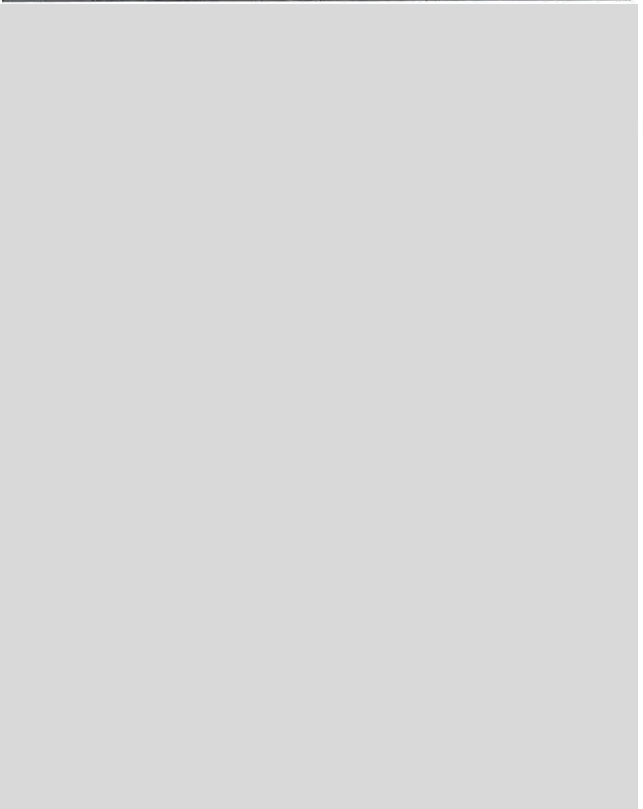
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. : N/A	
				Date of Test : 19-21 April 2023	
				Page : 4 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		




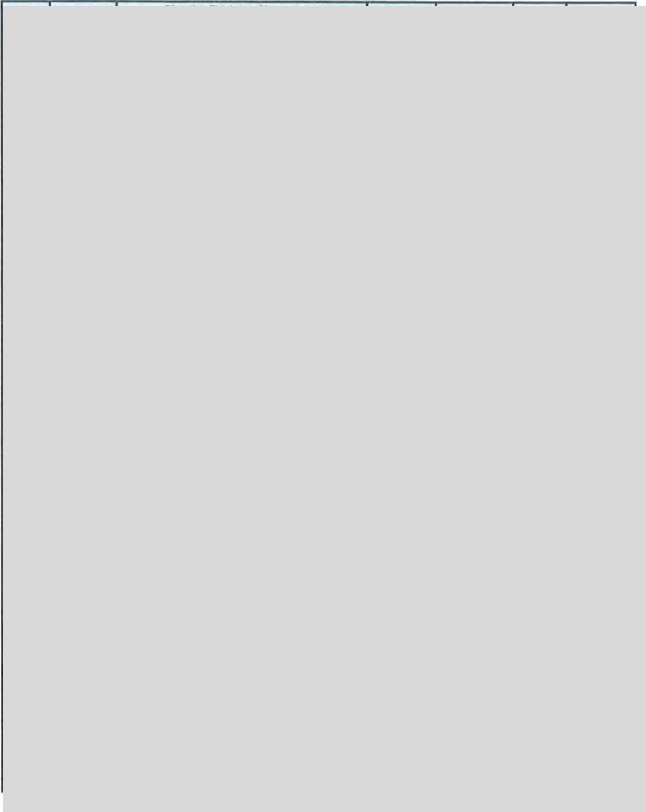
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. : N/A	
				Date of Test : 19-21 April 2023	
				Page : 5 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		




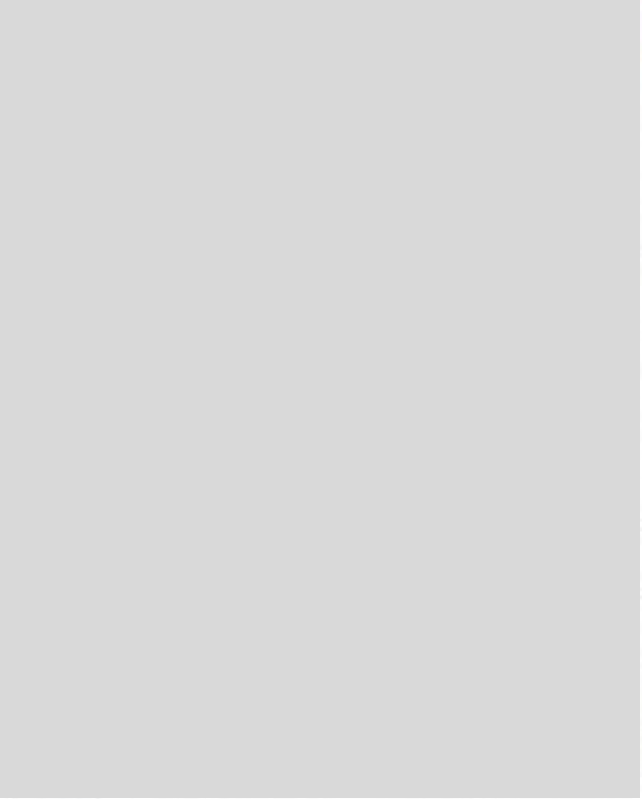
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. : N/A	
				Date of Test : 19-21 April 2023	
				Page : 6 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		



	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	7 of 28	Rev.00	
Code: FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date: 15/07/2016		



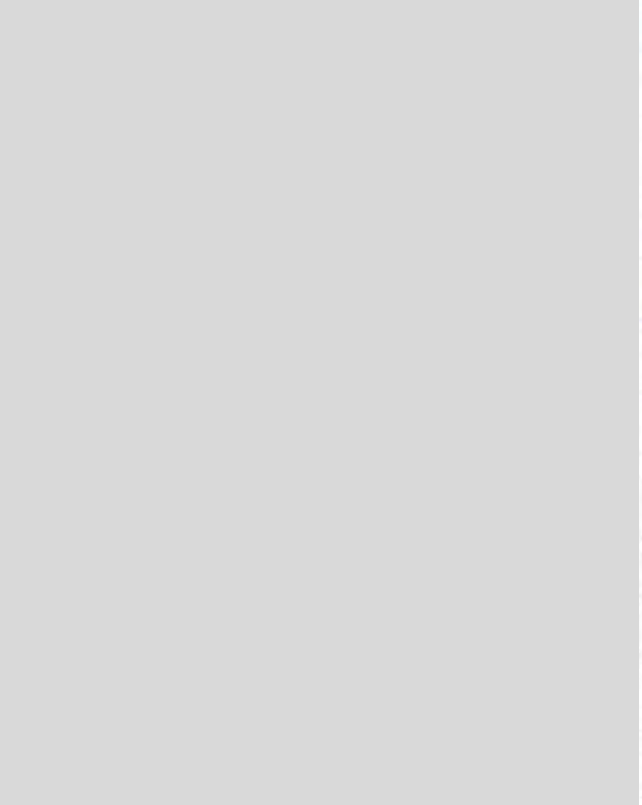
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	8 of 28	Rev.00	
Code: FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date: 15/07/2016		



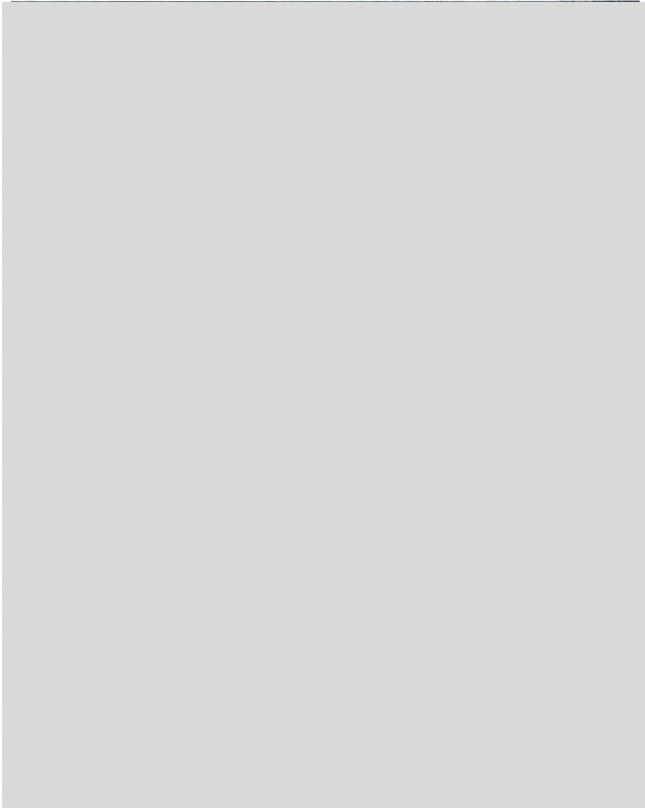
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	9 of 28	Rev.00	
Code: FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date: 15/07/2016		



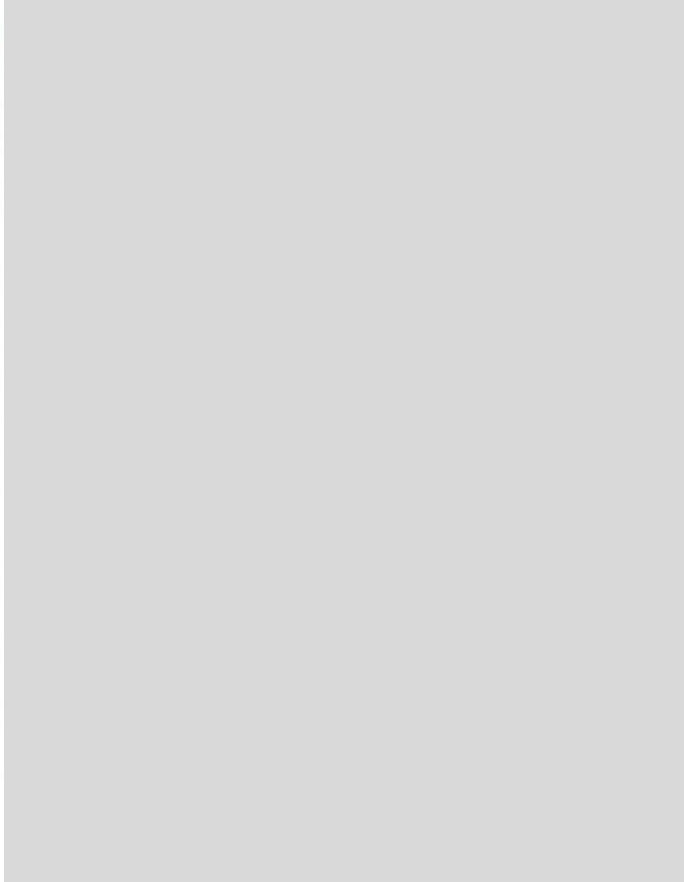
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	10 of 28	Rev.00	
Code: FR-SPRNDTUT002-02		Rev. 01	Effective date: 15/07/2016		



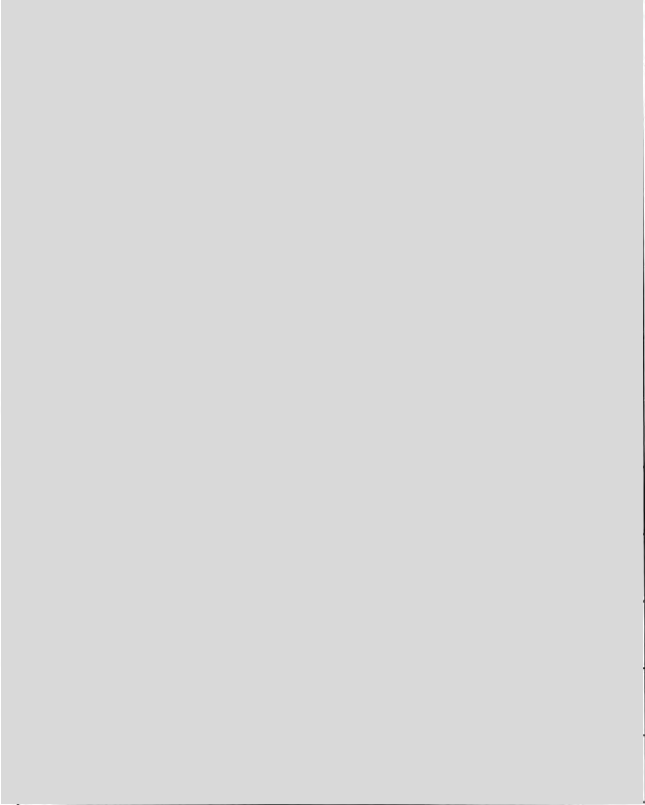
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
			Request No. : N/A	
			Date of Test : 19-21 April 2023	
			Page : 11 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDUT002-02 Rev.01 Effective date : 15/07/2016				



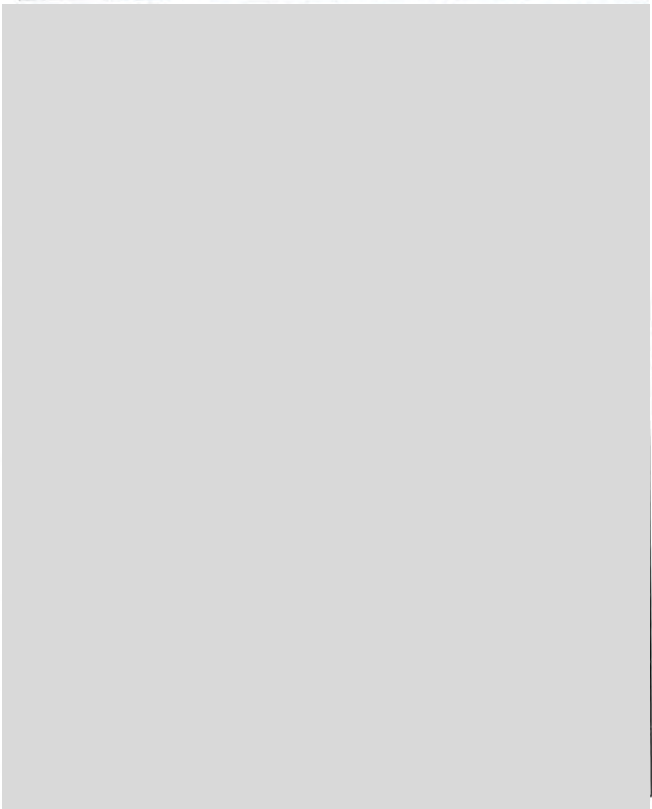
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
			Request No. : N/A	
			Date of Test : 19-21 April 2023	
			Page : 12 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDUT002-02 Rev.01 Effective date : 15/07/2016				



	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
			Request No. : N/A	
			Date of Test : 19-21 April 2023	
			Page : 13 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDUT002-02 Rev.01 Effective date : 15/07/2016				



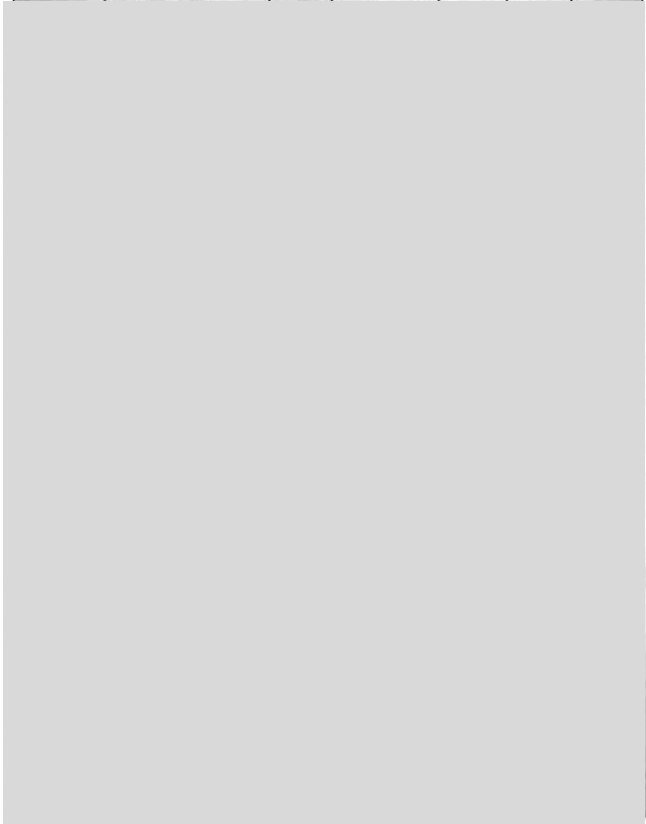
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Report No. : IS/B-23-04-0309-UTM-001	
			Request No. : N/A	
			Date of Test : 19-21 April 2023	
			Page : 14 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDUT002-02 Rev.01 Effective date : 15/07/2016				



	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
		Request No. :	N/A	
		Date of Test :	19-21 April 2023	
		Page :	15 of 28	Rev.00
		Code : FR-SPRNDTUT002-02 Rev. 01 Effective date : 15/07/2018		



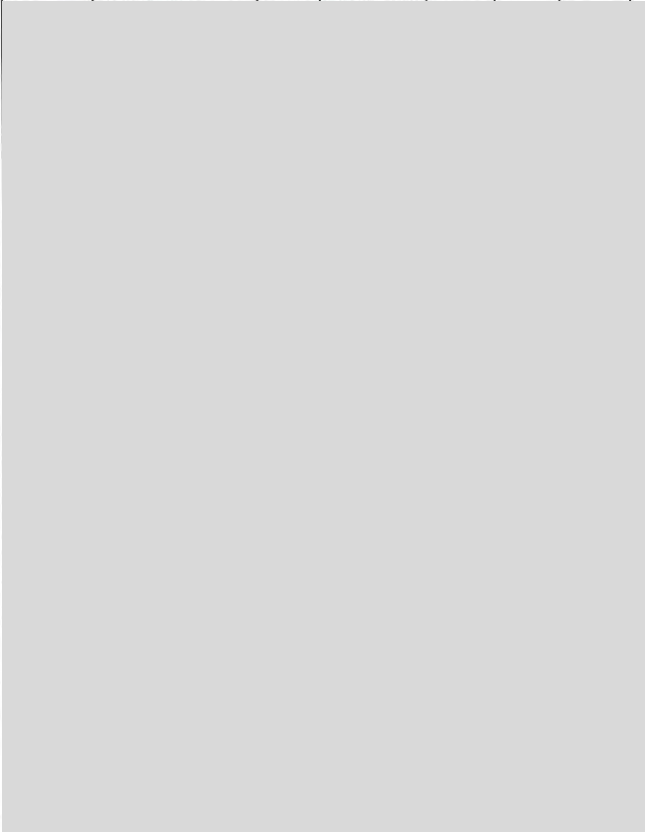
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
		Request No. :	N/A	
		Date of Test :	19-21 April 2023	
		Page :	16 of 28	Rev.00
		Code : FR-SPRNDTUT002-02 Rev. 01 Effective date : 15/07/2018		



	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
		Request No. :	N/A	
		Date of Test :	19-21 April 2023	
		Page :	17 of 28	Rev.00
		Code : FR-SPRNDTUT002-02 Rev. 01 Effective date : 15/07/2018		



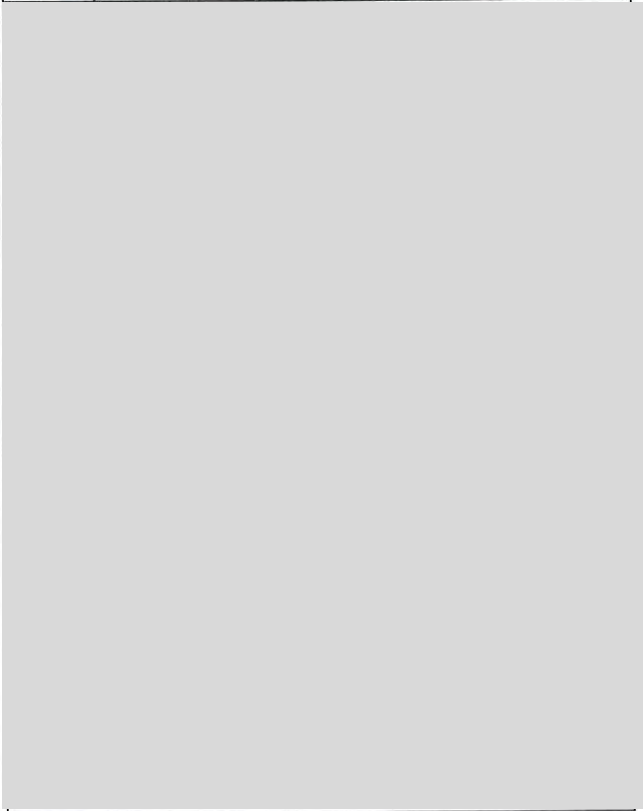
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
		Request No. :	N/A	
		Date of Test :	19-21 April 2023	
		Page :	18 of 28	Rev.00
		Code : FR-SPRNDTUT002-02 Rev. 01 Effective date : 15/07/2018		




	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. :	N/A	
				Date of Test :	19-21 April 2023	
				Page :	19 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02				Rev.01	Effective date : 15/07/2016	



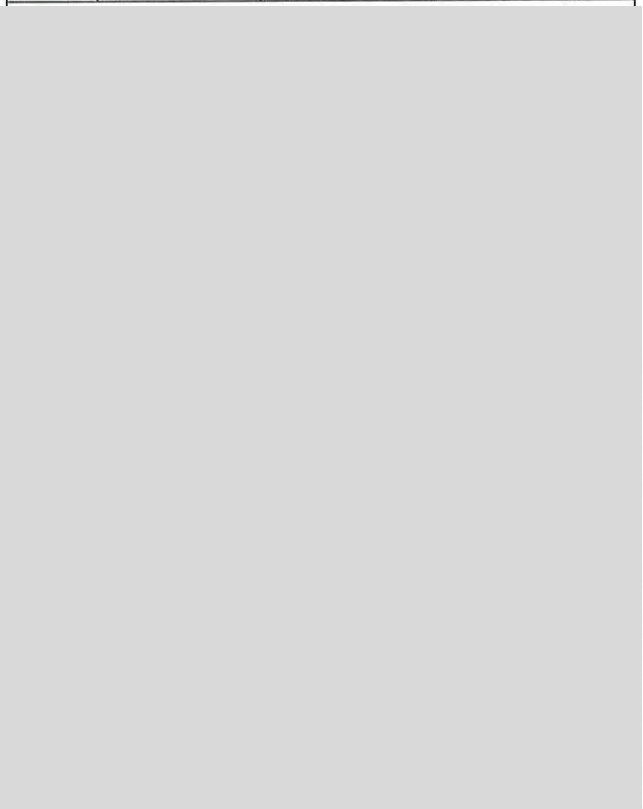
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. :	N/A	
				Date of Test :	19-21 April 2023	
				Page :	20 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02				Rev.01	Effective date : 15/07/2016	




	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. :	N/A	
				Date of Test :	19-21 April 2023	
				Page :	21 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02				Rev.01	Effective date : 15/07/2016	



	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
				Request No. :	N/A	
				Date of Test :	19-21 April 2023	
				Page :	22 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDTUT002-02				Rev.01	Effective date : 15/07/2016	




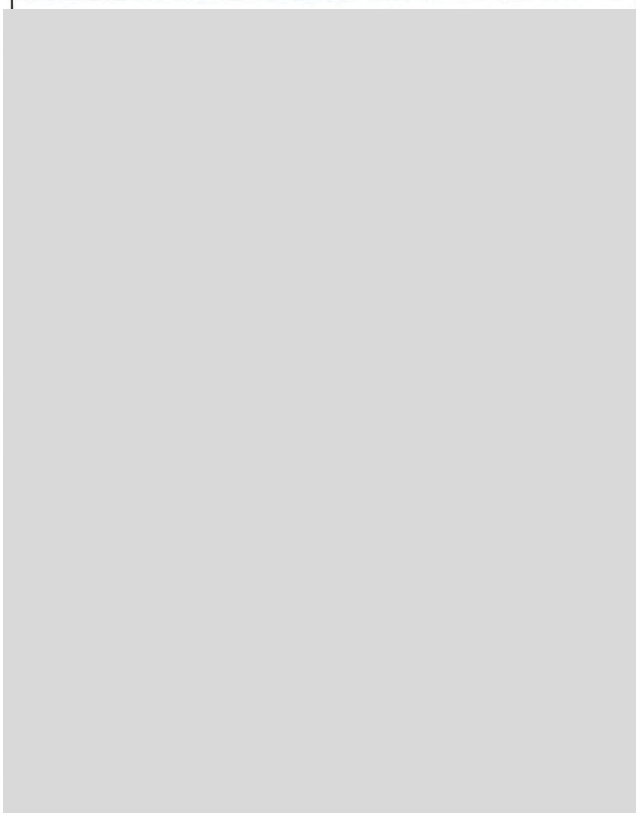
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	23 of 28	Rev.00	
Code : FR-SPRNDUTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		

	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	24 of 28	Rev.00	
Code : FR-SPRNDUTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		

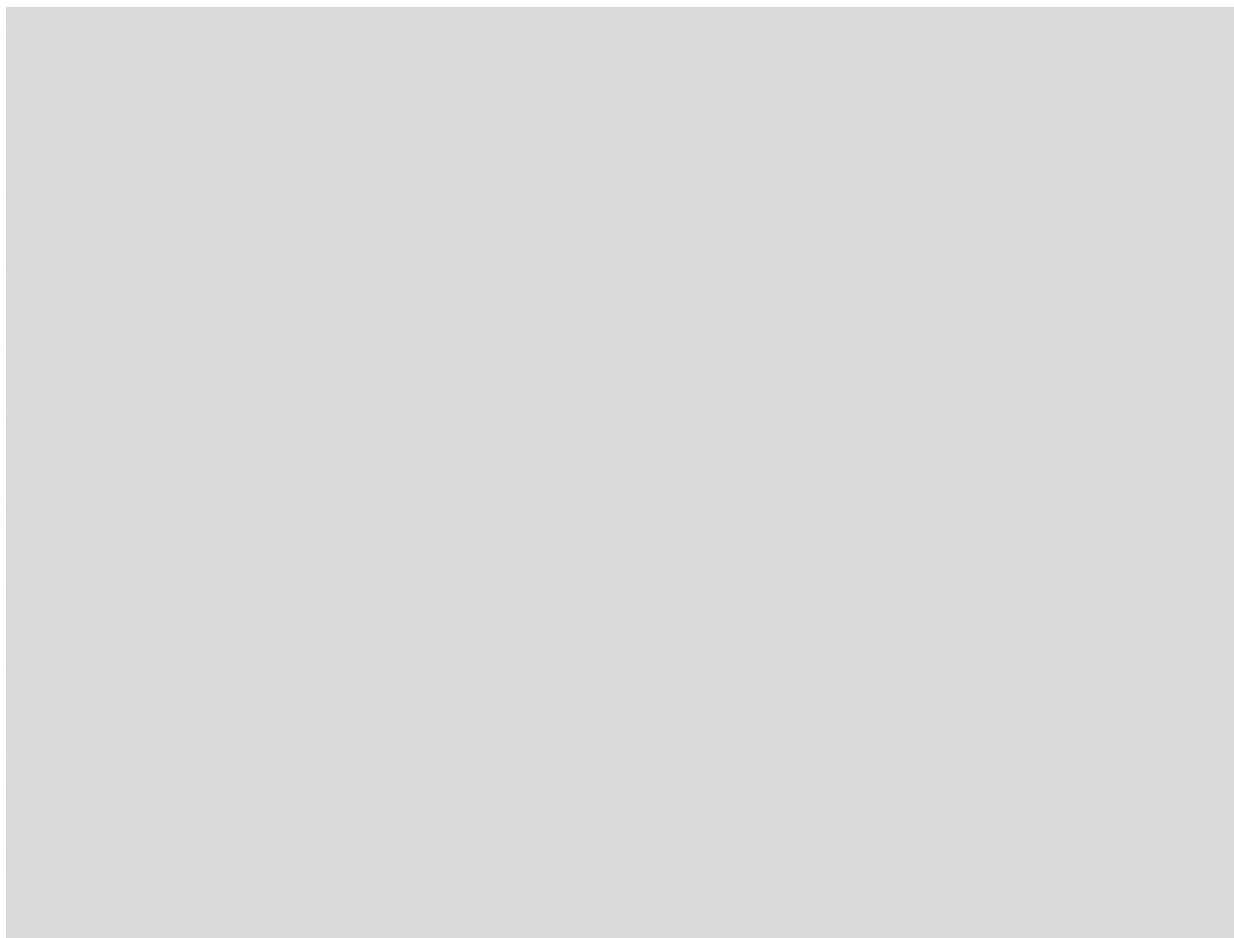
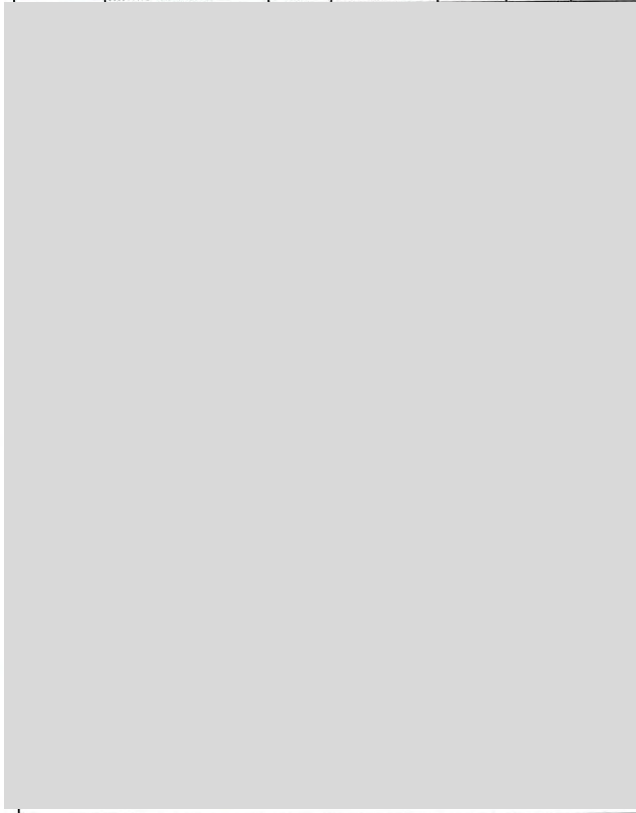
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	25 of 28	Rev.00	
Code : FR-SPRNDUTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		

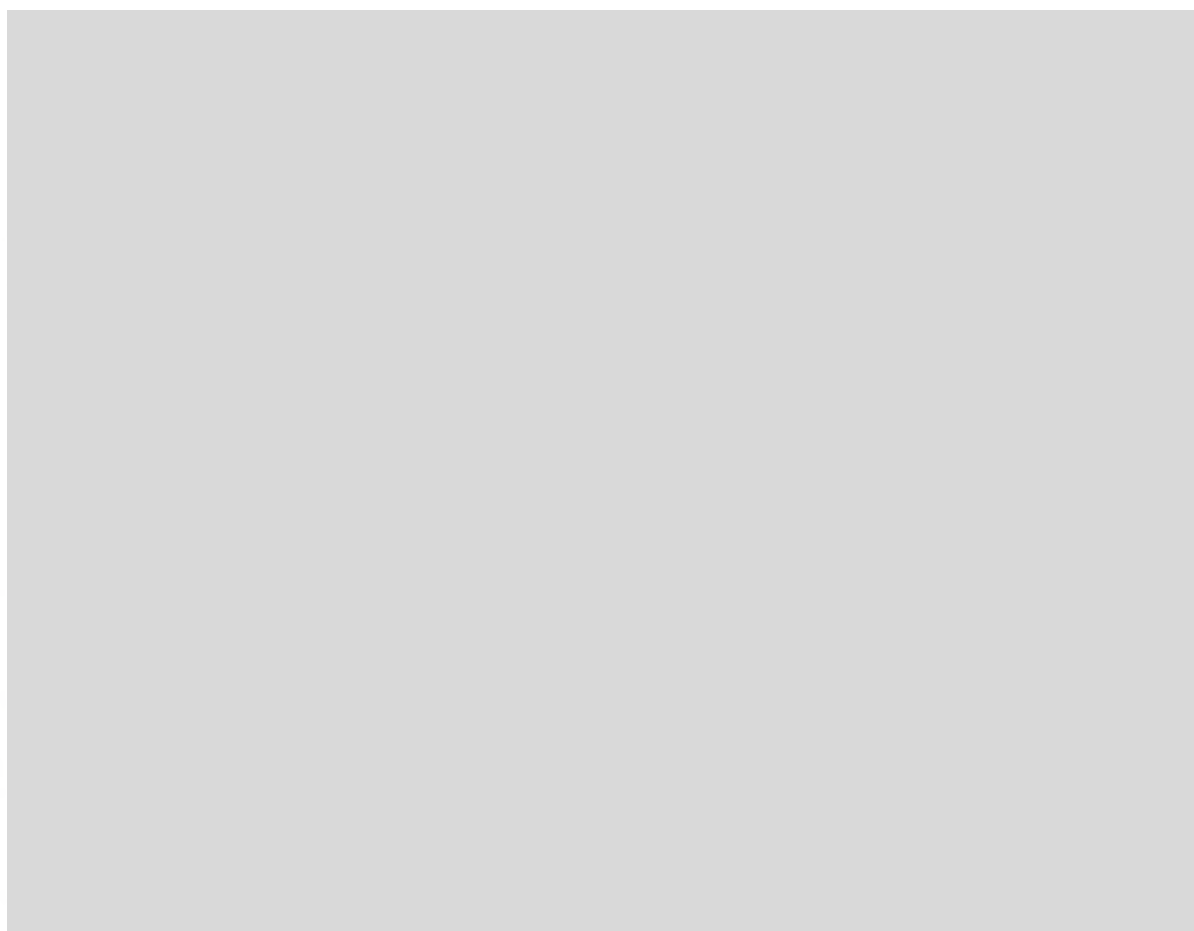
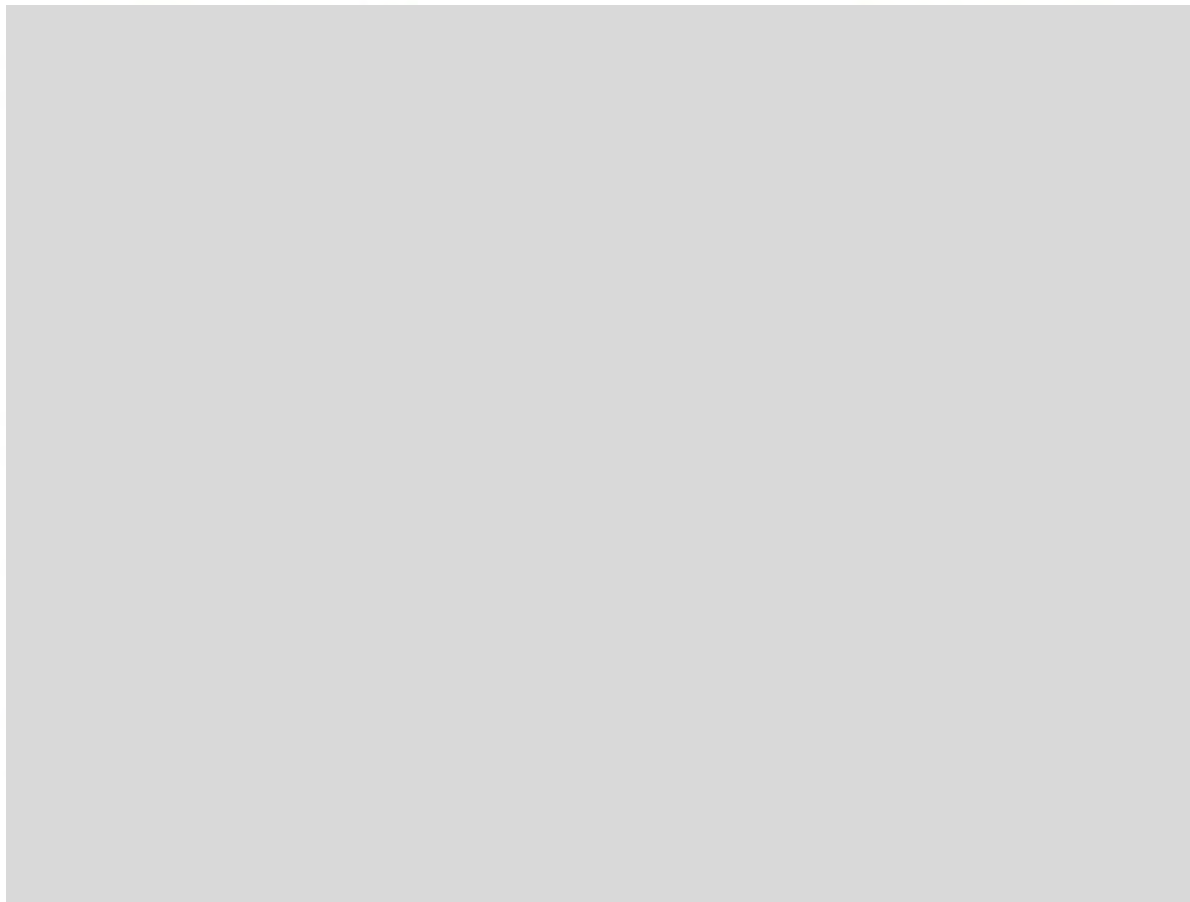
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001		
		Request No. :	N/A		
		Date of Test :	19-21 April 2023		
		Page :	26 of 28	Rev.00	
Code : FR-SPRNDUTUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016		

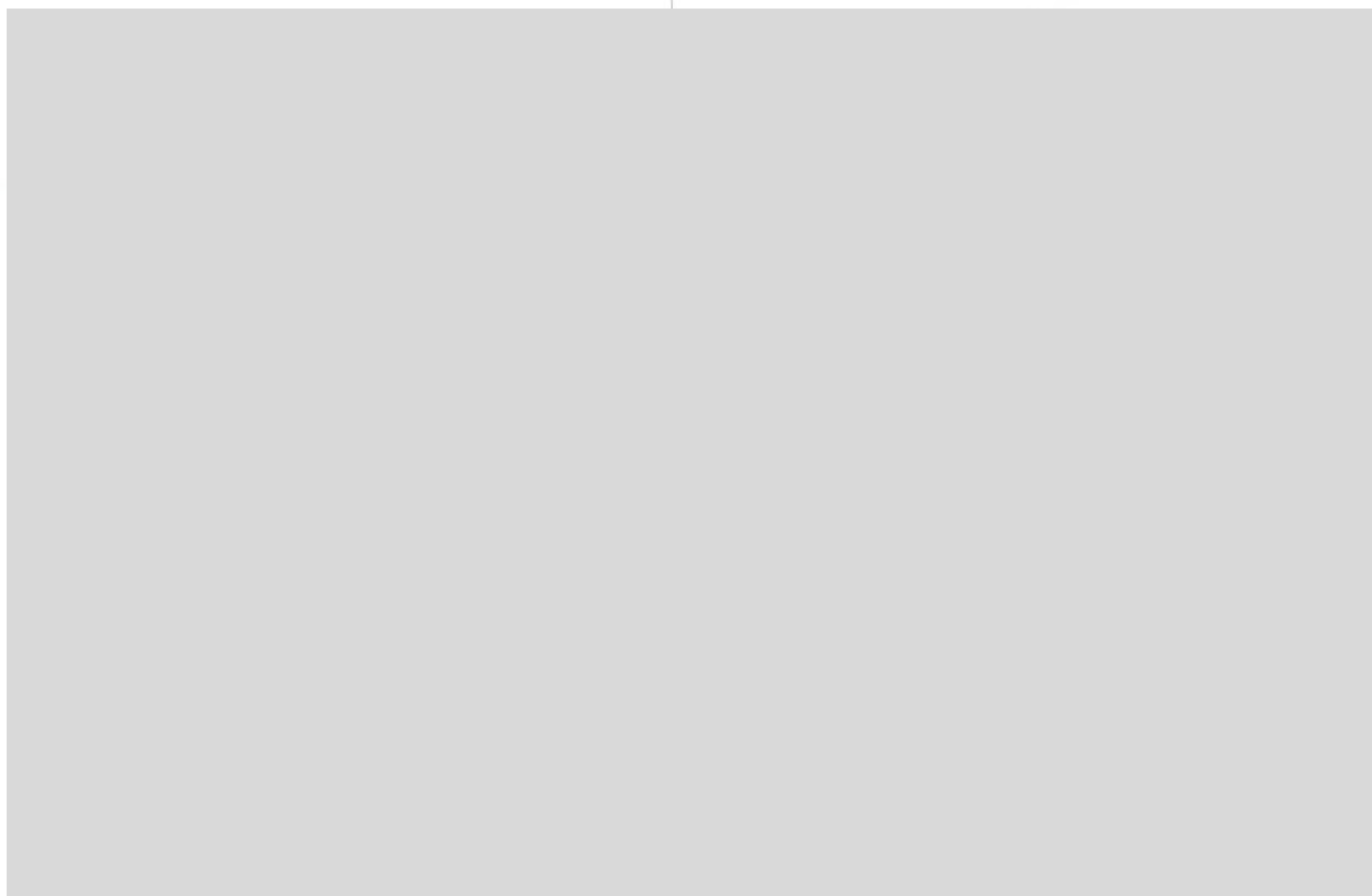
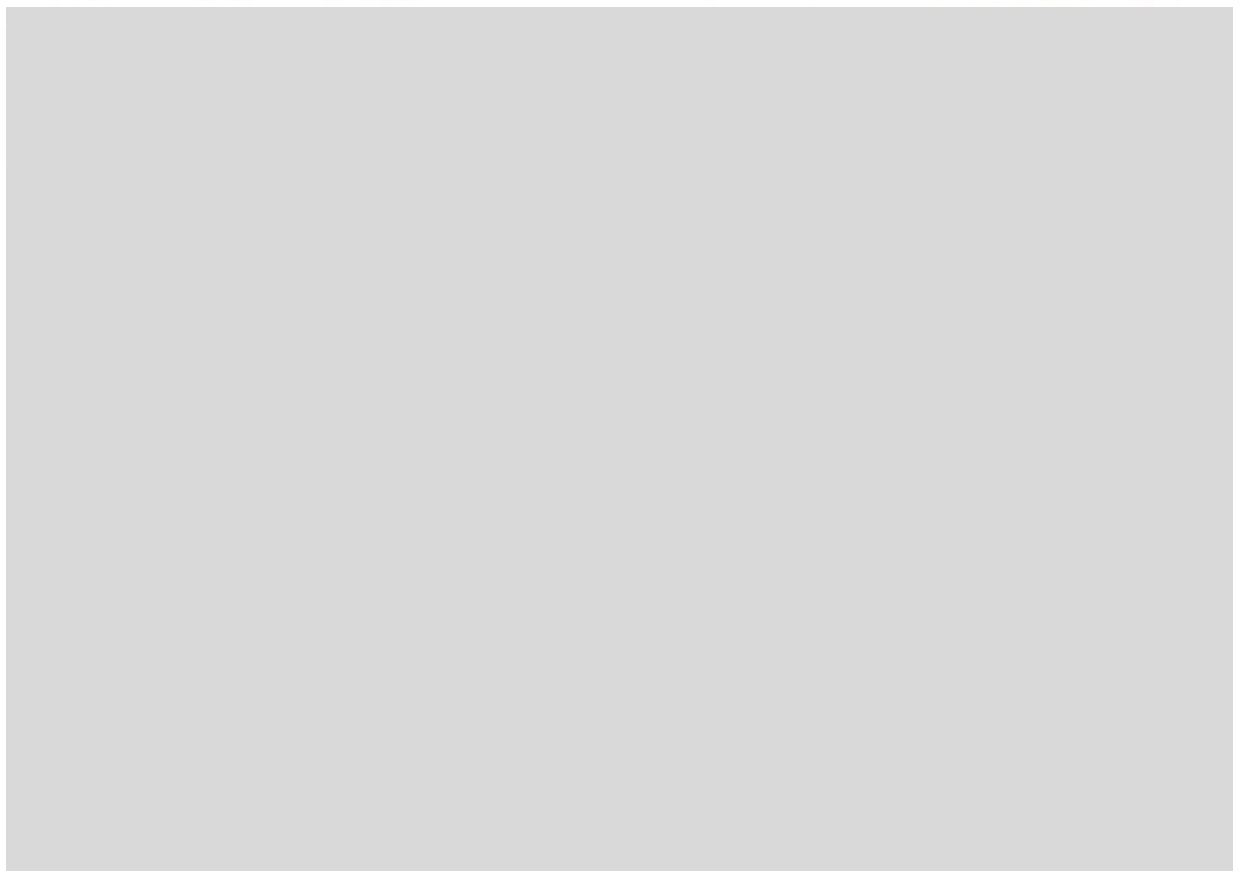
	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
		Request No. :	N/A	
		Date of Test :	19-21 April 2023	
		Page :	27 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016	



	ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT	Report No. :	IS/B-23-04-0309-UTM-001	
		Request No. :	N/A	
		Date of Test :	19-21 April 2023	
		Page :	28 of 28	Rev.00
Code : FR-SPRNDUT002-02		Rev. 01	Effective date : 15/07/2016	









INSPECTION REPORT

Rev. 00 Effective date: May 17, 2013

Page 1 of 10

Customer / Client:

S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.



INSPECTION REPORT

Rev. 00 Effective date: May 17, 2013

Page 2 of 10

Customer / Client:

S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.



INSPECTION REPORT

Rev. 00 Effective date: May 17, 2013

Page 3 of 10

Customer / Client:

S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.




INSPECTION REPORT

Rev. 00 Effective date: May 17, 2013

Page 4 of 10

Customer / Client:

S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

	INSPECTION REPORT		Page 5 of 10
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

	INSPECTION REPORT		Page 6 of 10
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

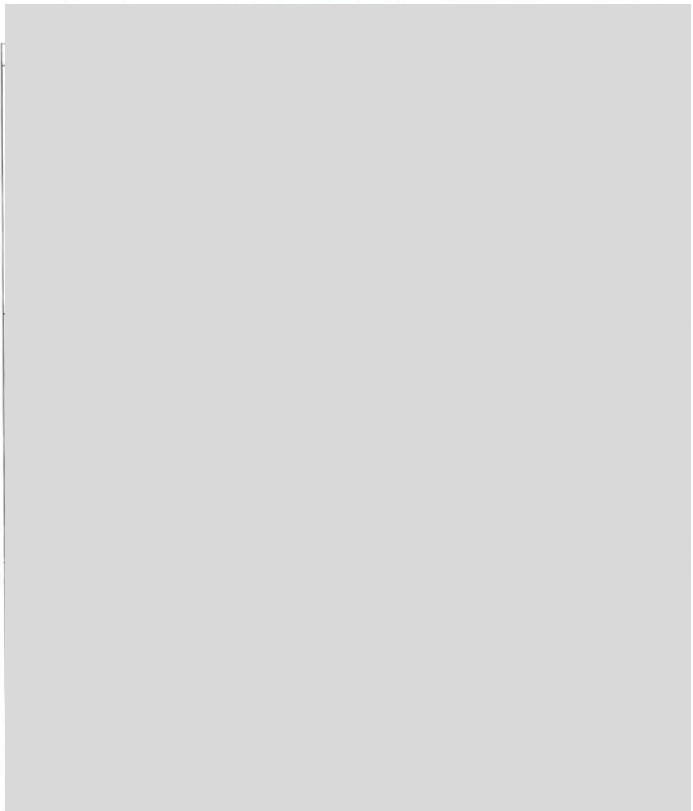
	INSPECTION REPORT		Page 7 of 10
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

	INSPECTION REPORT		Page 8 of 10
	Rev. 00	Effective date: May 17, 2013	Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

	INSPECTION REPORT	Page 9 of 10
		Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		



	INSPECTION REPORT	Page 10 of 10
		Customer / Client: S&L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.
Rev. 00 Effective date: May 17, 2013		



ภาคผนวก ข-44

โครงการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน ประจำปี 2565 และโครงการส่งเสริม
การมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน

ที่ อก 5106.5/0142



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

๒๒ กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ดำเนินโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) โดยจะมีการเข้าตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565 จำนวน 1 ครั้ง ร่วมกับผู้แทนชุมชนเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน 38 ชุมชน ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 15 ชุมชน และผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง จำนวน 10 กลุ่ม หน่วยราชการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประเมินศักยภาพการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน นั้น

สนพ. ขอแจ้งกำหนดการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประจำปี 2565 มีกำหนดการระหว่างวันที่ 15 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 28 เมษายน 2566 โดยท่านสามารถ Download กำหนดการตรวจโรงงานและแบบฟอร์มคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน ได้ทาง website: www.mtpie.com ซึ่งจะอยู่ในส่วนของข้อมูลสำหรับผู้ประกอบการ อนึ่ง หากมีข้อสงสัยประการใด สามารถประสานงานได้ที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายเลขาฯ ของแต่ละทีมประกอบด้วย

ทีมที่ 1 นางสาวธัญญพร ขาดิกำแหง โทร 089-777-7070

ทีมที่ 2 นางสาวปารณีย์ บุญช่วย โทร 087-545-5734

ทีมที่ 3 นายวรพล เทีชรภา โทร 097-194-7415

ทีมที่ 4 นายรัตนพงศ์ ภูษุขบุญ โทร 063-562-4282

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและกรุณาจัดเตรียมเจ้าหน้าที่และข้อมูลเพื่อประกอบการดำเนินงานตามวันและเวลาในกำหนดการตรวจโรงงานต่อไป จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร 038 683127

โทรสาร 038 683941

ภาคผนวก ข-45

แผนการนำเสนอผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามฯ
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565

ที่ อก 5106.5/2563



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

2 สิงหาคม 2565

เรื่อง แจ้งให้จัดส่งข้อมูลผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการโรงงาน

อ้างถึง คำสั่ง กนอ. ที่ 291/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2563

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ดำเนินการจัดประชุมเพื่อรายงานผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ตั้งแต่ปี 2553 และอย่างต่อเนื่องทุกปี ความถี่อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยร่วมกับผู้แทนชุมชนเทศบาลเมืองมาบตาพุด ผู้แทนชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุดและบ้านฉาง ผู้แทนหน่วยราชการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประเมินศักยภาพการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย รวมถึงความรับผิดชอบต่อสังคมของโรงงาน นั้น

เนื่องจากการสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ในปัจจุบันยังอยู่ในช่วงที่ต้องเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ดังนั้นเพื่อเป็นการหลีกเลี่ยงและลดความเสี่ยงในการแพร่ระบาดของเชื้อ COVID-19 และเพื่อให้มีการดำเนินงานบรรลุตามวัตถุประสงค์ ของการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ประจำปี 2565 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) จึงขอความร่วมมือจากท่านให้จัดส่งข้อมูลผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) รายละเอียดตาม QR Code ที่แนบมาพร้อมนี้ นับตั้งแต่วันที่ได้นัดส่งฉบับนี้ ถึงวันที่ 30 กันยายน 2565 โดยท่านสามารถ

จัดส่งเอกสารทาง E mail : iea.mtpcomplex@gmail.com

ทั้งนี้ หากท่านไม่จัดส่งข้อมูลภายในเวลาที่กำหนด กนอ. ขอสงวนสิทธิ์ในการให้คะแนนรองกรรมการสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และจัดส่งข้อมูลภายในวันเวลาที่กำหนดด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร 038 683127

โทรสาร 038 683941



ภาคผนวก ข-46

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒๑ /๒๕๖๖

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๙๑/๒๕๖๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (Environmental Monitoring) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๓ และโดยที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๕ ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการหรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดโดยเคร่งครัด นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ภาคราชการ

- | | |
|--|------------------|
| (๑) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | ประธานกรรมการ |
| (๒) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) | รองประธานกรรมการ |
| (๓) ดร.ธีรินทร์ ณ ถลาง
ผู้ทรงคุณวุฒิ | กรรมการ |
| (๔) นายธนพล คงเจียง
ผู้ทรงคุณวุฒิ | กรรมการ |
| (๕) ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง
กรมควบคุมมลพิษ | กรรมการ |
| (๖) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |

/(๗) ผู้อำนวยการ...

- | | |
|---|---------|
| (๗) ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
สยามบรมราชกุมารี ระยอง | กรรมการ |
| (๘) นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| (๙) นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง | กรรมการ |
| (๑๐) นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |

๑.๒ ภาคประชาชน

- | | |
|--|---------|
| (๑) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด
จำนวน ๖ คน | กรรมการ |
| (๒) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง
จำนวน ๓ คน | กรรมการ |
| (๓) ผู้แทนประชาชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง
จำนวน ๒ คน | กรรมการ |
| (๔) ผู้แทนประชาชนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่มาบตาพุด
จำนวน ๑ คน | กรรมการ |
| (๕) ผู้แทนประชาชนกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นที่บ้านฉาง
จำนวน ๑ คน | กรรมการ |

๑.๓ ผู้แทนโครงการ

- | | |
|---|-------------------------|
| (๑) พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ
และเลขานุการ |
| (๒) พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ
และเลขานุการ |

ให้กรรมการมีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ สำหรับการพ้นจากตำแหน่ง และการประชุม คณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมปรึกษาหารือและให้ข้อเสนอแนะ ต่อผลการดำเนินการ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความ โปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมถึงโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่ โครงการ ให้ดำเนินการสอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง และเป็นตัวแทนของชุมชน ในการตรวจเยี่ยมโครงการ

๒.๓ รับฟังความคิดเห็น พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหา หรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินโครงการ ตลอดจนหาแนวทางในการป้องกันหรือแก้ไขปัญหาร่วมกันเพื่อหาข้อสรุป ยุติความขัดแย้ง และสร้างความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน และเป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร

๒.๔ แต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจจากเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๒.๕ เป็นที่ปรึกษาหรือมีส่วนร่วมในการเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน รวมทั้งพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ ติดตาม ดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จหากพิสูจน์ได้ว่าผลกระทบที่เกิดขึ้นเกิดมาจากโครงการ

๒.๖ จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

๒.๗ สรุปผลการดำเนินงานของโครงการ และรายงานให้ผู้ว่าการทราบ หรือพิจารณาเป็นระยะ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายวิรัช อัมระपाल)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-47

แผนการติดตั้งอุปกรณ์การลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง

Noise control by engineering design FY2023
S and L Specialty Polymers Co., Ltd.

No.	Description	FY2023											
		23-Apr	23-May	23-Jun	23-Jul	23-Aug	23-Sep	23-Oct	23-Nov	23-Dec	24-Jan	24-Feb	24-Mar
1	Design and Specification	Plan											
		Actual											
2	Dwg & Draft	Plan											
		Actual											
3	Order & Delivered	Plan	Plan	Plan									
		Actual	Actual	Actual									
4	Construction	Plan	Plan	Plan	Plan	Plan							
		Actual	Actual	Actual									
5	Comissioning+Training			Plan	Plan	Plan							
				Actual									
6	Completion					Plan	Plan						

Remark: Plan may be changed accroding to construction delivery

 Plan
 Delay
 Actual

ภาคผนวก ข-48

แผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ

รายชื่อพนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรม "Better health attendees project of period Jan-Apr 2023"

No.	รายชื่อผู้เข้าร่วมกิจกรรม	Position	Department	ลายเซ็น	กลุ่มที่
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					

รายชื่อพนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรม "Better health attendees project of period Jan-Apr 2023" ครั้งที่ 2

No.	รายชื่อผู้เข้าร่วมกิจกรรม	Position	Department	ลายเซ็น	กลุ่มที่
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					

รายชื่อพนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรม "Better health attendees project of period Jan-Apr 2023" ครั้งที่ 3

No.	รายชื่อผู้เข้าร่วมกิจกรรม	Position	Department	ลายเซ็น	กลุ่มที่
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					

ภาคผนวก ข-49

หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม
และความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ.2565

ที่ อก ๕๑๐๖.๕/๐๕๘๘



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนไอ-๑ ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี ๒๕๖๕

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการโรงงาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. กำหนดการ จำนวน ๑ หน้า
๒. แบบตอบรับ จำนวน ๑ หน้า

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้แต่งตั้งคณะทำงานซึ่งประกอบด้วย กนอ. ผู้แทนชุมชน ส่วนราชการในพื้นที่ สื่อมวลชนท้องถิ่น เพื่อดำเนินการตรวจประเมินโรงงาน ตามแผนลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยนำผลการตรวจประเมินโรงงานมาประเมินศักยภาพการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ในช่วงระยะเวลา ๑ ปี เพื่อมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยให้กับโรงงานที่ผ่านเกณฑ์ดีเยี่ยม นั้น

ในปี ๒๕๖๕ มีโรงงานที่ผ่านเกณฑ์เข้ารับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ธงขาว - ดาวเขียว) จำนวน ๑๒๗ โรงงาน และ โรงงานที่ผ่านเกณฑ์เข้ารับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อเนื่อง ๖ ปี (ธงขาว - ดาวทอง) จำนวน ๘๑ โรงงาน ในการนี้ กนอ. กำหนดให้มีพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมทั้ง ๒ ประเภท ในวันพุธที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖ เวลา ๐๙.๓๐-๑๒.๐๐ น. ณ โรงแรมโนโวเทล ระยอง สตาร์ คอนเวนชัน เซ็นเตอร์ จังหวัดระยอง ทั้งนี้ท่านสามารถ Download กำหนดการ แบบตอบรับ และรายชื่อโรงงานที่ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยทั้งสองประเภท ได้ทาง [website : www.mtpie.com](http://www.mtpie.com)

จึงขอเรียนเชิญท่านหรือผู้แทนเข้าร่วมเป็นเกียรติในพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี ๒๕๖๕ ตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวข้างต้น รายละเอียดปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมกันนี้ขอความร่วมมือแจ้งรายชื่อผู้แทนของหน่วยงาน ภายในวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ได้มอบหมายนางสาวธัญญพร ขาติกาแห่ง วิศวกร ๕ อีเมล thanyaporn.ch@yahoo.com โทรศัพท์ ๐๘๙ ๗๗๗๗๐๗๐ เป็นผู้ประสานงานต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายฉกาจ พัฒนศรี)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร ๐๓๘ ๖๘๓๑๒๗

โทรสาร ๐๓๘ ๖๘๓๙๔๑